

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสาร 2-1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เอกสาร 2-2	การเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชน / กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
เอกสาร 2-3	กิจกรรมการลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ระยอง
เอกสาร 2-4	แผนพับประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ (Natural Gas Pipeline Project)
เอกสาร 2-5	ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
เอกสาร 2-6	บันทึกข้อร้องเรียน ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
เอกสาร 2-7	การซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
เอกสาร 2-8	กรมธรรม์ประกันภัย
เอกสาร 2-9	กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
เอกสาร 2-10	แผนพัฒนาบุคลากร (การอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย) ประจำปี 2568
เอกสาร 2-11	ผังตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และผังขั้นตอนการประสานงานภาวะฉุกเฉิน
เอกสาร 2-12	แผนรองรับเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับก๊าซธรรมชาติ
เอกสาร 2-13	บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
เอกสาร 2-14	การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ประจำปี 2568
เอกสาร 2-15	คู่มือปฏิบัติการและติดต่อประสานงานระหว่างส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3 และบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
เอกสาร 2-16	ประกาศนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE)
เอกสาร 2-17	ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
เอกสาร 2-18	การตรวจระบบ SCADA
เอกสาร 2-19	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
เอกสาร 2-20	การตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2568
เอกสาร 2-21	การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
เอกสาร 2-22	ผลการสำรวจความคิดเห็นและทัศนคติชุมชน ประจำปี 2568

เอกสาร 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ที่ IRPC-INQI.EM045/2568

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

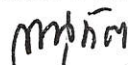
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายภาณุทัต เกียรติอนันต์ชัย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาขะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

ที่ IRPC-INQI.EM046/2568

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

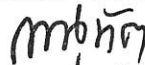
อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส. 1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส. 1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายภาณุทัต เกียรติอนันต์ชัย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยวรรณ วิสาชะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

ที่ IRPC-INQI.EM047/2568

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลเชิงเนิน

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ภานุทัต

(นายภานุทัต เกียรติอนันต์ชัย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางสาววรรณ วิสาชะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

ที่ IRPC-INQI.EM048/2568

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการวางแผนก่อสร้างทางรถไฟเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการวางแผนก่อสร้างทางรถไฟเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวางแผนก่อสร้างทางรถไฟเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

กนกศักดิ์

(นายภาณุทัต เกียรติอนันต์ชัย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาขะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

ที่ IRPC-INQI.EM049/2567

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการวางแผนท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการวางแผนท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวางแผนท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2556 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ส่ง
ทว/อฉ/นส

ขอแสดงความนับถือ
กนกศักดิ์
(นายภาณุทัต เกียรติอนันต์ชัย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยวรรณ วิสาขะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

ที่ IRPC-INQI.EM050/2568

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมไออาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการเขต สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต 8 ชลบุรี

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.7/15054
ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2566 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขอ
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

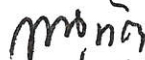
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไอ
อาร์พีซี เดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 3 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ วางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามหนังสือเลขที่ ทส.
1009.7/15054 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2566 และ ทส.1010.7/13298 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563 ตามอ้างถึง 1 ซึ่ง
กำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศ
กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย
1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายภาณุทัต เกียรติอนันต์ชัย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาขะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

ได้รับเอกสารแล้ว	
ลงชื่อ.....	น.ส.วิ
ลงวันที่.....	๑1 ก.ค. ๖8

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1383

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเขตประกอบอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
(ครั้งที่ 2)

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14812

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสาร 2-2

การเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชน / กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

CSR NEWS

ฉบับที่ 436 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 7 “นวดหน้าด้วยกัวชา”

วันที่ 17 กรกฎาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานันต์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการ “นวดหน้าด้วยกัวชา” ซึ่งได้รับเกียรติจาก นางสาวภาวนา คุณาวุฒิ มาเป็นวิทยากรให้ความรู้และถ่ายทอดเทคนิคการนวดหน้าด้วยกัวชาอย่างถูกต้อง เน้นการดูแลสุขภาพและความงามด้วยวิธีธรรมชาติ พร้อมสาธิตขั้นตอนการนวดหน้าอย่างใกล้ชิด เพื่อให้ผู้เข้าร่วมสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวันได้จริง บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น

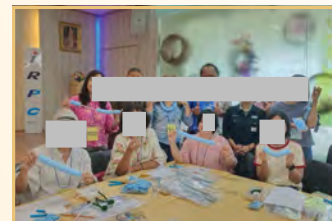


CSR NEWS

ฉบับที่ 446 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง ครั้งที่ 8 “ประดิษฐ์พวงมาลัยลดกำมะหยี่”

วันที่ 8 สิงหาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานันต์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุฯ ครั้งที่ 8 “ประดิษฐ์พวงมาลัยลดกำมะหยี่” อบรมเชิงปฏิบัติการ ซึ่งได้รับเกียรติจาก นางวิยะดา เชื้อโชติ มาเป็นวิทยากรให้ความรู้ ถ่ายทอดเทคนิคและขั้นตอนการประดิษฐ์พวงมาลัยจากลดกำมะหยี่อย่างละเอียด สร้างบรรยากาศการเรียนรู้ร่วมกันเอง ผู้เข้าร่วมสามารถนำความรู้ที่ได้รับไปสร้างรายได้เสริมได้อีกด้วย บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น



CSR NEWS

ฉบับที่ 463
ประจำเดือน กันยายน 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 9 “พันเหรียญโปรยทาน”

วันที่ 18 กันยายน 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 9 “พันเหรียญโปรยทาน” โดยมี นางสุรริณี เรืองพรหม มาเป็นวิทยากรอบรมเชิงปฏิบัติการ เพื่อเสริมสร้างทักษะและต่อยอดในการทำอาชีพเสริมเพิ่มรายได้ให้กับผู้สูงอายุในชุมชน บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น



CSR NEWS

ฉบับที่ 466 ประจำเดือน กันยายน ปี 2568

โครงการส่งเสริมให้ความรู้เกษตรกร เพิ่มผลผลิตพืชสวนพืชไร่ เพื่อเกษตรกรชุมชนตำบลบ้านแลง

วันที่ 26 กันยายน 2568 เวลา 09.00-12.00 น. ณ องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายธีรพล สระแก้ว เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และนายสุวัฒน์ ทวีสัตย์ ผู้จัดการนวัตกรรมปุ๋ยเคมี บริษัท รักษ์ป่าสัก จำกัด นำทีมงานฯ จัดอบรม “โครงการส่งเสริมให้ความรู้เกษตรกร เพิ่มผลผลิตพืชสวนพืชไร่” ซึ่งได้รับเกียรติจาก นายทพัสสกร ช่วยพิทักษ์ นายกองการบริหารส่วนตำบลบ้านแลง มากล่าวเปิดงานฯ ครึ่งนี้ ภายในกิจกรรม มีการอบรมให้ความรู้ด้านนวัตกรรมซึ่งคือการใช้ดินนา (ปุ๋ยหมัก) ให้กับเกษตรกรบ้านแลง พร้อมลงพื้นที่ที่สวนทุเรียนของนางมาลัย มัชฌิมะ หมู่ 3 บ้านหนองพญา ตำบลบ้านแลง เพื่อให้คำแนะนำและทดลองใช้ดินนาในสวนทุเรียนของนางมาลัย มัชฌิมะ หมู่ 3 บ้านหนองพญา ตำบลบ้านแลง เพื่อให้คำแนะนำและทดลองใช้ดินนาในสวนทุเรียนของนางมาลัย มัชฌิมะ หมู่ 3 บ้านหนองพญา ตำบลบ้านแลง เพื่อช่วยรักษาโรคเชื้อราและมอดซึ่งคือการใช้ดินนาไว้สำหรับฝังทุกๆ วันเป็นเวลา 3 วันติดต่อกัน ให้ได้ผลผลิตที่ดีขึ้น เพื่อบำรุงรักษาทุเรียนที่มีใบเหลืองและโรคเชื้อราให้กลับมาเป็นสภาพที่สมบูรณ์สามารถตรวจผลผลิตสร้างรายได้ให้กับเกษตรกรได้อย่างยั่งยืน



CSR NEWS

ฉบับที่ 471 ประจำเดือน ตุลาคม 2568



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง ครั้งที่ 10 “โมจิครีมนิชผลไม้”

วันที่ 16 ตุลาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานน เจ้าหน้า ที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง ครั้งที่ 10 “โมจิครีมนิชผลไม” โดยมี นายกิตติเทพ ปะสิงขร มาเป็นวิทยากรอบรมเชิงปฏิบัติการ ถ่ายทอดความรู้และเทคนิคการทำโมจิครีมนิชผลไม้ให้นุ่ม อร่อย น่ารับประทาน และสามารถนำขนมที่ตนเองทำนั้น กลับไปทานที่บ้านได้อีกด้วย บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและสร้างการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น



CSR NEWS

ฉบับที่ 472 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ไออาร์พีซีทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2568

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดงานทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2568

จำนวน 8 วัด รวม 490,000 บาท

ระหว่าง วันที่ 10 ตุลาคม - 1 พฤศจิกายน 2568 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีส่วนร่วมในการจัดงานทอดกฐินสามัคคีวัดต่างๆ รอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี เพื่อทำนุบำรุงพระพุทธศาสนาและช่วยสืบสานวัฒนธรรมประเพณีอันดีงามของไทยให้คงอยู่สืบไป สำหรับในปี 2568 นี้ ไออาร์พีซี ร่วมทอดกฐินสามัคคีวัดรอบเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี จำนวน 8 วัด ได้แก่

วัดเนินพุรา

วัดปลวกทอง



วัดหวายกรอง

วัดพะวงนอก



วัดโตนดมีการาม

วัดนาตาขวัญ



วัดจุฬามณี

วัดน้ำคอกท่า



กิจกรรมในครั้งนี้ ได้รับความสนใจและการมีส่วนร่วมจากพนักงานและชาวชุมชนในพื้นที่เป็นอย่างดี สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของไออาร์พีซีในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการส่งเสริมคุณค่ารักษาประเพณีวัฒนธรรมและศาสนาให้ดำรงอยู่สืบไปและเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างองค์กรกับชุมชนให้แน่นแฟ้นยิ่งขึ้น



www.facebook.com/irpccsr/

กิจกรรมเพื่อสังคม

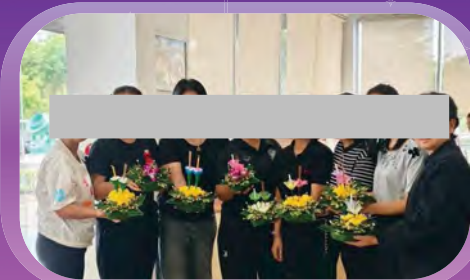
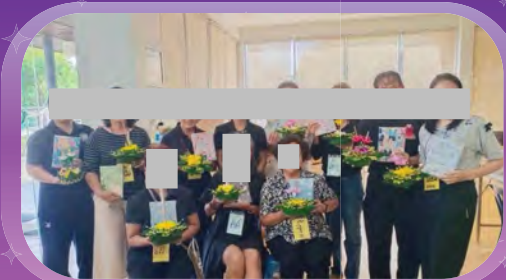


CSR NEWS

ฉบับที่ 473 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง
ครั้งที่ 11 “ประดิษฐ์กระทง” ต้อนรับเทศกาลลอยกระทง ประจำปี 2568



วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา ตรียาน เจ้าของหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 11 “ประดิษฐ์กระทง” โดยมีนางสาวอุทุมพร สุภักกุล มาเป็นวิทยากรสอนประดิษฐ์กระทงจากวัสดุธรรมชาติ เช่น ใบตอง ดอกไม้ และวัสดุย่อยสลายได้ เพื่อร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงอย่างยั่งยืนและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยส่งเสริมและพัฒนาทักษะด้านงานฝีมือ ความคิดสร้างสรรค์และการเรียนรู้ร่วมกัน ช่วยให้เกิดสมาธิ ผ่อนคลายความตึงเครียดและเป็นการใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อีกด้วย



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 482 ประจำเดือน ธันวาคม 2568



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง
ครั้งที่ 12 “งานปีใหม่”

วันที่ 11 ธันวาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี นำโดย นายวิเชียร อางองค์ ผู้จัดการอาวุโส และทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมสังสรรค์ “งานปีใหม่” ให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุ ไข้แวนแแต่งกายสไตร์คริสต์มาสเน้นความสนุกสนาน มีสีสันสดใส ช่วยสร้างบรรยากาศที่เต็มไปด้วยความสนุกสนาน อบอุ่นและเป็นกันเอง มีการจับฉลากของขวัญซึ่งทำให้ผู้สูงอายุได้รับความสุขและรอยยิ้มจากการได้รับของขวัญที่น่ารักกลับบ้านอีกด้วย ช่วยเชื่อมความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ กับชุมชน เพื่อการอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน



www.facebook.com/irpccsr/

กิจการเพื่อสังคม



CSR NEWS

ฉบับที่ 485 ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2568

ไออาร์พีซี สนับสนุนกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการ อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร มุ่งยกระดับคุณภาพชีวิตชุมชนรอบพื้นที่อย่างยั่งยืน



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ให้การสนับสนุนโครงการกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันและควบคุมโรค การรักษาพยาบาล รวมถึงการฟื้นฟูสมรรถภาพทางร่างกายและจิตใจของประชาชนในพื้นที่รอบเขตประกอบการฯ เพื่อให้ชุมชนมีสุขภาพกายใจที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์สามารถดำรงชีวิตได้อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดี โครงการดังกล่าวฯ สอดคล้องกับการปฏิบัติตามมาตรการด้านการส่งเสริมสุขภาพชุมชนตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พร้อมทั้งมุ่งขับเคลื่อนการพัฒนาและเสริมสร้างระบบสุขภาพชุมชนให้เกิดสุขภาวะที่ดีอย่างยั่งยืน สำหรับปี พ.ศ. 2568 ไออาร์พีซีได้ส่งมอบการสนับสนุนรวมทั้งสิ้น 33 โครงการ ครอบคลุม 8 พื้นที่รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม ได้แก่ เทศบาลนครระยอง เทศบาลตำบลเชิงเนิน ตำบลตะพง ตำบลบ้านแลง ตำบลนาตาขวัญ ตำบลตาขัน ตำบลทับมา และตำบลน้ำคอก

ประมวลภาพกิจกรรม



กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 487 ประจำเดือน ธันวาคม 2568



ไออาร์พีซี มอบทุนการศึกษา 145 ทุน ต่อเนื่องปีที่ 17 สร้างโอกาสทางการเรียนรู้แก่เยาวชนรอบพื้นที่ประกอบการฯ ไออาร์พีซี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เดินหน้าส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาแก่เยาวชนอย่างต่อเนื่อง จัดโครงการมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2568 เป็นปีที่ 17 เพื่อสนับสนุนการศึกษากองเยาวชนที่มีผลการเรียนและความประพฤติดีในพื้นที่รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สำหรับปีนี้มีทุนมอบทุนการศึกษาจำนวนทั้งสิ้น 145 ทุน รวมมูลค่า 185,000 บาท ให้แก่นักเรียนจาก 29 สถาบันการศึกษาในพื้นที่เทศบาลนครระยอง เทศบาลตำบลเชิงเนิน ตำบลตะพง ตำบลบ้านแลง และตำบลนาตาขวัญ โดยได้ดำเนินการมอบทุนให้แก่โรงเรียนต่าง ๆ ในพื้นที่เรียบร้อยแล้ว โครงการดังกล่าวถือเป็นส่วนหนึ่งในความมุ่งมั่นของไออาร์พีซี ที่จะสร้างโอกาสในการเรียนรู้และพัฒนาทักษะให้แก่เยาวชนในพื้นที่ โดยหวังว่าทุนการศึกษานี้จะช่วยสนับสนุนให้เยาวชนมีโอกาสด้านการศึกษาต่อและสามารถสร้างอนาคตที่ดีได้



www.facebook.com/irpccsr/

กิจกรรมเพื่อสังคม

เอกสาร 2-3

กิจกรรมการลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบพื้นที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมไออาร์พีซี ระยอง

CSR NEWS

ฉบับที่ 437 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาชุมชน”
ให้ ชุมชนบ้านตะพงนอก ม.9 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค (AB) ภายใต้โครงการ CSR-DIW



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย โรงงานผลิตอะเซทิลีน แบล็ค (AB) มี นายอนุสรณ์ กองสูง
ผู้จัดการอาวุโส ส่วนโพรพิลีน,มิวตะไดอันและอะเซทิลีนแบล็ค และพนักงาน ร่วมส่งมอบ “โครงการปรับปรุง
ศาลาชุมชน” ให้กับชุมชนบ้านตะพงนอก ม.9 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นางอชิยาภรณ์ เก็ดมณี ผู้ใหญ่
บ้าน และชาวชุมชนบ้านตะพงนอก ร่วมรับมอบโครงการฯ เมื่อวันที่ 23 มิถุนายน 2568 ที่ผ่านมา

ประมวลภาพกิจกรรม



กิจกรรมครั้งนี้ ไออาร์พีซีและชาวชุมชนบ้านตะพงนอก
ร่วมกัน ต่อเติมหลังคาศาลาชุมชน ทาสี ปรับปรุงห้องน้ำ
และโครงสร้างพระบรมฉายาลักษณ์พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวและสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินี
ใหม่ สำหรับใช้ในงานประชุมและจัดกิจกรรม
สาธารณะประโยชน์ต่างๆ ของหมู่บ้าน



กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 438 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงระบบน้ำประปาหมู่บ้าน”
ให้ชุมชนบ้านมาบสองสลึง ม.9 ต.บางบุตร อ.บ้านค่าย จ.ระยอง
โดย โรงงานจัดหาทำน้ำให้สะอาดเพื่อจำหน่ายน้ำไปยังอาคาร
และโรงงานอุตสาหกรรม (UTBK) ภายใต้โครงการ CSR-DIW



บมจ.ไออาร์พีซี โดย โรงงานจัดหาทำน้ำให้สะอาด
เพื่อจำหน่ายน้ำไปยังอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม
(UTBK) มี นายชูศักดิ์ พงศาदार ผู้จัดการฝ่าย
ฝ่ายโรงไฟฟ้าและยูทิลิตี้ และพนักงาน ร่วมส่งมอบ
“โครงการปรับปรุงระบบน้ำประปาหมู่บ้าน” ให้กับ
ชุมชนบ้านมาบสองสลึง ม.9 ต.บางบุตร อ.บ้านค่าย
จ.ระยอง โดยมี นายคำรณ จิตประสัค ผู้ใหญ่บ้าน
และชาวชุมชนบ้านมาบสองสลึง ร่วมรับมอบโครง
การฯ เมื่อวันที่ 17 กรกฎาคม 2568 ที่ผ่านมา



กิจกรรมครั้งนี้ มีการทาสีโรงกรองน้ำ เปลี่ยนวาล์วน้ำและทรายกรองของระบบการผลิตน้ำประปา
เพื่อผลิตน้ำประปาให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานของการประปาส่วนภูมิภาคและทำให้ชาวชุมชน
มาบสองสลึง มีน้ำที่สะอาดได้มาตรฐานใช้ในการอุปโภคบริโภค ช่วยลดความเสี่ยงด้านผลกระทบ
ต่อสุขภาพที่มาจากสิ่งปนเปื้อนในน้ำได้ พร้อมปรับปรุงภูมิทัศน์บริเวณโดยรอบโรงผลิตน้ำประปาให้
สวย สะอาดงามตามากยิ่งขึ้น



กิจกรรมเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 440 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

**ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาทองล่อ”
ให้ชุมชนบ้านชน หมู่ 5 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตเอเทรลีน (ETP)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW**

วันที่ 31 กรกฎาคม 2568 เวลา 09.00-12.00 น. ณ บ้านชน หมู่ 5 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
บมจ.ไออาร์พีซี โดย โรงงานผลิตเอเทรลีน (ETP) มี นายวัชรพงศ์ ตราชู ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส
ฝ่ายโพลีเอทิลีนและพนักงาน ร่วมส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาทองล่อ” ให้กับนายทวี ศิลาธารา
ผู้ใหญ่บ้านและชาวชุมชนบ้านชน ได้มีศาลาใหม่และพื้นที่ใช้สอยเพิ่มขึ้นสำหรับใช้ประกอบกิจกรรม
สาธารณประโยชน์ของหมู่บ้าน



CSR NEWS

ฉบับที่ 444 ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568



**ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการติดตั้งหอกระจายข่าวชุมชน
และไฟส่องสว่างอาคารเอนกประสงค์” ให้ชุมชนบ้านหนองพัง
งาย หมู่ 6บ้านหนองพังงาย ต.ตาขัน อ.บ้านค่าย จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน (PRP)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW**

วันที่ 6 สิงหาคม 2568 เวลา 18.00 น. หมู่ 6 บ้านหนองพังงาย ต.ตาขัน อ.บ้านค่าย จ.ระยอง
บมจ.ไออาร์พีซี โดย โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน (PRP) มี นายอนุสรณ์ ทองสุข ผู้จัดการอาวุโส
โพรพิลีน, บิวตะไดอินและอะเซทิลีน และทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ร่วมส่งมอบ “โครงการ
ติดตั้งหอกระจายข่าวชุมชนและไฟส่องสว่างอาคารเอนกประสงค์” ให้กับ นายเอกลักษณ์
แดงโชติ ผู้ใหญ่บ้าน และชาวชุมชนบ้านหนองพังงาย ได้มีหอกระจายข่าวใหม่เพื่อรับฟังข้อมูล
ข่าวสารที่ชัดเจน ไฟส่องสว่างอาคารและห้องน้ำใหม่ พร้อมใช้สำหรับการจัดงานประชุมและ
กิจกรรมต่างๆ ของหมู่บ้านได้

ประมวลภาพกิจกรรม



CSR NEWS

ฉบับที่ 447 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการติดตั้งกล้องวงจรปิดหมู่บ้าน”
ให้ชุมชนบ้านตะพงใน หมู่ 1 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW



วันที่ 8 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 ณ บ้านตะพงใน หมู่ 1 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
บมจ.ไออาร์พีซี โดย โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP) มีนายเกษมสุข กิตติโชติรัตน์
ผู้จัดการอาวุโส ฝ่ายน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน และทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ร่วมส่งมอบ “โครงการ
ติดตั้งกล้องวงจรปิดหมู่บ้าน” ให้กับ นายณัฐวุฒิ เถากายา ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 และชาวชุมชนบ้านตะพงใน
ได้มีกล้องวงจรปิดเพื่อเสริมสร้างความปลอดภัยและความอุ่นใจให้กับชุมชนในพื้นที่ โดยการติดตั้งกล้อง
วงจรปิดจะช่วยเฝ้าระวังเหตุการณ์ต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นในชุมชน ช่วยป้องกันปัญหาอาชญากรรมและส่งเสริม
การใช้เทคโนโลยีเพื่อประโยชน์ของส่วนรวม



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 448 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาบ้านใน”
ให้ชุมชนบ้านใน หมู่ 13 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT3)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW

วันที่ 9 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 ณ บ้านใน หมู่ 13 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บมจ.ไออาร์พีซี
โดย โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT3) มีนายประทีป หลวงมูล ผู้จัดการอาวุโส ส่วนปฏิบัติการบำบัด
น้ำเสียและทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาบ้านใน” ให้กับ
นายปรีดา มหาวิเชียร ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 13 และชาวชุมชนบ้านใน ได้มีศาลาใหม่และพื้นที่ใช้สอย
เพิ่มขึ้นสำหรับใช้ประกอบกิจกรรมสาธารณประโยชน์ของหมู่บ้าน



ประมวลภาพกิจกรรม



www.facebook.com/irpccsr/



กิจการเพื่อสังคม

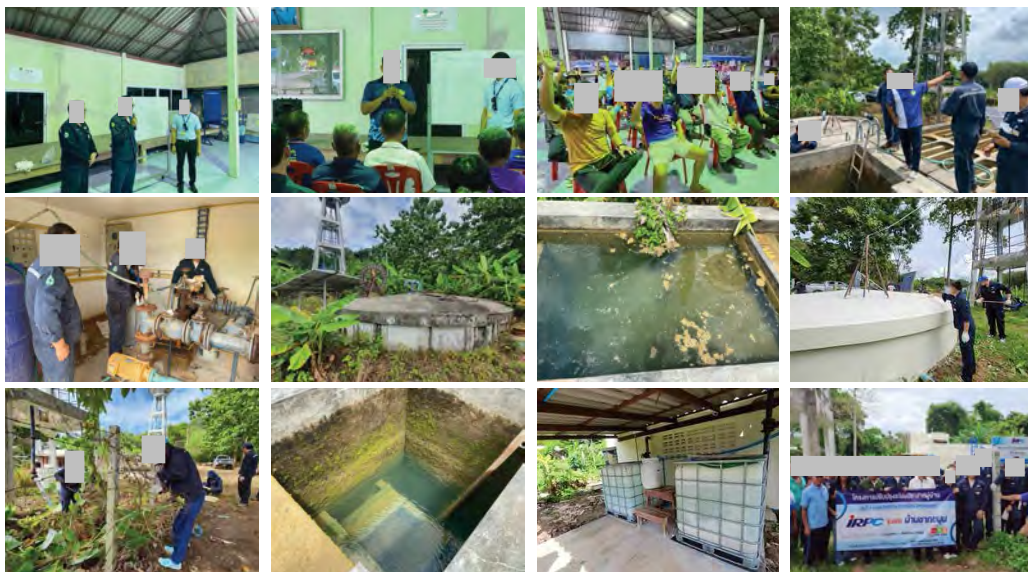


CSR NEWS

ฉบับที่ 450 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงระบบประปาหมู่บ้าน” ให้ชุมชนบ้านซากขุน หมู่ 4 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (EPS) ภายใต้โครงการ CSR-DIW

บมจ.ไออาร์พีซี โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (EPS) มีนายพีระพล ราชดา เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วนอีพีเอส, มีทีเอชและคอมพิวเตอร์ไดเรกต์ และทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงระบบประปาหมู่บ้าน” ให้กับ นายชายพล ชุ่มชื่น ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 และชาวชุมชนบ้านซากขุน เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 ณ บ้านซากขุน หมู่ 16 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง



กิจกรรมครั้งนี้ มีการทาสีโรงกรองน้ำ เปลี่ยนวาล์วน้ำและทรายกรองของระบบการผลิตน้ำประปาเพื่อผลิตน้ำประปาให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานของการประปาส่วนภูมิภาคและทำให้ชาวชุมชนบ้านซากขุน มีน้ำที่สะอาดได้มาตรฐานใช้ในการอุปโภคบริโภค ช่วยลดความเสี่ยงด้านผลกระทบต่อสุขภาพที่มาจากสิ่งปนเปื้อนในน้ำได้ พร้อมปรับภูมิทัศน์บริเวณโดยรอบโรงผลิตน้ำประปาให้สวย สะอาดงามตามากยิ่งขึ้น



CSR NEWS

ฉบับที่ 451 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการจัดทำแนวกันขยะป่าชายเลน” ให้ชุมชนสมุทรเจดีย์ เทศบาลนครระยอง อ.เมือง จ.ระยอง โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC) ภายใต้โครงการ CSR-DIW

บมจ.ไออาร์พีซี โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC) มี นายจักรินทร์ ชนะ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนพีพีซีและคอมพาวด์โพลีโพรพิลีนส์ และทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ส่งมอบ “โครงการจัดทำแนวกันขยะป่าชายเลน” ให้กับนายพรเทพ สุขใส ประธานชุมชนสมุทรเจดีย์ เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 ณ พื้นที่ป่าชายเลน ชุมชนสมุทรเจดีย์ เทศบาลนครระยอง อ.เมือง จ.ระยอง กิจกรรมครั้งนี้ มีเป้าหมายเพื่อร่วมอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและเสริมสร้างระบบนิเวศชายฝั่งโดยจัดทำแนวกันขยะความยาว 200 เมตร เพื่อป้องกันไม่ให้ขยะพลาสติกและขยะทั่วไปไหลเข้าสู่ระบบนิเวศของป่าชายเลน รวมถึงร่วมกันตัดแต่งกิ่งไม้และพื้นที่รกร้าง เพื่อให้เกิดความสะอาดและสวยงามมากยิ่งขึ้น



CSR NEWS

ฉบับที่ 452 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



**ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลากลางทุ่ง”
ให้ชุมชนบ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานท่าเคมีภัณฑ์อีบีเอสเอ็ม (EBSM)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW**

เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย โรงงานผลิตเคมีภัณฑ์อีบีเอสเอ็ม (EBSM) ภายใต้โครงการ CSR-DIW ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลากลางทุ่ง” ให้กับชุมชนบ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นายนิโรจน์ คำพุฒ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนฟีดสและอีบีเอสเอ็ม พร้อมด้วยทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม เป็นผู้แทนในการส่งมอบโครงการฯ ให้นายยงยุทธ คุชเดช ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 และชาวชุมชนบ้านทุ่งโพธิ์ กิจกรรมครั้งนี้ ประกอบด้วย การทอผ้า ถักเสื่อกันดัชต์ ถักเสื่อหลังคา ถักเสื่อปูและทาสีศาลาใหม่ เพื่อให้ศาลากลางทุ่งแห่งนี้สามารถใช้งานได้อย่างมั่นคง แข็งแรง และปลอดภัยมากยิ่งขึ้น สำหรับใช้เป็นสถานที่ทำกิจกรรมสาธารณประโยชน์ของชุมชนในโอกาสต่างๆ ได้

ประมวลภาพกิจกรรม



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 453 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



**ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงห้องประชุมผู้สูงอายุ”
ให้ชุมชนบ้านชากใหญ่ 6 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหมักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW**

เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหมักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV) ภายใต้โครงการ CSR-DIW ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงห้องประชุมผู้สูงอายุ” ให้กับชุมชนบ้านชากใหญ่ 6 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นายประวิทย์ ศรีวณิชรักษ์ รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายอาร์ดีซีซีและส่วนกิจการเพื่อสังคมเป็นผู้แทนในการส่งมอบโครงการฯ ให้กับนางอุไร สุภาภรณ์ ตัวแทนกลุ่มผู้สูงอายุเทศบาลตำบลเชิงเนิน และชาวชุมชนชากใหญ่ กิจกรรมครั้งนี้ ประกอบด้วย การติดตั้งแผ่นซับเสียงเพื่อปรับปรุงคุณภาพเสียงและพัฒนาพื้นที่ภายในห้องประชุมให้มีความเหมาะสมสำหรับเป็นสถานที่จัดกิจกรรมสาธารณประโยชน์ของชุมชนได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

ประมวลภาพกิจกรรม



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 454 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงทางเข้ามัสยิดและศูนย์อบรมเด็กก่อน เกณฑ์ ประจํามัสยิดบุรีลอิสลาม” ให้ชุมชนบ้านหนองบัว หมู่ 7 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ภายใต้โครงการ CSR-DIW

เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ภายใต้โครงการ CSR-DIW ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงทางเข้ามัสยิดและศูนย์อบรมเด็กก่อนเกณฑ์ ประจํามัสยิดบุรีลอิสลาม” ให้กับชุมชนบ้านหนองบัว หมู่ 7 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นายสมพงษ์ เกียรติกุล วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ, ประสิทธิภาพการผลิตและจัดการผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน และส่วนกิจการเพื่อสังคม เป็นผู้แทนในการส่งมอบโครงการฯ ให้กับ นายปรีชา ไชยเบศรี โต๊ะอิหม่าม, นายปัญญา ไชยเบศรี ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 7 และชาวชุมชนบ้านหนองบัว กิจกรรมครั้งนี้ ประกอบด้วยงานปรับปรุงประตูเลื่อน ราวบันไดสแตนเลส ทาสีโครงการหลังคาโดมและกันห้องประชุมเล็กภายในมัสยิดให้มีความเหมาะสมสำหรับเป็นสถานที่จัดกิจกรรมสาธารณะประโยชน์ของชุมชนได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 457 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน” ให้ชุมชนบ้านเกาะหวาย หมู่ 2 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง โดย โรงกลั่นน้ำมัน (ADU2/SRU) ภายใต้โครงการ CSR-DIW

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย โรงกลั่นน้ำมัน (ADU2/SRU) ภายใต้โครงการ CSR-DIW ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน” ให้กับชุมชนบ้านเกาะหวาย หมู่ 2 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นายวิชัย จงจิตต์สุข ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายโรงกลั่นและส่วนกิจการเพื่อสังคม เป็นผู้แทนในการส่งมอบโครงการฯ ให้กับนางลัดดา ใจจวบ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 และชาวชุมชนบ้านเกาะหวาย เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 น. กิจกรรมครั้งนี้ ประกอบด้วยงานซ่อมฝ้า ทาสีหลังคา ทำความสะอาดห้องเก็บของ ตัดต้นไม้ใหญ่ๆ ปรับแต่งภูมิทัศน์บริเวณโดยรอบเพื่อให้ศาลาหมู่บ้านมีความสะอาด สวยงาม และพร้อมใช้งานเป็นศูนย์กลางสำหรับจัดกิจกรรมสาธารณะประโยชน์ของชุมชนได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 459 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน”
ให้ชุมชนบ้านหนองตารส หมู่ 12 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะคิโคโนไทลสไตรีนบิวตาไดอิน
(ABS/SAN)



सानเสวนา



วันที่ 28 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 น.
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะคิโคโนไทลส
ไตรีนบิวตาไดอิน (ABS/SAN) ภายใต้
โครงการ CSR-DIW มี นายเนเรศ นิลพันธุ์
ผู้จัดการอาวุโส ส่วนเอบีเอสและส่วน
กิจการเพื่อสังคม เป็นผู้แทนในการส่ง
มอบ “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน”
ให้กับนายวันชัย เสี่ยงประเสริฐ ผู้ใหญ่บ้าน
และชุมชนบ้านหนองตารส หมู่ 12 ต.ตะพง
อ.เมือง จ.ระยอง

กิจกรรมครั้งนี้ ประกอบด้วยงานปรับปรุง
ห้องเก็บของ ห้องน้ำ อุปกรณ์ต่างๆ ซ่อม
ฝ้าและระบบไฟฟ้า เปลี่ยนพัดลมเพดาน
จำนวน 2 ตัว เปลี่ยนพื้นอิฐตัวหนอนให้เป็น
พื้นคอนกรีต ทำความสะอาดห้องเก็บของ
และบริเวณโดยรอบศาลาร่วมกับชาวชุมชน
บ้านหนองตารส เพื่อให้ศาลาหมู่บ้านมี
ความสะอาด สวยงาม และพร้อมใช้งานเป็น
ศูนย์กลางสำหรับจัดกิจกรรม
สาธารณประโยชน์ของชุมชนได้อย่างมี
ประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

ทำกิจกรรม



ส่งมอบ



www.facebook.com/irpccsr/



เอกสาร 2-4

แผนปฏิบัติการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ (Natural Gas Pipeline Project)

มาตรฐาน ความปลอดภัยระบบท่อ

- ท่อส่งก๊าซผลิตจากเหล็กเหนียวพิเศษ
ที่มีความแข็งแรงสูงทนแรงดันได้ถึง
85,000 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และเป็น
ท่อไร้ตะเข็บ

- ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐานสากล
และผ่านการทดสอบก่อนส่งมอบ



- ป้องกันการบุกรุกด้วยการเคลือบผิวท่อตลอดแนวความยาว
ระบบการส่งก๊าซอื่น ๆ ี ้ ถูกควบคุมและตรวจสอบด้วยระบบ
ควบคุมและประเมินผลแบบศูนย์รวม (SCADA: Supervision
Control and Data Acquisition System) มีศูนย์ควบคุมหลักที่
เขตประกอบการฯ และมีเจ้าหน้าที่ควบคุมการทำงานตลอด 24 ชั่วโมง

- มีสถานีควบคุมวาล์ว (block valve station) ตรวจสอบข้อมูล
ความดัน อุณหภูมิ ความหนาแน่น และปริมาณการไหลของก๊าซ
เป็นระยะตลอดแนวท่อ

- หากมีเหตุผิดปกติเกิดขึ้น อุปกรณ์เปิดปิดวาล์วจะทำการสั่งการ
จากศูนย์ปฏิบัติการโดยตรง และสามารถสั่งเปิดปิดวาล์วได้โดย
ผ่านระบบควบคุมอัตโนมัติที่ศูนย์ปฏิบัติการด้วย

- ระบบและอุปกรณ์ทั้งหมดใช้เทคโนโลยีขั้นสูง มีความทันสมัย
และความมั่นคงสูง

- ใช้ระบบบริหารความปลอดภัยมาตรฐาน มอก.18000 เพื่อช่วย
ลดโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ และมีการดูแลตรวจสอบระบบท่อตาม
มาตรฐานสากล



ระบบขนส่ง ก๊าซธรรมชาติ ทางท่อของโครงการ

- โครงการส่งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง
โดยเขตประกอบการอุตสาหกรรม IRPC เพื่อลด
มลภาวะและรักษาสິงแวดล้อม

ขนาดท่อ : ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6, 8, 12 นิ้ว

ระยะทาง : ท่อหลักและท่อสาขารวม 10 กิโลเมตร ในเขต
ประกอบการฯ

แนวการวางท่อ : บนโครงสร้างรับท่อหรือชั้นวางท่อ (pipe rack)
ในเขตประกอบการฯ

มาตรฐานท่อ : ASME B31.8

เริ่มดำเนินการก่อสร้าง : เดือน กรกฎาคม 2557

ดำเนินการจ่ายก๊าซธรรมชาติ : เดือน กรกฎาคม 2558



ส่งมอบตามข้อมูลพื้นฐานได้แก่ บริษัท "ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)"

ศูนย์ฯ : เลขที่ 100 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวง บางเขน

ศูนย์ควบคุมการดำเนินงาน (CCC-IRPC) โทร 038-802-560 หรือ

สายด่วน 1800-300-008

IRPC
IRPC Public Company Limited



Natural Gas PIPELINE PROJECT

ข้อมูลการก่อสร้างโครงการ
วางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
เป็นเชื้อเพลิง

ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี

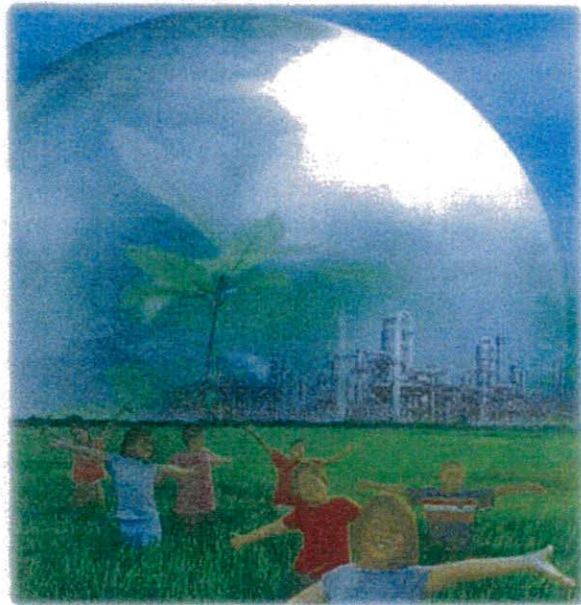
เพื่อ

ลดมลภาวะและรักษา
สิ่งแวดล้อม



ที่มาของโครงการ

เนื่องด้วยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีแผนดำเนินโครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในโรงงานที่อยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน และตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ครอบคลุมทั้งฝั่งด้านเหนือถนนสุขุมวิท (IP site) และฝั่งด้านใต้ถนนสุขุมวิท (Sea site) เป็นระยะทางรวมทั้งสิ้นประมาณ 10 กิโลเมตร โดยมีเป้าหมายในการนำก๊าซธรรมชาติมาใช้เป็นเชื้อเพลิงเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม อันเกิดจากการใช้น้ำมันเตา ซึ่งสอดคล้องกับมติคณะกรรมการนโยบายแห่งชาติและคณะรัฐมนตรีในการส่งเสริมพลังงานทดแทนที่เหมาะสมกับประเทศ



พื้นที่ศึกษา ในระยะ ๕๐๐ เมตร จากโรงงานท่อส่งก๊าซธรรมชาติที่ถนนสุขุมวิท (IP site) และฝั่งใต้ของโครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติที่ตำบลตะพง (Sea site)

แผนที่แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

IRPC ได้ดำเนินการก่อสร้างวางแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บนชั้นวางท่อ (Pipe rack) เพื่อเป็นเชื้อเพลิงในโรงงานที่อยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม IRPC ครอบคลุมทั้งในฝั่งโรงงานติดกับทะเล (Sea site) และฝั่งโรงงาน IP (IP site) เป็นระยะทางรวมทั้งท่อหลักและท่อสาขาประมาณ 10 กิโลเมตร โดยมีพื้นที่ศึกษาด้านสิ่งแวดล้อมในระยะทาง 500 เมตร (จากปลายแนวท่อส่งก๊าซที่ยาวที่สุดแต่ละด้าน)



ขั้นตอน

การวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติบนชั้นวางท่อ

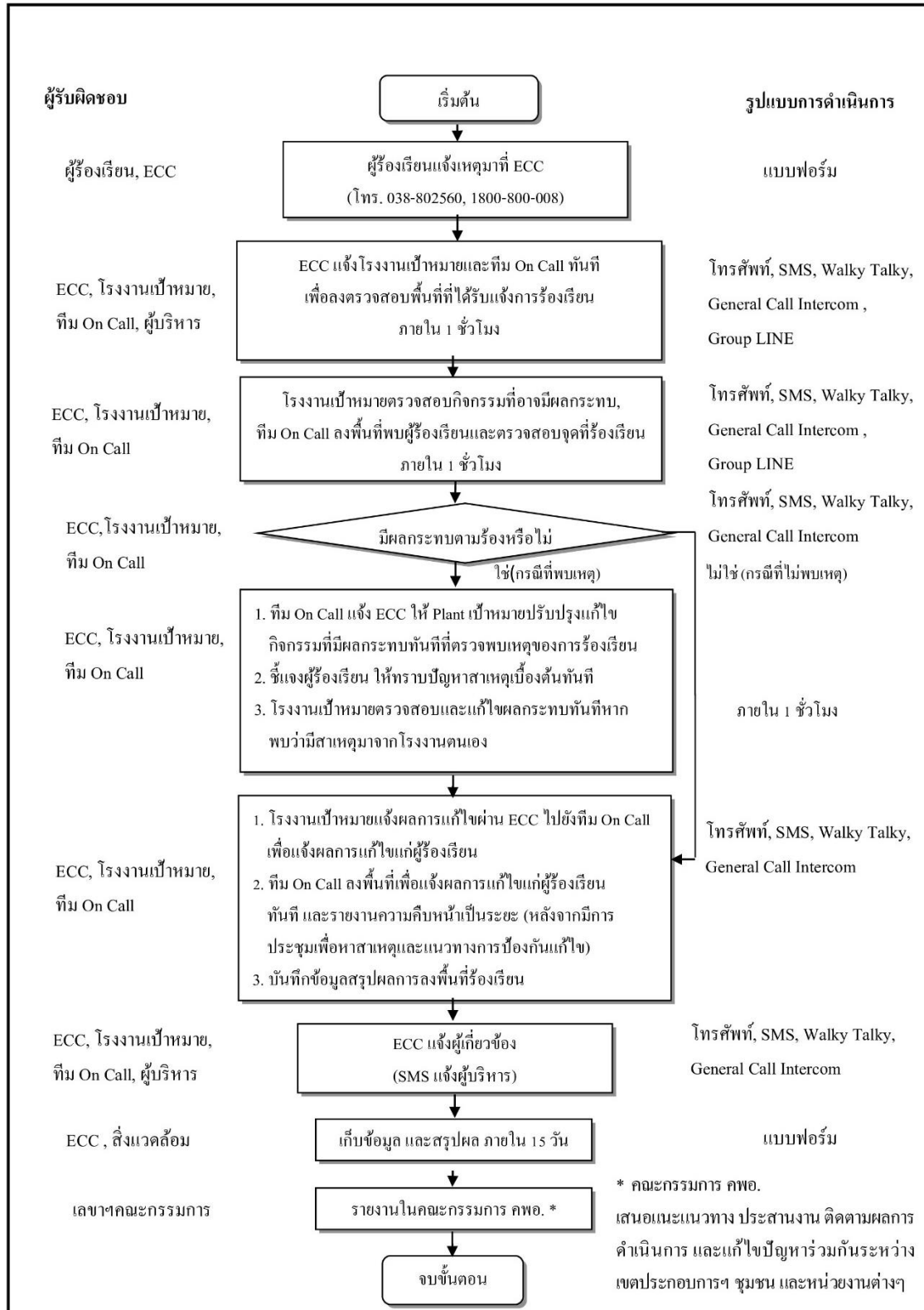
Pipe Rack



- 1 กำหนดพื้นที่การวางท่อส่งก๊าซ บนชั้นวางท่อ (pipe rack)
- 2 จัดเตรียมพื้นที่วางท่อส่งก๊าซ ตามแนวชั้นวางท่อและให้ท่อส่งก๊าซมีพื้นที่ว่างห่างจากท่ออื่นๆ ประมาณ 1 ฟุต สำหรับการบำรุงรักษาท่อ
- 3 ใช้รถบรรทุกขนย้ายท่อส่งก๊าซ จากลานเก็บท่อไปยังพื้นที่วางท่อ โดยจะนำท่อนาวางเรียงต่อกันบนชั้นวางท่อ
- 4 ตัดท่อตามแนวหรือโค้งตามระดับของชั้นวางท่อ
- 5 ใช้รถเครนยกหัวท่อและวางท่อลงบนชั้นวางท่อ
- 6 เชื่อมท่อระหว่างการก่อสร้างจะต้องต่อท่อแต่ละท่อนก่อนโดยการเชื่อมและตรวจสอบความสมบูรณ์ทุกรอยเชื่อม 100%
- 7 ยึดเกาะท่อกับชั้นวางด้วยอุปกรณ์ยึด (Support)
- 8 ทาสีท่อกายนอกเพื่อป้องกันความชื้นและการเกิดสนิม โดยใช้สีที่มีคุณสมบัติทนต่อการกัดกร่อน เกาะยึดกับสีเดิมได้ดี และทนต่อสภาพดินฟ้าอากาศ

เอกสาร 2-5

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



หมายเหตุ:

ECC หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)

ทีม On Call หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินออกช่วงเวลางาน

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2563

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

10.เรื่องร้องเรียน/ ร้องขอ (Complaint & Request)

สิ่งใดที่ส่งผลกระทบต่อระบบคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม หรือลูกค้า และชุมชนใกล้เคียง ส่วนบริการเทคนิคอุตสาหกรรมหรือส่วนลูกค้าสัมพันธ์และบริหารงานขายอุตสาหกรรมจะเป็นผู้รับเรื่องร้องเรียนเพื่อแก้ไขและติดตามเรื่องร้องเรียน/ร้องขอนั้นให้แล้วเสร็จ

ลูกค้าที่ได้รับความเดือดร้อนและไม่พึงพอใจอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของ ปตท.หรือผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่ ค่าความร้อน, ความดันก๊าซ, สิ่งเจือปน, ปัญหาจากการใช้ก๊าซ, การวัดปริมาณก๊าซ, ระบบท่อ/อุปกรณ์, ราคา/สัญญา, สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความมั่นคงปลอดภัย หรือสงสัยว่ามีสาเหตุมาจากก๊าซธรรมชาติสามารถร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้

- 1) ส่วนลูกค้าสัมพันธ์และบริหารงานขายอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ 02-537-3235-9

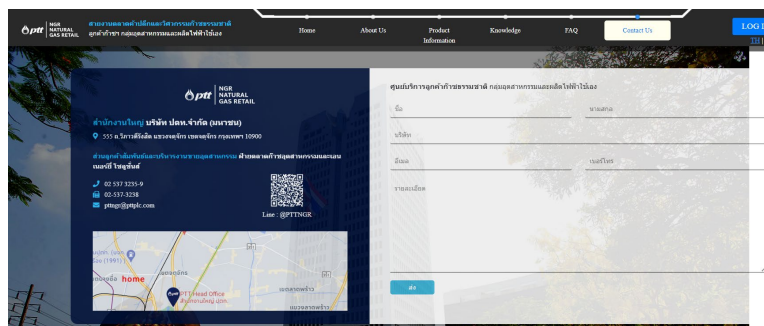
E-mail : pttngr@pttplc.com Line Official Account : @pttngr

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) อาคาร 2 ชั้น 4

555 ถนนวิภาวดีรังสิต เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

- 2) พนักงาน ปตท. ที่ดูแลโรงงานของท่าน

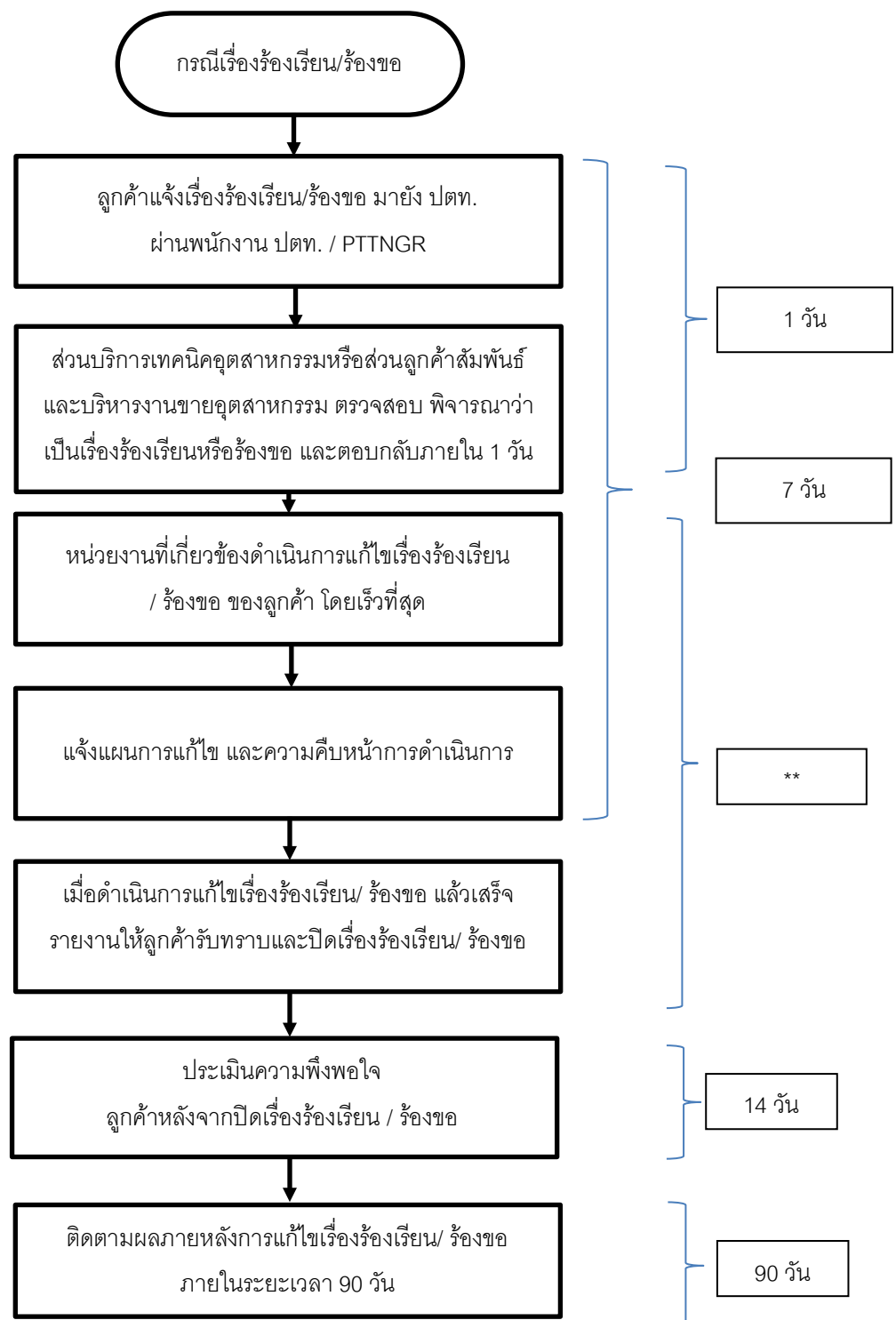
- 3) ส่งผ่านเว็บไซต์ระบบขอร้องเรียน/ร้องขอ (Service Request /Complaint Online) ซึ่งจะต้องสมัครลงทะเบียนก่อนการใช้งาน <https://pttngr.pttplc.com> ไปที่ Contact Us



รูปที่ 16 เว็บไซต์สายงานตลาดค้าปลีกและวิศวกรรมก๊าซธรรมชาติ

หลังจากที่ผู้ร้องเรียนแจ้งเรื่องผ่านช่องทางการติดต่อดังกล่าวแล้ว ผู้รับเรื่องร้องเรียนจะส่งเรื่องมาที่ส่วนบริการเทคนิคอุตสาหกรรมหรือส่วนลูกค้าสัมพันธ์และบริหารงานขายอุตสาหกรรม เพื่อพิจารณาว่าเป็นเรื่องร้องเรียน (เรื่องที่ไม่เป็นไปตามสัญญา ข้อตกลง หรือข้อกำหนดของกฎหมาย) หรือเป็นเรื่องร้องขอ (เรื่องอื่นๆ ที่ ปตท.ไม่ได้ผิดตามสัญญาซื้อขายก๊าซ แต่เป็นข้อเสนอแนะ การขอรับบริการหลังการขาย หรือขอรับการช่วยเหลือและขอข้อมูลต่างๆ) โดยหากเป็นเรื่องที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานอื่น จะถูกส่งไปยังหน่วยงานนั้นๆ เพื่อพิจารณาดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน/ร้องขอที่เกิดขึ้น ซึ่งจะมีพนักงานส่วนบริการเทคนิคอุตสาหกรรมหรือส่วนลูกค้าสัมพันธ์และบริหารงานขายอุตสาหกรรม ติดตามการ

ดำเนินการและรายงานความก้าวหน้าให้ลูกค้าทราบจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ หรือปิดเรื่องร้องเรียน/ร้องขอที่เกิดขึ้น และมีการติดตามผลภายหลังจากการแก้ไขแล้วเสร็จ



รูปที่ 17 ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน / ร้องขอ

** ระยะเวลาในการแก้ไขข้อร้องเรียน/ ร้องขอ ขึ้นอยู่กับความรุนแรงและซับซ้อนของปัญหา แต่หากระยะเวลาเกินที่กำหนดไว้ ปตท. จะแจ้งให้ลูกค้าทราบถึงสาเหตุและกำหนดการแล้วเสร็จอีกครั้งหนึ่ง

เอกสาร 2-6

บันทึกข้อร้องเรียน ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

สรุปข้อมูลการแจ้งเรื่องร้องเรียนของประชาชน ประจำเดือนกรกฎาคม-กันยายน 2568

ลำดับ	รายชื่อโครงการ	ข้อชี้แจงเรื่องร้องเรียน
1	โครงการ ETP/BTX	มีเรื่องร้องเรียนเรื่องกลิ่นเหม็น ยุติเรื่องแล้ว
2	โครงการ DCC	ไม่พบข้อร้องเรียน
3	โครงการ EBSM	ไม่พบข้อร้องเรียน
4	โครงการ UHV	ไม่พบข้อร้องเรียน
5	โครงการ IP	ไม่พบข้อร้องเรียน
6	โครงการ Multipipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
7	โครงการ NG pipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
8	โครงการ HDPE_UHMW-PE	ไม่พบข้อร้องเรียน
9	โครงการ PP	ไม่พบข้อร้องเรียน
10	โครงการ PPC	ไม่พบข้อร้องเรียน
11	โครงการ EPS	ไม่พบข้อร้องเรียน
12	โครงการ PS	ไม่พบข้อร้องเรียน
13	โครงการ ABS/SAN	ไม่พบข้อร้องเรียน
14	โครงการ Condensate	ไม่พบข้อร้องเรียน
15	โครงการ Refinery	ไม่พบข้อร้องเรียน
16	โครงการ PRP	ไม่พบข้อร้องเรียน
17	โครงการ LUBE	ไม่พบข้อร้องเรียน
18	โครงการ CHP	ไม่พบข้อร้องเรียน
19	โครงการ PW	ไม่พบข้อร้องเรียน
20	โครงการ PORT	ไม่พบข้อร้องเรียน
21	โครงการ Floating Solar Power	ไม่พบข้อร้องเรียน

เอกสาร 2-7

การซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568

MINUTE OF EMERGENCY DRILL MEETING

สถานที่ประชุม
NG Metering station

วันที่ประชุม
8/7/2568

บันทึกการประชุมโดย





หัวข้อการประชุม : สรุปผลการซ้อมแผนแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ระดับ 1 (EF1) ที่อุปกรณ์ PCV run B

หน้า 1/2

ในสถานี IRPC NG-MRS(ฝั่ง IP Site skid)

วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อสรุปผลการซ้อมแผน และข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงสำหรับการซ้อมในครั้งถัดไป

หัวข้อ	รายละเอียด
1	เริ่มซ้อมเวลา 10:00 น. ประกาศ EF1 เวลา 10:07 น. E00 เวลา 10:28 น. รวมระยะเวลาซ้อมแผน 28 นาที
2	รูปแบบการซ้อม <input checked="" type="radio"/> FIRE CASE <input type="radio"/> HAZMAT <input type="radio"/> Radiation <input type="radio"/> Oil spill
3	<p>3.1 ข้อเสนอแนะจากการซ้อมแผนฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ได้ทำการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง(hydrant) ด้านหน้าสถานี NG-MRS(ฝั่ง IP site) ต่อพ่วงรดดับเพลิง สามารถใช้งานได้ปกติ - จุด Command post เป็นไปตาม scenario (ปิดกั้นการจราจร เพื่อจอดรถดับเพลิงบนถนน) ไม่เกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อนขณะทำการฝึกซ้อมแผน <p>3.2 การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม</p> <ul style="list-style-type: none"> - โดยรวม การฝึกซ้อมแผน สอดคล้องตาม scenario <p>3.3 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน(INIM)</p> <ul style="list-style-type: none"> - สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ตามบทบาทที่กำหนด <p>3.4 CCR (UHV/LUBE/EBSM/IRPC CP/PWRD/HMU-2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการประสานงานระหว่างกันได้ดี <p>3.5 ผู้แจ้งเหตุ(EBSM)</p> <ul style="list-style-type: none"> - สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ตามที่กำหนด <p>3.6 ทีมดับเพลิง (INIM/IMFF)</p> <ul style="list-style-type: none"> - มาถึงที่เกิดเหตุสมมติได้รวดเร็ว และสามารถใช้งานอุปกรณ์ รวมถึงปฏิบัติหน้าที่ในการฝึกซ้อมแผนได้สมบทบาท <p>3.7 ทีมตัดแยกระบบจ่ายก๊าซฯ (INIM/IMFF)</p> <ul style="list-style-type: none"> - สามารถประสานงาน และเข้าดำเนินการ ตัดแยกระบบจ่ายก๊าซฯ ได้ตามแผน <p>3.8 ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า(PWRD)</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการประสานงานได้สอดคล้องตามแผน <p>3.9 ทีมพยาบาล</p> <ul style="list-style-type: none"> - สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามสถานการณ์ได้ดี <p>3.10 ทีมจราจร(INIM/IMFS)</p> <ul style="list-style-type: none"> - สามารถควบคุมการจราจร ได้ดีและรวดเร็ว ตามสถานการณ์จริง(ปิดบางส่วน และเปิดบางส่วน) <p>3.11 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำหน้าที่ประสานงานผู้เกี่ยวข้องตามสถานการณ์ได้ดี <p>3.12 ศูนย์สั่งการไฟฟ้าและไอน้ำ (PWRD)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับ ปตท. ในการแจ้งเหตุและติดตามสถานการณ์ได้ดี <p>3.13 ทีม ปตท. (ปท.3)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ไม่ได้เดินทางเข้าร่วมปฏิบัติการฝึกซ้อมแผน แต่ได้รับการประสานงานต่อเนื่องตามแผน

หัวข้อ	รายละเอียด				
4	ปัญหาสำคัญที่จะต้องแก้ไขและแนวทางแก้ไข				
	ลำดับ	ปัญหา	แนวทางแก้ไข	เริ่มดำเนินการ	กำหนดเสร็จ
	-	ไม่มี	-	-	-
5	<p>สรุปคะแนนการซ่อมแผนฉุกเฉิน</p> <p>5.1 การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม คะแนนที่ได้ คิดเป็น 99.0%</p> <p>5.2 ผู้ตั้งการภาวะฉุกเฉิน(INIM) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 98.0%</p> <p>5.3 CCR(EBSM/UHV/IRPC CP/LUBE/PWRD/HMU-2) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 98.3%</p> <p>5.4 ทีมตัดแยกระบบ(INIM/IMFF) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 98.8%</p> <p>5.5 ทีมกู้ภัย/ดับเพลิง(INIM/IMFF) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 98.8%</p> <p>5.6 ทีมพยาบาล คะแนนที่ได้ คิดเป็น 100.0%</p> <p>5.7 ทีมจราจร (INIM/IMFS) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 98.3%</p> <p>5.8 ทีมตัดไฟ(PWRD) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 98.8%</p> <p>5.9 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 98.8%</p> <p>5.10 ศูนย์สั่งการไฟฟ้าและไอน้ำ (PWRD) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 97.5%</p> <p>5.11 ทีม ปตท.(ปท. 3 มาบตาพุด) คะแนนที่ได้ คิดเป็น 100.0%</p> <p>สรุประยะเวลาในการซ่อมแผนฉุกเฉิน.....28.....นาทึ</p> <p>สรุประยะเวลาในการอพยพพาที่จุดรวมพล...-...นาทึ (ไม่มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่)</p> <p>สรุปคะแนนเฉลี่ยที่ได้รับการซ่อมแผนฯ คิดเป็น 98.7%</p>				
6	<p>ข้อเสนอแนะอื่นๆ</p> <p>- เป็นการซ่อมแผนสำหรับ metering station skid ใหม่สำหรับ IP Site</p> <div data-bbox="204 1220 783 1648">  </div> <div data-bbox="834 1220 1414 1648">  </div> <div data-bbox="204 1664 783 2089">  </div> <div data-bbox="834 1664 1414 2089">  </div>				
7	ปิดประชุมเวลา.....10.30.....น.				

เอกสาร 2-8
กรมธรรม์ประกันภัย



ตารางกรมธรรม์ประกันภัย

กรมธรรม์ประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

ชำระอากรแล้ว

ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมด้านเชื้อเพลิง ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ

ต้นฉบับ

พลบริษัทDHP ต่ออายุ(X)ประกันภัยใน() กรมธรรม์เดิมเลขที่ : 14044-114-240003223 กรมธรรม์เลขที่ : 14044-114-250000982			
1. ชื่อผู้เอาประกันภัย : บริษัท โออาร์พีจี จำกัด (มหาชน)			
ที่อยู่ : 555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 6,8,9,10 ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900			
2. ลักษณะกิจการหรือธุรกิจ : สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เลขที่ใบอนุญาต 21110234 วันที่ออกใบอนุญาต วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ			
3. สถานที่ประกอบการ/สถานที่เอาประกันภัย : 299 หมู่ที่ 5 อ.สุรนารี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง			
4. อาณาเขตความคุ้มครอง : เฉพาะบริเวณเขตที่ยื่นขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติภายในอาณาเขตประเทศไทย			
5. ระยะเวลาประกันภัย : 1 ปี เริ่มต้นวันที่ 1 ตุลาคม 2568 เวลา 00:01 น. ถึงสิ้นสุดวันที่ 30 กันยายน 2569 เวลา 24:00 น.			
6. ข้อตกลงคุ้มครองและจำนวนเงินจำกัดความรับผิด :			
ข้อตกลงคุ้มครอง	จำนวนเงินจำกัดความรับผิด		
ข้อ 1 เสียชีวิต หรือทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิงรายได้ 200,000.- บาท ต่อคน	ทั้งนี้ ไม่นเกิน ข้อ 1 และ 2 รวมกัน		
ข้อ 2 ค่ารักษาพยาบาลที่ได้จ่ายไปตามความเสียหายที่แท้จริง แต่ไม่เกิน 200,000.- บาท ต่อคน	ไม่เกิน 200,000.- บาท ต่อคน		
ข้อ 3 ความเสียหายต่อทรัพย์สินของผู้ได้รับความเสียหาย	ชดเชยตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง แต่ไม่ต่ำกว่าความเสียหายตามประกาศกรมการควบคุมก๊าซธรรมชาติ ส่วนที่เกี่ยวกับก๊าซธรรมชาติ		
ความสูญเสียหรือเสียหายตามข้อตกลงคุ้มครองข้อ 1, 2 และ 3 รวมกันไม่เกิน 1,000,000.00 บาท ต่อครั้ง			
7. เอกสารแนบท้าย พ.ร.บ. NGV, พ.ร.บ. 1.68, พ.ร.บ. 1.68, พ.ร.บ. 1.68, พ.ร.บ. 1.68			
เบี้ยประกันภัย	อากร	ภาษีมูลค่าเพิ่ม	เบี้ยประกันภัยรวม
2,000.00 บาท	8.00 บาท	140.56 บาท	2,148.56 บาท
() ตัวแทน (X) นายทวิศักดิ์ กัญญาสิน		ไม่มี	ใบอนุญาตเลขที่ 2051
วันทำสัญญาประกันภัย 1 ตุลาคม 2568		วันทำการธรรม์	8 ตุลาคม 2568

เพื่อเป็นหลักฐาน บริษัทฯ โดยบุคคลผู้มีอำนาจจะทำการแทนบริษัทฯ ได้ลงลายมือชื่อและประทับตราของบริษัทฯ ไว้เป็นสำคัญ ณ สำนักงานของบริษัทฯ

กรรมการ	กรรมการ	ผู้รับมอบอำนาจ
ผู้จัดทำ		ผู้ตรวจสอบ
		(สำหรับลูกค้า)



เอกสารแนบท้ายนี้เป็นส่วนหนึ่งของกรมธรรม์เลขที่ 14044-114-250000982

ATTACHING TO AND FORMING A PART OF THE POLICY NO.

เป็นที่ยกและเข้าใจกันว่า ถ้าข้อความใดในเอกสารนี้ขัดหรือแย้งกับข้อความที่ปรากฏในกรมธรรม์ประกันภัยนี้ ให้ข้อความตามที่ปรากฏในเอกสารนี้บังคับแทน :- Notwithstanding anything contained in the policy to the contrary, it is hereby noted and agreed that the following specification prevails :-	
ข้อตกลงคุ้มครอง	จำนวนเงินจำกัดความรับผิด
1. การเสียชีวิต หรือทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิงรายได้ 200,000.- บาท ต่อคน	ทั้งนี้ ไม่นเกิน ข้อ 1 และ 2 รวมกัน
2. ค่ารักษาพยาบาลที่ได้จ่ายจริง แต่ไม่เกิน 200,000.- บาท ต่อคน	ไม่เกิน 200,000.- บาท ต่อคน
3. ความเสียหายต่อทรัพย์สินของผู้ได้รับความเสียหาย	ชดเชยตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง
ความสูญเสียหรือความเสียหายตามข้อตกลงคุ้มครองข้อ 1, 2 และ 3 รวมกันสูงสุดไม่เกิน 1,000,000 บาท ต่อครั้ง	
หมายเหตุ	
ผู้ได้รับความเสียหาย :	หมายความว่า บุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลที่ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ร่างกายหรือทรัพย์สิน จากอุบัติเหตุหรือการระเบิดอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 แต่ไม่หมายความรวมถึงบุคคลในครอบครัวหรือบุคคลที่อยู่ด้วยกัน ซึ่งเกี่ยวข้องโดยตรงหรือโดยอ้อมของผู้เอาประกันภัยหรือลูกจ้างของผู้เอาประกันภัย ขณะอยู่ในระหว่างการทำงาน หรือบุคคลซึ่งในขณะเกิดเหตุอยู่ในระหว่างการปฏิบัติงาน ให้ผู้เอาประกันภัยถือว่าผู้สัญญาว่าจ้างหรือการปฏิบัติงาน
เบี้ยประกันภัย :	เบี้ยประกันภัยรวม 2,000.00 บาท อากรแสตมป์ 8.00 บาท ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% 140.56 บาท รวม 2,148.56 บาท

นอกจากนี้ยังยึดถือตามเงื่อนไข, ความคุ้มครอง, ข้อยกเว้นและสิทธิพิเศษในภายใต้กรมธรรม์ฉบับนี้
Subject otherwise to all other terms, conditions, exclusions and extensions in this policy.



เอกสารแนบท้ายนี้เป็นส่วนหนึ่งของกรมธรรม์เลขที่ 14044-114-250000982

ATTACHING TO AND FORMING A PART OF THE POLICY NO.

เป็นที่ยกและเข้าใจกันว่า ถ้าข้อความใดในเอกสารนี้ขัดหรือแย้งกับข้อความที่ปรากฏในกรมธรรม์ประกันภัยนี้ ให้ข้อความตามที่ปรากฏในเอกสารนี้บังคับแทน :- Notwithstanding anything contained in the policy to the contrary, it is hereby noted and agreed that the following specification prevails :-	
ประเภท :	การประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ตามกฎหมายควบคุมด้านเชื้อเพลิง ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ
ชื่อผู้เอาประกันภัย :	บริษัท โออาร์พีจี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ :	555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคาร บี ชั้น 6,8,9,10 ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
ระยะเวลาเอาประกันภัย :	1 ปี เริ่มต้นวันที่ 1 ตุลาคม 2568 เวลา 00:01 น. ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569 เวลา 24:00 น.
สถานที่ประกอบการ :	สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ในใบอนุญาตเลขที่ 21110234 เลขที่ 299 หมู่ 5 อ.สุรนารี ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง
ข้อตกลงคุ้มครอง :	บริษัทจะชดเชยค่าสินไหมทดแทนในนามผู้เอาประกันภัยผู้เอาประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายต้องชดเชยค่าเสียหายแก่ผู้ได้รับความเสียหายอื่นเนื่องมาจากอุบัติเหตุหรือการระเบิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ เฉพาะบริเวณเขตที่ยื่นขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ ดังที่ได้ระบุไว้ในตารางกรมธรรม์ประกันภัยนี้ ในระหว่างระยะเวลาที่กรมธรรม์ประกันภัยฉบับนี้บังคับและทำให้เกิดความสูญเสียหรือความเสียหาย ดังต่อไปนี้

นอกจากนี้ยังยึดถือตามเงื่อนไข, ความคุ้มครอง, ข้อยกเว้นและสิทธิพิเศษในภายใต้กรมธรรม์ฉบับนี้
Subject otherwise to all other terms, conditions, exclusions and extensions in this policy.



เอกสารแนบท้ายนี้เป็นส่วนหนึ่งของกรมธรรม์เลขที่ 14044-114-250000982

ATTACHING TO AND FORMING A PART OF THE POLICY NO.

เป็นที่ยกและเข้าใจกันว่า ถ้าข้อความใดในเอกสารนี้ขัดหรือแย้งกับข้อความที่ปรากฏในกรมธรรม์ประกันภัยนี้ ให้ข้อความตามที่ปรากฏในเอกสารนี้บังคับแทน :- Notwithstanding anything contained in the policy to the contrary, it is hereby noted and agreed that the following specification prevails :-	
กรมธรรม์ประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมด้านเชื้อเพลิง ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ	
โดยการซื้อหรือเช่าเครื่องในกำกับของผู้เอาประกันภัย ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งของกรมธรรม์ประกันภัยนี้ และเพื่อเป็นการตอบแทน เบี้ยประกันภัยที่ผู้เอาประกันภัยต้องชำระ ภายใตกรมธรรม์ประกันภัยนี้ บริษัทฯให้สัญญากับผู้เอาประกันภัยดังต่อไปนี้	
หมวดที่ 1 สำหรับลูกค้า	
ข้อตกลงและคำรับรองซึ่งมีความหมายเฉพาะที่ไว้ไว้ไว้ในส่วนใต้ความของกรมธรรม์ประกันภัยนี้ จะถือเป็นความหมายเดียวกันทั้งหมดไม่ว่าจะปรากฏในส่วนใดก็ตาม เริ่มตั้งแต่การเข้าใช้ป็นข้อเงื่อนไขในกรมธรรม์ประกันภัยฉบับนี้	
1.1 กรมธรรม์ประกันภัย	หมายความว่า ในกำกับของผู้เอาประกันภัย ตามกรมธรรม์ประกันภัยนี้ ข้อตกลงคุ้มครองข้อ 1 ข้อ 2 ข้อ 3 และเงื่อนไขอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการประกันภัยนี้
1.2 บริษัท	หมายความว่า บริษัท
1.3 ผู้เอาประกันภัย	หมายความว่า บุคคลหรือนิติบุคคลตามที่ระบุในสัญญาประกันภัยนี้
ประกันภัยที่ผู้เอาประกันภัยได้ซื้อหรือเช่ามาเพื่อใช้ในการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ส่วนที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ ตามพระราชบัญญัติควบคุมด้านเชื้อเพลิง และ/หรือ ผู้ได้รับใบอนุญาตในกำกับของผู้เอาประกันภัย	
1.4 ผู้ได้รับความเสียหาย	หมายความว่า บุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลที่ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ร่างกายหรือทรัพย์สิน จากอุบัติเหตุหรือการระเบิดอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติในนามของความหมาย
1. ผู้เอาประกันภัยหรือบุคคลในครอบครัวหรือบุคคลที่อยู่ด้วยกัน ซึ่งเกี่ยวข้องโดยตรงหรือโดยอ้อมของผู้เอาประกันภัย หรือ	
2. ลูกจ้างของผู้เอาประกันภัยขณะอยู่ในระหว่างการทำงาน หรือ	
3. บุคคลซึ่งในขณะเกิดเหตุอยู่ในระหว่างการปฏิบัติงานในกำกับของผู้เอาประกันภัย	
ภายใต้สัญญาว่าจ้างหรือการปฏิบัติงาน	
1.5 กิจการควบคุมประเภทที่ 3	หมายความว่า กิจการควบคุมประเภทที่ 3 ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมด้านเชื้อเพลิง ส่วนที่เกี่ยวกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ ประกอบด้วย
1. การประกอบกิจการควบคุมก๊าซธรรมชาติ	

นอกจากนี้ยังยึดถือตามเงื่อนไข, ความคุ้มครอง, ข้อยกเว้นและสิทธิพิเศษในภายใต้กรมธรรม์ฉบับนี้
Subject otherwise to all other terms, conditions, exclusions and extensions in this policy.

เอกสาร 2-9

กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

CSR NEWS

ฉบับที่ 433 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 7
อาคารอเนกประสงค์บ้านเขาวังม่าน หมู่ 5 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 9 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์บ้านเขาวังม่าน หมู่ 5 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 7 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อวองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปาล์ม
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ

- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยมีรัตนธิดา



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นายอุทิศ ชื้อประเสริฐ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ และนายเนตร พูลศรีชัย ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 5 พร้อมชาวชุมชนบ้านเขาวังม่าน ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



CSR NEWS

ฉบับที่ 449 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการ
หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 8 ศาลากลางหมู่บ้าน
บ้านตะกาด หมู่ 16 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 13 สิงหาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลากลางหมู่บ้าน บ้านตะกาด หมู่ 16 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 8 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อวองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปาล์ม
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยมีรัตนธิดา



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นายกวีป แสงกระจำจ นายกองคการส่วนบริหารส่วนตำบลตะพง และนางอนงค์ เมืองชล ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 16 พร้อมชาวชุมชนบ้านตะกาด ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/





ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 9 ศาลารวมใจ สวนป่าสิริกิติ์ ชุมชนสองพี่น้อง เทศบาลนครระยอง อ.เมือง จ.ระยอง

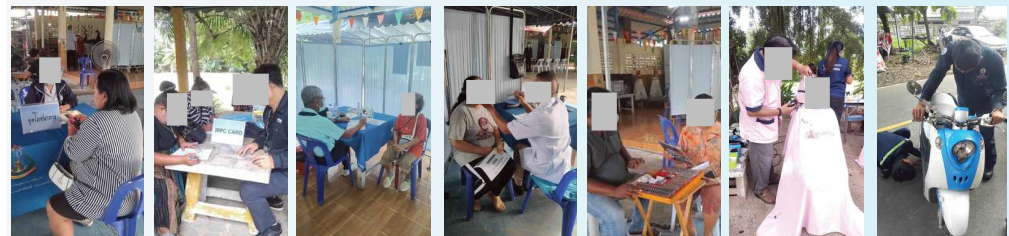
วันที่ 10 กันยายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลารวมใจ สวนป่าสิริกิติ์ ชุมชนสองพี่น้อง เทศบาลนครระยอง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 9 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับ คณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



ประมวลภาพกิจกรรม



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- กายภาพบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง และนางฟ้ารุ่ง เล้าหะนะวัฒน์ สารานสุขอำเภอมืองระยอง เข้าเยี่ยมชม โดยมี นายนิมิตรมาศศิริ ประธานชุมชนสองพี่น้องพร้อมคณะฯ ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 10 อาคารอเนกประสงค์บ้านชากลาว หมู่ 7 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 3 ตุลาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์บ้านชากลาว หมู่ 7 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 10 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับ คณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- กายภาพบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายวิระ นันทเศรษฐ์ อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นางสาวอนงค์พร ปรานนักร์ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 7 พร้อมชาวชุมชนบ้านชากลาว ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 11 อาคารอเนกประสงค์ สำนักงานเทศบาลตำบลน้ำคอก อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์ สำนักงานเทศบาลตำบลน้ำคอก อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 11 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร ออทองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



ประมวลภาพกิจกรรม



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาวะสุขภาพบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสอบสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง และนางฟ้ารุ่ง เลาหะนะวัฒน์ สารธารณสุขอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นายมนัส แดงงาม นายกเทศมนตรีตำบลน้ำคอก พร้อมคณะฯ ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 12 ณ ศาลาประชาชน ที่ว่าการอำเภอเมืองระยอง จ.ระยอง



วันที่ 3 ธันวาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาประชาชน ที่ว่าการอำเภอเมืองระยอง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 12 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร ออทองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาวะสุขภาพบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสอบสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมครั้งนี้ได้รับความสนใจจากประชาชนเป็นจำนวนมาก และยังได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมและให้กำลังใจผู้ปฏิบัติงาน รวมทั้งรับทราบการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคมของบริษัทฯ ในครั้งนี้ด้วย



เอกสาร 2-10

แผนพัฒนาบุคลากร (การอบรมพนักงานด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย)

ประจำปี 2568

Organization Name : วิทยาลัยเทคนิค

ISSUED BY [REDACTED]

APPROVED BY _____

ลำดับ ต้น	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ		ม.ศ.		ก.พ.		ม.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.		รวม คะแนน	มีใบประเมิน	ระบุการติดตาม							
			ALL	1-3	5-10	13-17	20-24	27-31	3-7	10-14	17-21	24-28	3-7	10-14	17-21	24-28	3-7	10-14	17-21	24-28	3-7	10-14	17-21	24-28	3-7	10-14	17-21	24-28				3-7	10-14	17-21	24-28	3-7		
หลักสูตรด้านสิ่งแวดล้อม : (ระยะง)																																						
1	000008332	หลักการประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment : LCA)	✓																											2วัน	A	1						
2	000008333	การประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint of Products : CFP)	✓																											2วัน	A	1						
3	000000096	ประสิทธิภาพเชิงนิเวศเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน	✓							25																				1วัน	A	1						
4	0000004812	การเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม, การร้องเรียนและการปฏิบัติตามกฎหมาย	✓																							11				0.5วัน	A	1						
หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน : (ระยะง)																																						
1	0000000102	การอนุรักษ์พลังงานในโรงงานด้านความร้อน	✓																											2วัน	A	1						
2	0000008334	การประเมินสมรรถนะด้านพลังงานของอุปกรณ์และการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญ และหา มาตรการ โครงการอนุรักษ์พลังงาน	✓							17-21																				5วัน	A	1						
3	0000014525	Internal Auditor สำหรับระบบการจัดการพลังงานและ ISO 50001:2018	✓																											2วัน	A	1						
4	0000014526	การจัดทำแผนผังการใช้พลังงาน (Energy Chart)	✓							18-21																				4วัน	A	1						
หลักสูตรด้านความปลอดภัย : (ระยะง)																																						
1	0000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้นับญาติ, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงาน และผู้ช่วยเหลือ)	✓																											21-24		3-6		4วัน	T	2		
2	0000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้นับญาติ, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	✓																												5			0.5วัน	T	2		
3	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับบันจัน ชนิดเคลื่อนที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ติดเกาะ รัดตัว, ผู้ควบคุม)	✓																												19-22			4วัน	T	2		
4	0000008284	ความปลอดภัยในการทำงานกับบันจัน ชนิดอยู่กับที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ติดเกาะรัดตัว, ผู้ควบคุม)	✓																												27-29			27-29		3วัน	T	2
5	0000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับบันจัน (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	✓																													21,22			1วัน	T	2	
6	0000000108	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	✓																													16-17			2วัน	T	2	
7	0000000109	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	✓																													12-13			2วัน	T	2	
8	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหอรับหรือหนัคคันที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน																																				

Organization Name : ทรัพย์มากรบุคค

ISSUED BY: [REDACTED]

APPROVED BY.....

[illegible]

แผนการพัฒนาศักยภาพประจำปี พ.ศ. 2568

GROUP : Organization Knowledge (หลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด)

Organization Name : ทรัพยากรบุคคล

EFFECTIVE DATE : 1 มกราคม 2568

REV. 0

ISSUED BY

CHECKED BY

APPROVED BY

ลำดับ	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ	ระดับการติดตาม
ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance) : (ระบอบ)																		
1	000000135	พื้นฐานการกำกับดูแลกิจการและการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามคู่มือและกฎหมาย	✓					14								0.5วัน	A	1
2	000000136	พื้นฐานและหลักการของกฎหมายต่อต้านการทุจริตทางการค้า	✓			26										0.5วัน	A	1
3	0000003258	เรียนรู้เรื่องการกำกับปฏิบัติงานตามมาตรการควบคุมภายในของภาครัฐตามกฎหมายการต่อต้านการทุจริตและระบบที่เกี่ยวกับธุรกิจของบริษัทและบริษัทในกลุ่ม	✓							25						0.5วัน	A	1
4	0000008344	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ พนักงาน	✓						26							0.5วัน	A	1
5	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ ผู้บริหาร	✓								28					0.5วัน	A	1
6	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	✓					29								0.5วัน	A	1
7	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	✓					8								0.5วัน	A	1
หลักสูตรด้าน General : (ระบอบ)																		
1	000000137	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees)	✓							23-30,1						9วัน	A	1
2	0000008346	เสริมสร้างความรู้ด้านกฎหมายแรงงาน (สหภาพแรงงานพนักงานไออาร์พีซี)	✓											26-28		3วัน	A	1
3	0000014416	มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ (นพส)	✓					30		18		19		7		1วัน	A	1
หลักสูตรด้านความปลอดภัย : (กรุงเทพมหานครและจังหวัดนนทบุรี)																		
1	000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	✓			20										1วัน	A	1
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance) : (กรุงเทพมหานครและจังหวัดนนทบุรี)																		
1	000000135	พื้นฐานการกำกับดูแลกิจการและการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามคู่มือและกฎหมาย	✓					14								0.5วัน	A	1
2	000000136	พื้นฐานและหลักการของกฎหมายต่อต้านการทุจริตทางการค้า	✓			26										0.5วัน	A	1
3	0000003258	เรียนรู้เรื่องการกำกับปฏิบัติงานตามมาตรการควบคุมภายในของภาครัฐตามกฎหมายการต่อต้านการทุจริตและระบบที่เกี่ยวกับธุรกิจของบริษัทและบริษัทในกลุ่ม	✓							25						0.5วัน	A	1
4	0000008344	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ พนักงาน	✓						26							0.5วัน	A	1
5	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ ผู้บริหาร	✓								28					0.5วัน	A	1
6	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	✓					19								0.5วัน	A	1
7	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	✓					5								0.5วัน	A	1
หลักสูตรด้าน New Business : (กรุงเทพมหานครและจังหวัดนนทบุรี)																		
1		M&A, PMO, Global Acumen Etc	✓							24-25						2วัน	A	1

แผนการพัฒนาศักยภาพประจำปี พ.ศ. 2568

GROUP : Work Competency

Organization Name : ทรัพยากรบุคคล

EFFECTIVE DATE : 1 มกราคม 2568

REV. 0

ISSUED BY

CHECKED BY

APPROVED BY

ลำดับ	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ	ระดับการติดตาม
ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL
หลักสูตรพัฒนาระบบงานด้านการผลิต (Production Competency) : ระบอบ																		
1	000000163	Basic Corrosion	✓					16								1วัน	T	2
2	0000004912	การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Basic Process Safety Management)	✓					23								1วัน	T	2
3	0000004911	Introduction to IRPC Model Plant	✓						13							1วัน	T	2
4	0000008350	การใช้งาน Generic Simulator for Operation	✓						27							1วัน	T	2

หมายเหตุ : A = ATTENDANCE , T = TEST , R = REPORT , P = PRACTICE


ระดับการติดตามผล ระดับ(1):การประเมินแบบปฏิบัติ ระดับ(2):การประเมินแบบการเรียนรู้(TEST) ระดับ(3):การประเมินแบบการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรม ระดับ(4):การประเมินแบบผลลัพธ์ที่มีต่อองค์กร ระดับ(5):การประเมินความคุ้มค่าในการลงทุน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปีเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	18,21/07/68	08.30-16.00 น.	00000014578	ศิลปะแห่งการนำเสนอ และการเล่าเรื่องในโลกธุรกิจ *	2		ผู้บริหารระดับ PG 11-13 พื้นที่สำนักงานกรุงเทพ	โรงแรมซินนามอน เรสซิเดนซ์ ห้อง 4 Conference Room	

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/07/68	08.30-16.00 น.	00000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	4	ผู้จัดการอาวุโส จัดการรับรองและตรวจประเมิน	พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และ หน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
2	18/07/68	08.30-16.00 น.	00000000115	Safety Awareness Training Program	1		พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสายงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
3	22-25/07/68	08.30-16.00 น.	00000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	1		พนักงานระดับ PG 3 ขึ้นไป (เฉพาะผู้มีหน้าที่ทำงานในที่อับอากาศ)	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
4	31/07/68	08.30-16.00 น.	00000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	1		ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่นแบบบูรณาการ 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

หลักสูตรด้านดับเพลิง

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	14-15/07/68	08.30-16.00 น.	00000004821	พื้นฐานการบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	1		พนักงานระดับ PG 7 Up ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ มาแล้ว	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity					หน้า 1/2					
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ	
1	17-18/07/68	08.30-16.00 น.	00000004826	Advance QCC	1	สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) 	พนักงานระดับ PG 3 - 8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3		
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)										
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม		ผู้รับผิดชอบ
1	18/07/68	08.30-12.00 น.	00000008344	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (สำหรับพนักงาน)	1	ผู้เชี่ยวชาญด้านกฎหมายข้อมูลส่วนบุคคล	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team		
2	25/07/68	08.30-12.00 น.	00000003258	มาตรการควบคุมภายในที่เหมาะสม ในการต่อต้านการทุจริตคอร์รัปชันและการให้สินบน	1	พนักงานได้ ส่วนระดับสูงสำนักกิจการและคดีทุจริตระหว่างประเทศ	พนักงานทุกระดับ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team		
GROUP : Work Competency										
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการการผลิต (Production Competency)										
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ	
1	16/07/68	08.30-16.00 น.	00000004912	การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Basic Process Safety Management)	1		พนักงานระดับ PG 3-8 ผู้รับผิดชอบในการดำเนินงานจัดการ ความปลอดภัย กระบวนการผลิต วิศวกรซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้ที่เกี่ยวข้อง	ห้องอบรม OTSI อาคารพีนิกรซ์ (UHV Plant)		
สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน										
GROUP : Organization Knowledge										
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)										
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ	
1	18/07/68	08.30-12.00 น.	00000008344	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (สำหรับพนักงาน)	1	ผู้เชี่ยวชาญด้านกฎหมายข้อมูลส่วนบุคคล	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team		
2	25/07/68	08.30-12.00 น.	00000003258	มาตรการควบคุมภายในที่เหมาะสม ในการต่อต้านการทุจริตคอร์รัปชันและการให้สินบน	1	พนักงานได้ ส่วนระดับสูงสำนักกิจการและคดีทุจริตระหว่างประเทศ	พนักงานทุกระดับ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team		

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม
- ผู้จัดทำ.....
- ตรวจสอบโดย.....
- เจ้าหน้าที่
- เจ้าหน้าที่อาวุโส
- * หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/08/68	08.30-16.00 น.	0000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นขึ้น (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	2		ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นขึ้นแบบบูรณาการ 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	
2	8/08/68	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	2		พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสายงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	

หลักสูตรด้านดับเพลิง

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	4/08/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าห้ขญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	1		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าห้ขญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
2	5-6/08/68	08.30-16.00 น.	0000004821	พื้นฐานการบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	2		พนักงานระดับ PG 7 Up ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้สังการ ณ จุดเกิดเหตุ มาแล้ว	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ.....ตรวจสอบโดย.....

เจ้าหน้าที่

เจ้าหน้าที่อาวุโส

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	5/09/68	08.30-12.00 น.	0000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อันตราย (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ) *	1		ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อันตราย (48) เมื่อวันที่ 14-15 กันยายน 2563 และจะครบ 5 ปี ในวันที่ 15 กันยายน 2568	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
2	23/09/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	1	 ศูนย์ฝึกอบรมเกียรติยศ Honor Training Center	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	
3	29/09/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	3	วิทยากรจาก มูลนิธิสว่างสาธาณกุศลสถาน (สว่างราชบุรี)	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างปทุมวรรณ ชั้น 3	
4	29/09/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	2	 ศูนย์ฝึกอบรมเกียรติยศ Honor Training Center	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	
5	30/09/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	4	วิทยากรจาก มูลนิธิสว่างสาธาณกุศลสถาน (สว่างราชบุรี)	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างปทุมวรรณ ชั้น 3	
หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	24-25/09/68	08.30-16.00 น.	0000000120	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On-Scene Commander)	1		พนักงานระดับ PG 7-12 ทุกหน่วยงาน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
2	26/09/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	2		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/09/68	08.30-12.00 น.	0000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	1		- Internal Auditor , ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการจัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
2	1/09/68	13.00-16.00 น.	0000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	2		- Internal Auditor , ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการจัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
3	2/09/68	13.00-16.00 น.	0000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	3		- Internal Auditor , ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการ จัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	29/09/68	08.30-16.00 น.	0000000163	Basic Corrosion	1		พนักงานระดับปฏิบัติการ	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีด์เปรม ชั้น 3	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม

* หลักสูตรที่มิกกลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ.....

ตรวจสอบโดย.....

เจ้าหน้าที่

เจ้าหน้าที่อาวุโส

เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

10941000F-002-TR

หน้า 1/3

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปีเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Leadership Competency									
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1-2,9/10/68	08.30-16.00 น.	0000014578	ศิลปะแห่งการนำเสนอ และการเล่าเรื่องในโลกธุรกิจ *	4		ผู้บริหารระดับ PG 11-13 พื้นที่สำนักงานระยอง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีด์เปรม ชั้น 3	
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20-21/10/68	08.30-16.00 น.	0000014525	Internal Auditor สำหรับระบบการจัดการพลังงานและ ISO 50001:2018 *	1		พนักงานระดับ PG 6-9 สังกัดฝ่ายผลิต, ฝ่ายเทคโนโลยี (TE)	ห้อง Auditorium อาคาร 10 ปี	
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/10/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	3		เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ ควบคุมประจำหม้อน้ำ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
2	3/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน)	1		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
3	3/10/68	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	3		พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสายงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีด์เปรม ชั้น 3	
4	6-9/10/68	08.30-16.00 น.	0000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อันตราย (สำหรับผู้ดูแล, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	1		พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่อับ อากาศ และต้องผ่านการอบรมดับเพลิง เบื้องต้นมาก่อนแล้ว	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
5	10/10/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	4		เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ ควบคุมประจำหม้อน้ำ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
6	14-16/10/68	08.30-16.00 น.	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับน้ำมัน ชนิดเคลื่อนที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้จัดการวัสดุ, ผู้ควบคุม)	1		พนักงานสายงานซ่อมบำรุง และวิศวกร (เฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับบ้นั่น)	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
7	17/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน)	2		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
8	27-28/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน)	1		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
9	27,29/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน)	2		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
10	27,30/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน)	3		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
11	31/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน)	3		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

หลักสูตรด้านดับเพลิง

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/10/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	3		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ เข้าผจญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
2	10/10/68	08.30-16.00 น.	0000008340	ทบทวน เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูง (Refresh High Rise and Rope Rescue)	2		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูงมาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
3	16/10/68	08.30-16.00 น.	0000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	2		พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
4	17/10/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถึงน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	2		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ดับเพลิงถึงน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
5	27/10/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	4		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ เข้าผจญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
6	29/10/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถึงน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	3		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ดับเพลิงถึงน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	24/10/68	08.30-12.00 น.	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (สำหรับผู้บริหาร)	1		พนักงานระดับ PG 9 Up ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	16/10/68	08.30-16.00 น.	0000004911	Introduction to IRPC Model Plant	1		พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีเปรม ชั้น 3	

สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	24/10/68	08.30-12.00 น.	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (สำหรับผู้บริหาร)	1		พนักงานระดับ PG 9 Up ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

เจ้าหน้าที่

เจ้าหน้าที่อาวุโส

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปีเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านสิ่งแวดล้อม									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	11/11/68	08.30-12.00 น.	00000004812	การเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม, การร้องเรียนและการปฏิบัติตามกฎหมาย *	1	วิทยากรภายใน	พนักงาน PG 5-9 ในกลุ่ม Operation Shift Supervisor และผู้รับผิดชอบข้อมูลสิ่งแวดล้อมประจำพื้นที่	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
2	26/11/68	08.30-16.00 น.	00000000096	ประสิทธิภาพเชิงนิเวศเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน *	1		พนักงาน Plant operation และผู้ประสานงานส่วนกลางด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของคณะโรงงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองปรีดปรรม ชั้น 3	
หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	10-11/11/68	08.30-16.00 น.	0000000102	การอนุรักษ์พลังงานในโรงงานด้านความร้อน *	1		พนักงาน PG 6-9 (ปฏิบัติงานในโรงงาน) ฝ่ายผลิต, โรงกลั่น	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองปรีดปรรม ชั้น 3	
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	3/11/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	5	วิทยากรจาก มูลนิธิสว่างสาธาธรรมกุศลสถาน (สว่างราชนบุรี)	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองปทุมวรรณ ชั้น 3	
2	3-6/11/68	08.30-16.00 น.	0000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อันตราย (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	1		พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย และต้องผ่านการอบรมดับเพลิงเบื้องต้นมาก่อนแล้วเท่านั้น	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
3	4-5/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	4		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
4	4,6/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	5		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
5	4,7/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	6		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
6	10-11/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	7		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	

หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
7	10,12/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	8		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
8	10,13/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	9		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
9	14/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	4		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และเคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
10	14/11/68	08.30-16.00 น.	0000000112	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	1		พนักงานทุกระดับที่ทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองปรีดปรรม ชั้น 3	
11	14/11/68	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	4		พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสาขงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองปทุมวรรณ ชั้น 3	
12	17-18/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	10		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
13	17,19/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	11		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
14	17,20/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	12		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
15	21/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	5		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และเคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
16	25-26/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	13		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
17	25,27/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	14		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
18	25,28/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	15		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	
19	28/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	6		พนักงานที่ต้องใช้รถฟอร์คลิฟท์ และเคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หองเกษมสันต์ ชั้น 3	

หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	7/11/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	4		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
2	13/11/68	08.30-16.00 น.	0000008341	ทบทวน แผนฉุกเฉินการฉีสารเคมีรั่วไหล (Refresh HAZMAT)	2		พนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตร แผนฉุกเฉินการฉีสารเคมีรั่วไหล มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
3	17-18/11/68	08.30-16.00 น.	0000000120	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On-Scene Commander)	2		พนักงานระดับ PG 7-12 ทุกหน่วยงาน	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	4/11/68	08.30-16.00 น.	0000003247	การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมาย บมจ.ไออาร์พีซี (การทำงานนั้รงร้าน ค้าอื่น การทำงานที่สูง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง) *	1		พนักงานฝ่าย OPPL,OPOL,OPSA,ORRE,ORLB,ORRC,INTL,INPW,EMIR,EMMP,EMMR,EMMC,INQ,ININ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
2	5/11/68	08.30-16.00 น.	0000003247	การประเมินความสอดคล้องกฎหมาย (Hazardous Waste Management และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง) *	2		พนักงานฝ่าย OPPL,OPOL,OPSA,ORRE,ORLB,ORRC,INTL,INPW,EMIR,EMMP,EMMR,EMMC,INQ,ICAL,ICRD,PGBA,ININ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
3	20/11/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน (5ส Digital)	2		พนักงานระดับหัวหน้างาน, ระดับปฏิบัติการ, คณะกรรมการ 5ส ประจำหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	12/11/68	08.30-12.00 น.	0000014414	การสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่โปร่งใสด้วย GRC และการต่อต้านคอร์รัปชัน	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 5-9 ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	12/11/68	08.30-12.00 น.	0000014414	การสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่โปร่งใสด้วย GRC และการต่อต้านคอร์รัปชัน	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 5-9 ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม
- * หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว
- ผู้จัดทำ....., ตรวจสอบโดย.....
- เจ้าหน้าที่.....
- เจ้าหน้าที่อาวุโส.....

เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

10941000F-002-TR

สำเนาเรียน (.....)

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปีเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	10-12/12/68	08.30-16.00 น.	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับขั้นบันได ชนิดเคลื่อนที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ยึดเกาะวัสดุ, ผู้ควบคุม)	2		พนักงานสาขางานซ่อมบำรุง และวิศวกร (เฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับขั้นบันได)	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมวดี ชั้น 3	
2	11/12/68	08.30-16.00 น.	0000000112	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	2		พนักงานทุกระดับที่ทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปริทัศน์ ชั้น 3	
3	15/12/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	7		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
4	17/12/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	8		พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	09/12/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน (5ส Digital)	3		พนักงานระดับหัวหน้างาน, ระดับปฏิบัติการ, คณะกรรมการ 5ส ประจำหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	
2	17/12/68	08.30-16.00 น.	0000014412	การวิเคราะห์ปัญหาด้วยหลักการ 5Why & 5G *	1		Internal Auditor หรือ บุคลากรที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขปัญหา (Corrective Action)	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
3	19/12/68	08.30-16.00 น.	0000004830	การบริหารจัดการตามระบบ OEMS (การบริหารการเปลี่ยนแปลง)	1		พนักงาน INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, OPTE, ORLB, ORRC, ORRE, ORTE, PRTE, EMEN, EMIR, EMMC, EMMP, EMMR	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
4	22/12/68	08.30-16.00 น.	0000004830	การบริหารจัดการตามระบบ OEMS (การบริหารการเปลี่ยนแปลง)	2		พนักงาน INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, OPTE, ORLB, ORRC, ORRE, ORTE, PRTE, EMEN, EMIR, EMMC, EMMP, EMMR	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
5	24/12/68	08.30-16.00 น.	0000004830	การบริหารจัดการตามระบบ OEMS (การบริหารการเปลี่ยนแปลง)	3		พนักงาน INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, OPTE, ORLB, ORRC, ORRE, ORTE, PRTE, EMEN, EMIR, EMMC, EMMP, EMMR	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
6	25/12/68	08.30-16.00 น.	0000004830	การบริหารจัดการตามระบบ OEMS (การบริหารการเปลี่ยนแปลง)	4		พนักงาน INPW, INTL, OPOL, OPPL, OPSA, OPTE, ORLB, ORRC, ORRE, ORTE, PRTE, EMEN, EMIR, EMMC, EMMP, EMMR	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หลักสูตรด้าน General

หน้า 2/2

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่		คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	10-12/12/68	08.30-16.00 น.		ปัจฉิมนิเทศสำหรับผู้เกษียณอายุ	1	วิทยาการภายในและภายนอก	พนักงานท่านที่เกษียณอายุ 31 ธันวาคม 2568	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ.....

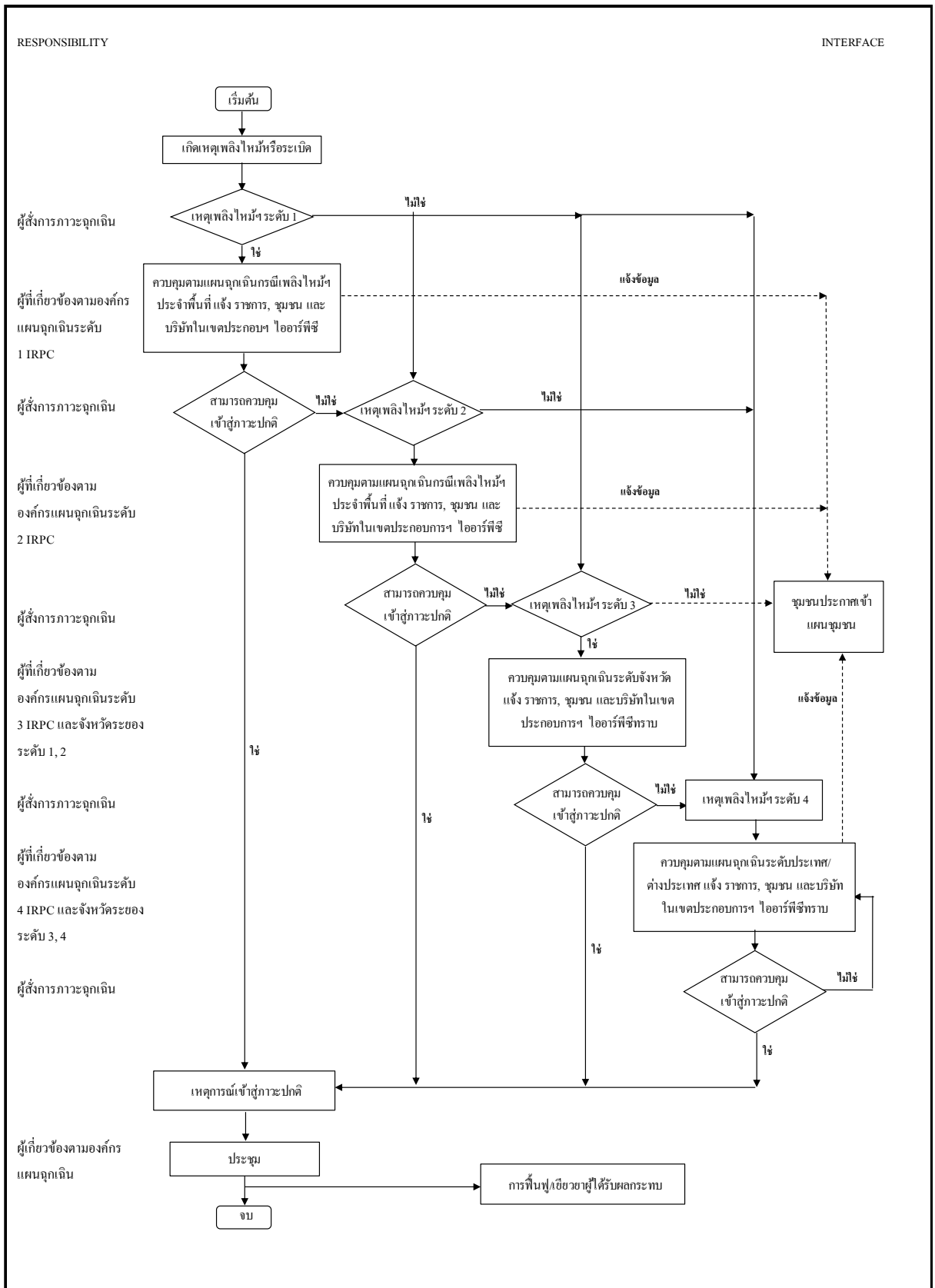
ตรวจสอบโดย.....

เจ้าหน้าที่

เจ้าหน้าที่อาวุโส

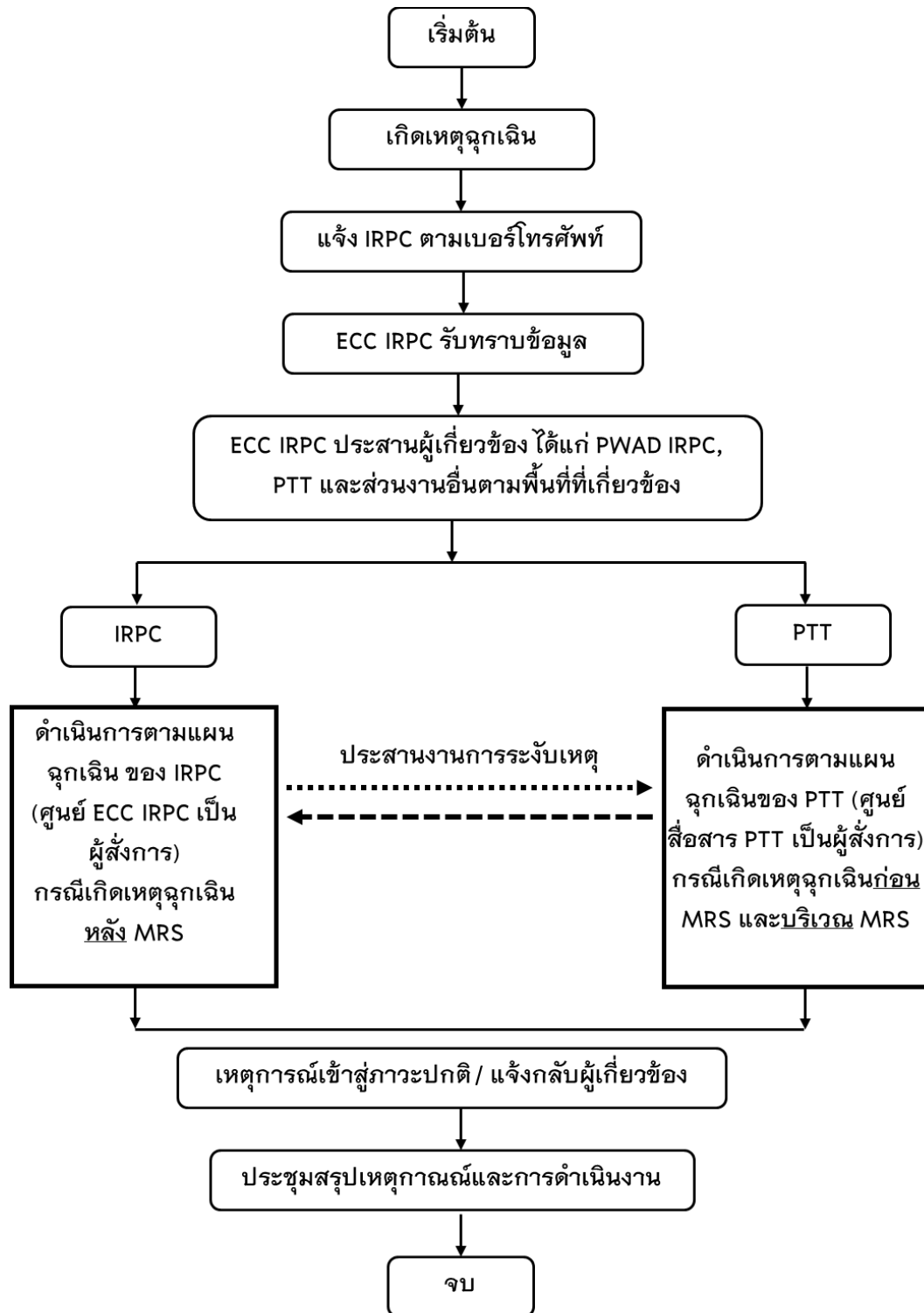
เอกสาร 2-11

ผังตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และผังขั้นตอนการประสานงานภาวะฉุกเฉิน



ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2563

แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



หมายเหตุ : กรณีเหตุฉุกเฉินเกิด ก่อน MRS และ บริเวณ MRS ที่มระงับเหตุของ IRPC จะเข้าระงับเหตุเบื้องต้น ตามแผนฉุกเฉินของ IRPC ก่อน จนกว่าทีมของ PTT จะมาถึงจุดเกิดเหตุ จึงเข้าปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของ ปตท. ต่อไป

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2563

ขั้นตอนการประสานงานภาวะฉุกเฉินระหว่าง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
กับบริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน)

เอกสาร 2-12

แผนรองรับเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับก๊าซธรรมชาติ

9. ขั้นตอนรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency Plan)

9.1 แผนรองรับเหตุฉุกเฉินของ ปตท.

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (ปตท.) มีการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management : BCM) ตามมาตรฐาน ISO 22301:2019 ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้มีความมั่นคงปลอดภัย ในการป้องกันมิให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลดความรุนแรง จำกัดความสูญเสียให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด รวมทั้งลดผลกระทบต่อลูกค้าในการใช้ก๊าซธรรมชาติอย่างต่อเนื่อง โดยได้จัดทำแนวทางปฏิบัติให้กับผู้บริหารและพนักงานทราบบทบาทหน้าที่ การให้ความช่วยเหลือ ป้องกัน ระวังเหตุ และฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤตที่เกิดขึ้น โดย ปตท. ได้แบ่งเหตุฉุกเฉินตามระดับ ความรุนแรงและผลกระทบเป็น 4 ระดับ ได้แก่

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วไม่ขยายตัวออกไป สามารถรับมือเหตุได้ด้วยพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุในขณะนั้น โดยไม่จำเป็นต้องขอกำลังสนับสนุน หรือ อำนาจการตัดสินใจจากภายนอก

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 2 หมายถึง เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 ที่ขยายตัว ซึ่งผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เห็นว่าเป็น เหตุการณ์ที่รุนแรง จำเป็นต้องให้ผู้บริหาร และพนักงานในส่วนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือต้องการกำลังสนับสนุน จากภายนอกในระดับท้องถิ่น

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 3 หมายถึง เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 หรือ 2 ที่ขยายตัว หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นใน ระดับที่รุนแรงมาก และมีแนวโน้มจะส่งผลกระทบต่อสาธารณชน ซึ่งไม่สามารถดำเนินการควบคุม เหตุการณ์ให้จำกัดอยู่ในบริเวณได้ จนต้องการกำลังสนับสนุนจากภายนอกในระดับจังหวัด

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 4 หรือภาวะวิกฤต หมายถึง เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 หรือ 2 หรือ 3 ที่ขยายตัว โดยเกิดขึ้นในระดับรุนแรงมาก เหตุการณ์มีการลุกลาม จนต้องขอกำลังสนับสนุนจากต่างประเทศ หรือ อำนาจการตัดสินใจจากภายนอกในระดับประเทศ

ปตท. ได้เตรียมพร้อมในหลายๆ ด้าน ซึ่งต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอในภาวะปกติ เพื่อป้องกัน บรรเทาปัญหาเมื่อเกิดเหตุการณ์ขึ้น โดยจัดให้มีการฝึกอบรม ตรวจสอบความปลอดภัย ประเมินความเสี่ยง ป้องกันก่อนที่จะเกิดเหตุ และมีการซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินในแต่ละเขตปฏิบัติการ เป็นประจำทุกปี เพื่อความพร้อมรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินกับระบบท่อก๊าซธรรมชาติที่อาจจะเกิดขึ้นได้

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับระบบท่อก๊าซธรรมชาติของ ปตท. สำหรับลูกค้า
กลุ่มอุตสาหกรรมและผลิตไฟฟ้าใช้เอง

1) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและไม่มีผลกระทบต่อการใช้ก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

- ปตท. จะดำเนินการแจ้งผู้ประสานงานผ่านทางโทรศัพท์ หรือ Email ถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- ติดตามสถานการณ์จาก ปตท. ผ่านศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินสายงานตลาดค้าปลีกและวิศวกรรมก๊าซธรรมชาติ, โทรศัพท์, ผู้จัดการเขตการขาย หรือทีม INPLANT ที่ดูแลพื้นที่โรงงานของท่าน
- หากเหตุการณ์ขยายความรุนแรง และกระทบต่อการใช้ก๊าซฯ ของโรงงาน ให้ปฏิบัติตามข้อ 2)

2) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีผลกระทบต่อการใช้ก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

- เตรียมหยุดการผลิต โดยหยุดการป้อนวัตถุดิบใหม่ และเร่งนำผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ภายในกระบวนการผลิตออกให้มากที่สุด
- หยุดการเดินเครื่องจักรที่ใช้ก๊าซฯ ทุกจุด พร้อมปิดวาล์วตัดแยกทุกจุด เช่น วาล์วก่อนและหลังชุด Gas Train ของเครื่องจักร และวาล์วตัดแยกของท่อก๊าซฯ ภายในโรงงาน เป็นต้น
- ไม่ควรใช้ก๊าซฯ ไปจนความดันภายในท่อก๊าซฯ เป็นศูนย์ เพราะมีโอกาสที่อากาศจะเข้าไปแทนที่ภายในท่อได้ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายและต้องเตรียมก๊าซไนโตรเจนมา Purge ไล่อากาศก่อนกลับมาใช้ก๊าซฯ อีกครั้ง
- ปตท. โดยเจ้าหน้าที่เขตปฏิบัติการฯ จะเข้าตัดแยกระบบที่สถานีฯ ของแต่ละโรงงาน โดยจะประสานงานกับโรงงาน และทีม INPLANT เพื่อตรวจสอบความพร้อมในการ Shutdown
- ในกรณีที่โรงงานมีเชื้อเพลิงสำรอง ให้ดำเนินการสลับไปใช้เชื้อเพลิงสำรองที่มี และจัดหาเชื้อเพลิงสำรองเพิ่มเติมในทันที
- ติดตามสถานการณ์จาก ปตท. ผ่านศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินสายงานตลาดค้าปลีกและวิศวกรรมก๊าซธรรมชาติ, โทรศัพท์, ผู้จัดการเขตการขาย หรือทีม INPLANT ที่ดูแลพื้นที่โรงงานของท่าน

3) ภายหลัง ปตท. ดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์แล้วเสร็จ และพร้อมจ่ายก๊าซฯ เข้าสู่โรงงาน

- ปตท. โดยเจ้าหน้าที่เขตปฏิบัติการฯ ดำเนินการเปิด Inlet Valve ที่สถานีฯ เพื่อเตรียมความพร้อมกระบวนการ Gas Commissioning สู่โรงงาน
- โรงงานร่วมกับทีม INPLANT ตรวจสอบความพร้อมในการรับก๊าซฯ หากมีความพร้อม ปตท. จะเปิด Outlet Valve เพื่อจ่ายก๊าซฯ เข้าสู่จุดใช้งาน หากโรงงานยังพร้อม ปตท. จะจ่ายก๊าซฯ ถึงสถานีฯ เท่านั้น

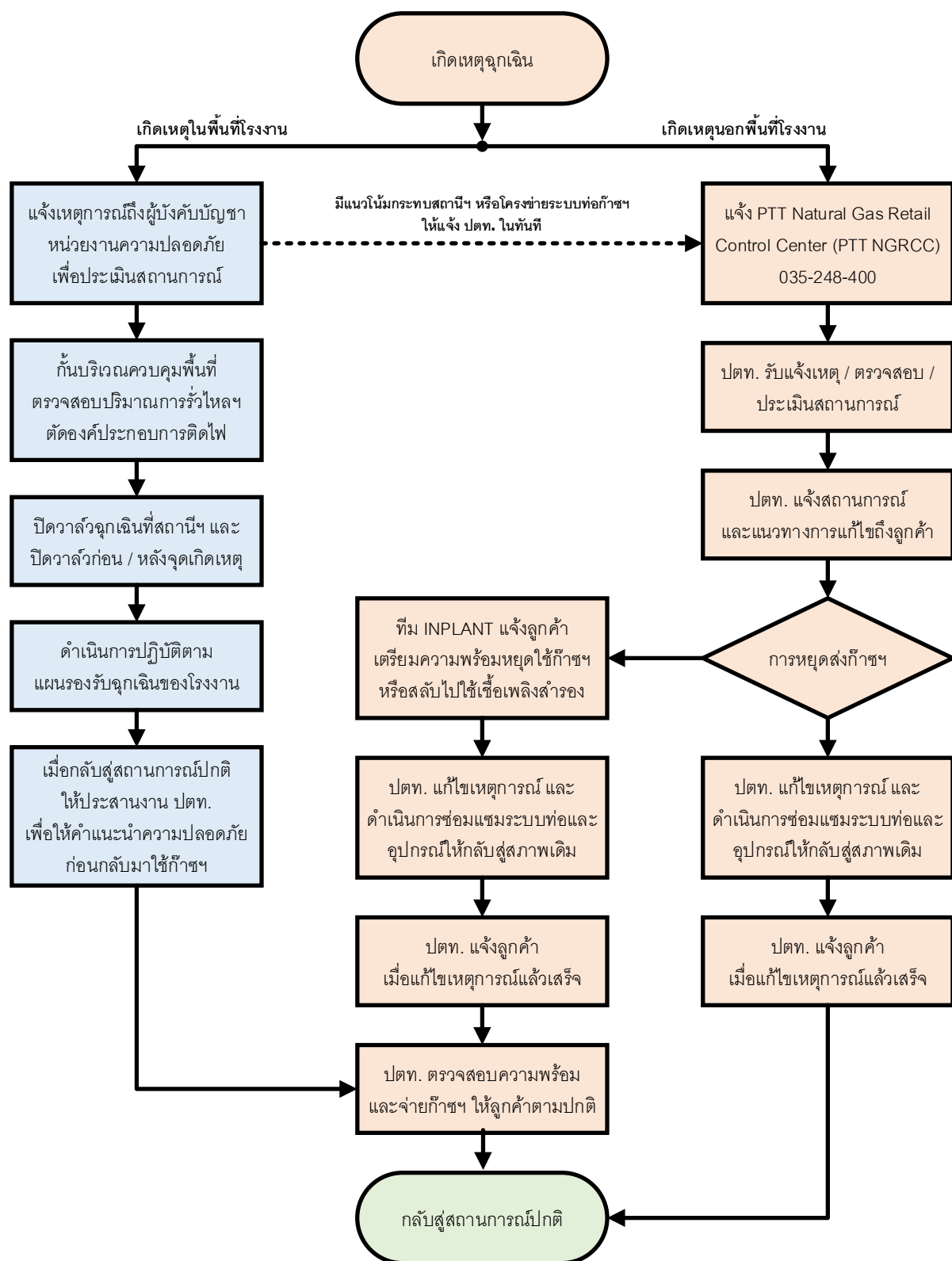
9.2 ข้อเสนอแนะแผนรองรับเหตุฉุกเฉินของโรงงาน

เพื่อให้ลูกค้าสามารถใช้ก๊าซธรรมชาติได้อย่างต่อเนื่อง ปลอดภัย และพร้อมรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น ลูกค้าจึงควรมีแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีตัวอย่างดังนี้

- การประเมินความเสี่ยง และแผนรองรับเหตุฉุกเฉินประจำโรงงาน
- การประชาสัมพันธ์ วัฒนธรรมความปลอดภัย เพิ่มความรู้ให้กับพนักงาน
- การฝึกอบรม ซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ข้อเสนอแนะขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน มีดังนี้

- 1) ผู้พบเหตุการณ์แจ้งผู้บังคับบัญชาหรือหน่วยงานความปลอดภัยในทันที เพื่อประเมินสถานการณ์ หากไม่สามารถระงับเหตุเองได้ให้แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 2) ประเมินเหตุการณ์ สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซฯ ที่ระบบท่อและอุปกรณ์ หากพบเหตุบริเวณสถานีฯ หรือมีแนวโน้มกระทบสถานีฯ ให้ดำเนินการแจ้ง PTT Natural Gas Retail Control Center (PTT NGRCC) ที่เบอร์ 035-248-400 หรือเบอร์ฉุกเฉินประจำเขตปฏิบัติการ ที่ดูแลพื้นที่โรงงานของท่าน
- 3) แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อหยุดกระบวนการผลิต ทำการตัดแยกระบบ โดยการปิดวาล์วฉุกเฉินที่สถานีฯ และวาล์วตัดแยกก่อนและหลังจุดเกิดเหตุ พร้อมประกาศเหตุฉุกเฉิน และดำเนินการตามคู่มือเหตุฉุกเฉินของโรงงาน
- 4) ควบคุมจุดเกิดเหตุ กั้นบริเวณอันตราย ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ และห้ามไม่ให้มีการดำเนินการที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือตัดระบบไฟฟ้าหากมีความจำเป็น
- 5) ตรวจสอบปริมาณการรั่วไหลของก๊าซฯ ด้วย Gas Detector ควบคุมสถานการณ์จนกว่าก๊าซฯ ที่ค้างอยู่ในท่อก๊าซฯ ระบายออกสู่บรรยากาศจนหมด
- 6) ภายหลังกลับเข้าสู่สถานการณ์ปกติ ให้ประสานงานทีม INPLANT เพื่อให้คำแนะนำด้านความปลอดภัยก่อนกลับมาใช้ก๊าซฯ
- 7) พิจารณาการแจ้งข้อมูลและสรุปเหตุการณ์ถึงกองความปลอดภัยธุรกิจก๊าซธรรมชาติ กรมธุรกิจพลังงาน



รูปที่ 15 ข้อเสนอแนะขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เอกสารแนบ 2-13

บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ใช้กำาชธรรมชาติ

บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ชื่อ

เลขประจำตัวประชาชน

อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน
ผู้ออกบัตร

วันออกบัตร 13 ก.พ. 2568

วันหมดอายุ 12 ก.พ. 2573

แบบ ธพ.พ.2ผ

คำเตือน

1. ต้องติดบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ปฏิบัติงานได้เฉพาะในกิจการตามที่ระบุในบัตร
3. การต่ออายุบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน ให้ยื่นคำขอต่ออธิบดีภายใน 60 วันก่อนวันที่บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานหมดอายุ



เลขที่บัตร 11 68 000538

บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ชื่อ [REDACTED]
เลขประจำตัวประชาชน [REDACTED]

อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน
ผู้ออกบัตร

วันออกบัตร 14 ก.ค. 2568

วันหมดอายุ 13 ก.ค. 2573

แบบ ธพ.พ.2ผ

คำเตือน

1. ต้องติดบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ปฏิบัติงานได้เฉพาะในกิจการตามที่ระบุในบัตร
3. การต่ออายุบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน ให้ยื่นคำขอต่ออธิบดี ภายใน 60 วันก่อนวันที่บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานหมดอายุ

เอกสาร 2-14

การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ประจำปี 2568

ต้นฉบับ



รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อ อุปกรณ์ก๊าซธรรมชาติ และถังเก็บและจ่ายก๊าซ

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

TSN-681651

ใบอนุญาตเลขที่ รย2110234

สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IP Site

สถานที่ทดสอบและตรวจสอบ : เลขที่ 299 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ 5
ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

วันที่ทดสอบ : วันที่ 24 ธันวาคม 2568

ทดสอบโดย : บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด
เลขที่ 158/1 ถนนบรมราชชนนี
แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร
โทร: 02-884-1664 โทรสาร: 02-884-1665

Q68-0556 R.1/L
FM-ADM-021 R.3



24 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ (เพื่อต่ออายุ พร้อมครบวาระการใช้งาน 5 ปี)

เรียน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ตามที่บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด ได้รับใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เลขที่ ว.ธ.ช.1-006/2566 ได้ทำการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ (เพื่อต่ออายุพร้อม ครบวาระการใช้งาน 5 ปี) ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ซึ่งเป็นของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site โดยทำการทดสอบและตรวจสอบ ณ เลขที่ 299 เขตอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ในวันที่ 24 ธันวาคม 2568 ได้เสร็จสมบูรณ์แล้ว โดยมีเจ้าหน้าที่กรม ธุรกิจพลังงานและสามัญวิศวกรเครื่องกลประจำบริษัทฯ ร่วมเป็นพยานในการทดสอบและตรวจสอบนั้น ในการ ทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติดังกล่าว ปรากฏว่าระบบท่อและอุปกรณ์อยู่ในสภาพดี ไม่พบการรั่วซึม ของระบบก๊าซ และไม่ปรากฏการลดลงของแรงดันที่เกจวัดความดัน สามารถ รับแรงดันการทดสอบได้ และเป็นไป ตามหลักเกณฑ์ของกรมธุรกิจพลังงาน

บริษัทฯ ขอส่งรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบมาให้พิจารณาต่อไป



ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ

24 ธันวาคม 2568

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

สำหรับการต่ออายุใบอนุญาตกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

(รับก๊าซจากระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ)

ตามที่บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด ซึ่งได้รับใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติประเภทที่ 1 เลขที่ ว.ธช.1-006/2566 ให้ไว้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ.2566 ใช้ได้ถึงวันที่ 26 มีนาคม พ.ศ.2569 สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ เลขที่ 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170 ได้ดำเนินการทดสอบสถานี่ควบคุมก๊าซ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site โดยทำการทดสอบและตรวจสอบ ณ เลขที่ 299 เขตอุตสาหกรรมโออาร์พีซี หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2568 โดยมี นายพรชัย มีครองแบ่ง ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม เลขที่ ภก.35069 เป็นวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ และ นายปัญญา สุขประเสริฐ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม เลขที่ สก.3447 เป็นหัวหน้าควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ ตรวจสอบตามแบบจำนวน 19 หน้า

ขอรับรองว่าได้ดำเนินการทดสอบผลการทดสอบและตรวจสอบจริงและผลปรากฏว่าผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐานและหรือเป็นไปตามกฎหมาย

เรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

วิศวกรทดสอบและตรวจสอบ
เลขทะเบียน ภก.35069



หัวหน้าควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ
เลขทะเบียน สก.3447

กรรมการผู้จัดการ

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุประจำปี

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	ประจำปี <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์ ครบวาระ 5 ปี <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
2	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินที่กีด แบบระบาย	ภายในสถานีควบคุม <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่องที่ออกจากสถานีควบคุม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ <input type="checkbox"/> อื่น.....
3	มาตรวัดความดันก๊าซ	ภายในสถานีควบคุม <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่องที่ออกจากสถานีควบคุม <input type="checkbox"/> ไม่มีมาตรวัดความดันก๊าซ <input checked="" type="checkbox"/> มีมาตรวัดความดันก๊าซ <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ <input type="checkbox"/> อื่น..... <input checked="" type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ <input type="checkbox"/> อื่น.....
4	เครื่องสูบลัดก๊าซ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
5	ฝาครอบประทุ (Burst Disc)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
6	วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต ภก.35069

เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

สถานที่ทำการทดสอบ บริษัท โอเวอร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

1.ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 6,8 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE มิลลิเมตร
 ความดันใช้งาน 50 บาร์ หรือ 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ท่อและอุปกรณ์ อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ

1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☒ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต ภก.35069

เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ 10170 โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665

Testing Solution Co.,Ltd. 158/1 Boromrajchonni Rd., Chimplee, Talingchan, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665

FM-ADM-021 R.3

2.ระบบท่อกายในสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ MR1=8, MR2=6, MR3=6 นิ้ว

2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 6 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 50 บาร์ หรือ 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ท่อและอุปกรณ์ อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ

2.2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☒ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต ภก.35069

เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ 10170 โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665

Testing Solution Co.,Ltd. 158/1 Boromrajchonni Rd., Chimplee, Talingchan, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665

FM-ADM-021 R.3

ตารางบันทึกอุปกรณ์ (STATION 1)

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	BALL VALVE	6	PIETRO FIORENTINI	3
2	BALL VALVE	2	PIETRO FIORENTINI	10
3	PLUG VALVE	2	FLOWERVE	6
4	5 WAY VALVE	½	PARKER	2
5	PRESSURE GAUGE	4	ITEC	6
6	BALL VALVE	¾	PIETRO FIORENTINI	4
7	FILTER	6x6	PIETRO FIORENTINI	2
8	BALL VALVE	½	PIETRO FIORENTINI	2
9	PRESSURE SAFETY VALVE	1x2	FARRIS	2
10	BALL VALVE	¾	PIETRO FIORENTINI	10
11	2 WAY VALVE	½	PARKER	4
12	CHECK VALVE	¾	N/A	2
13	SHUT OFF VALVE	3	PIETRO FIORENTINI	2
14	PRESSURE SAFETY VALVE	3	PIETRO FIORENTINI	4
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต กอ.35069

เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



ตารางบันทึกอุปกรณ์ (STATION 2)

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	BALL VALVE	6	PIETRO FIORENTINI	3
2	BALL VALVE	2	PIETRO FIORENTINI	11
3	PLUG VALVE	2	FLOWERVE	7
4	PRESSURE GAUGE	4	ITEC	5
5	5 WAY VALVE	½	PARKER	2
6	BALL VALVE	¾	PIETRO FIORENTINI	12
7	FILTER	6x6	PIETRO FIORENTINI	2
8	BALL VALVE	½	PIETRO FIORENTINI	2
9	PRESSURE SAFETY VALVE	1x2	FARRIS	2
10	2 WAY VALVE	½	PARKER	3
11	BALL VALVE	6	PIETRO FIORENTINI	8
12	BALL VALVE	6	PIETRO FIORENTINI	4
13	CHECK VALVE	¾	N/A	2
14	FLOW METER	6	ELSTER	2
15	BALL VALVE	1	PIETRO FIORENTINI	2
16	PLUG VALVE	1	FLOWERVE	2
17	TEMP GAUGE	6	WIKA	1
18	CHECK VALVE	6	CRANE	1
19	2 WAY VALVE	½	ROSEMOUNT	1
20	PRESSURE TRANSMITTER	-	ROSEMOUNT	1
21	TEMPERATURE	-	ROSEMOUNT	1
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต กอ.35069

เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



ตารางบันทึกอุปกรณ์ (STATION 3)

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	BALL VALVE	6	BOHMER	11
2	BALL VALVE	2	BOHMER	7
3	PLUG VALVE	2	FLOWERVE	7
4	5 WAY VALVE	½	PARKER	2
5	PRESSURE GAUGE	4	WIKA	5
6	BALL VALVE	¾	PARKER	4
7	FILTER	6x6	PIETRO FIORENTINI	2
8	BALL VALVE	1	BOHMER	6
9	2 WAY VALVE	½	PARKER	3
10	BALL VALVE	¾	BOHMER	5
11	FLOW METER	6	ELSTER	2
12	PLUG VALVE	1	FLOWERVE	2
13	DUO-CHEK	6	N/A	1
14	TEMP GAUGE	4	WIKA	1
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560
วิศวกรทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต กก.35069
ผู้ควบคุมการทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 8 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 10 บาร์ หรือ 145 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

2.2.1 การทดสอบระบบท่อ

2.2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

..... ท่อและอุปกรณ์ อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ.....

2.2.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☒ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์

เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560
วิศวกรทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต กก.35069
ผู้ควบคุมการทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	NEEDLE VALVE	½	PARKER	12
2	NEEDLE VALVE	¼	SWAGELOK	2
3	BALL VALVE	¾	PIETRO FIORENTINI	7
4	2 WAY VALVE	½	PARKER	3
5	PRESSURE GAUGE	4	ITEC	3
6	BALL VALVE	2	PIETRO FIORENTINI	9
7	PLUG VALVE	2	FLOWERVE	5
8	BALL VALVE	½	PIETRO FIORENTINI	2
9	PRESSURE SAFETY VALVE	1½x2	FARRIS	2
10	BALL VALVE	8	PIETRO FIORENTINI	8
11	CHECK VALVE	¾	N/A	2
12	FLOW METER	8	ELSTER	2
13	BALL VALVE	1	PIETRO FIORENTINI	2
14	PLUG VALVE	1	FLOWERVE	2
15	TEMPERATURE	6	WIKA	1
16	CHECK VALVE	8	CRANE	1
17	TEMPERATURE TRANSMITTER	-	ROSEMOUNT	1
18	PRESSURE TRANSMITTER	-	ROSEMOUNT	1
19	BALL VALVE	8	VELAN	4
20	GLOBE VALVE	¾	CRANE	1
21	TEMPERATURE TRANSMITTER	-	YOKOGAWA	2
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต

เลขที่ใบอนุญาต



3. ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก ST1= 1,1½,2,3,4,6,8 นิ้ว
ST2= 4,6 นิ้ว
ST3= 6,4 นิ้ว

☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน ST1= 10 บาร์ หรือ 145 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

ความดันใช้งาน ST2= 50 บาร์ หรือ 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

ความดันใช้งาน ST3= 50 บาร์ หรือ 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

3.1 การทดสอบระบบท่อ

3.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ท่อและอุปกรณ์ อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ

3.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☒ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	GLOBE VALVE	6	CRANE	9
2	GLOBE VALVE	1	CRANE	4
3	2 WAY VALVE	½	PARKER	4
4	PRESSURE GAUGE	4	ASHCROFT	1
5	GLOBE VALVE	2	N.S.V.CORPORATION	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต

เลขที่ใบอนุญาต



ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
6	GLOBE VALVE	1	POWELL	9
7	GLOBE VALVE	¾	WALWORTH	17
8	FLOW METER	4	N/A	1
9	GLOBE VALVE	6	WALWORTH	2
10	ACTUATECH VALVE	8	I-TORK	1
11	REGULATOR	2	FISHER	2
12	REGULATOR	3	FISHER	1
13	GLOBE VALVE	½	TNK	6
14	GLOBE VALVE	3	TNK	6
15	GLOBE VALVE	4	POWELL	2
16	GLOBE VALVE	2	WALWORTH	11
17	PRESSURE GAUGE	4	ITEC	4
18	TEMP GAUGE	4	WIKA	2
19	GLOBE VALVE	4	BEIJING	9
20	GLOBE VALVE	1	BEIJING	1
21	GLOBE VALVE	¾	BEIJING	12
22	GLOBE VALVE	4	WALWORTH	1
23	2 WAY VALVE	½	ASHCROFT	1
24	PRESSURE GAUGE	4	ASHCROFT	1
25	TEMP GAUGE	4	ASHCROFT	1
26	FLOW METER	-	ENDRESS HAUSER	1
27	X.V VALVE	4	NEWAY	1
28	GLOBE VALVE	4	NEWAY	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต

ภก.35069

เลขที่ใบอนุญาต

สก.3447



มาตรฐานที่ใช้ในการทดสอบและตรวจสอบ

4.1 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบายภายในสถานีควบคุม

☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ

☐ อื่นๆ

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

4.2 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบายของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม(ถ้ามี)

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

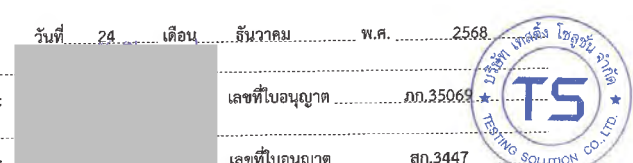
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต

เลขที่ใบอนุญาต



5. การทดสอบเปรียบเทียบมาตรฐานวัดความดันก๊าซ

☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ครบวาระ 3 ปี

5.1 มาตรฐานวัดความดันก๊าซภายในสถานีควบคุม

☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ

☐ อื่นๆ

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

Serial number ของมาตรฐานวัดความดันที่นำมาอ้างอิง.....

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรฐานวัดที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรฐานวัดที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการเปรียบเทียบมาตรฐานวัดความดันอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

5.2 มาตรฐานวัดความดันก๊าซของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม

☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ

☐ อื่นๆ

Serial number ของมาตรฐานวัดความดันที่นำมาอ้างอิง.....

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรฐานวัดที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรฐานวัดที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต

ภค.35069

เลขที่ใบอนุญาต

สก.3447



6 การทดสอบและตรวจสอบเครื่องสูบลมอัดก๊าซ (ถ้ามี)

มาตรฐานผู้ผลิต

6.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อภายในเครื่องสูบลมอัดก๊าซที่ความดันใช้งาน

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

6.2 ทดสอบกลไกการนิรภัยแบบระบายทุกตัวภายในเครื่องสูบลมอัดก๊าซ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reset Pressure (bar/psi)
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

6.3 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

เลขที่ใบอนุญาต

ภค.35069

เลขที่ใบอนุญาต

สก.3447



7. ฝาครอบประทุ (Burst Disc) ของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดต้องตรวจสอบและทดสอบอย่างน้อย ทุกๆ 5 ปี โดยวิธีพินิจ (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

- ☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้
- ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....
แนวทางแก้ไข.....

8. วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug) หรือฝาครอบประทุของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัด ต้องตรวจสอบและทดสอบอย่างน้อย ทุกๆ 5 ปี โดยวิธีพินิจ (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

- ☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้
- ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....
แนวทางแก้ไข.....

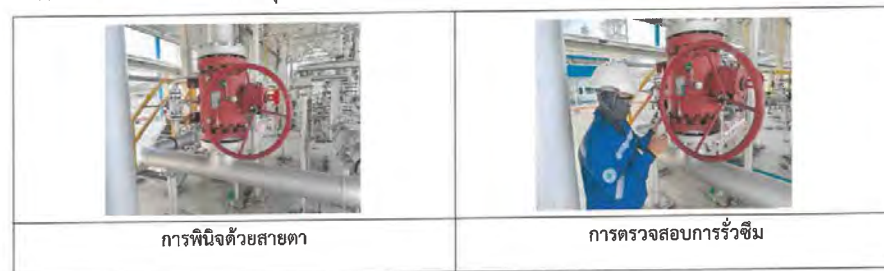
วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
วิศวกรทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต ฅก.35069
ผู้ควบคุมการทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



9. รูปถ่ายประกอบการทดสอบและตรวจสอบ



9.1 ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม



9.2 ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

9.2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
วิศวกรทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต ฅก.35069
ผู้ควบคุมการทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



9.2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

		
การพินิจด้วยสายตา	การตรวจสอบการรั่วซึม	ความดันทดสอบ

9.3 ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

	
การพินิจด้วยสายตา	การตรวจสอบการรั่วซึม

9.4 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบบ

9.4.1 ภายในสถานีควบคุม

-	-	-
---	---	---

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
 วิศวกรทดสอบ
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต กก.35069
 ผู้ควบคุมการทดสอบ เลขที่ใบอนุญาต สก.3447
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :



9.4.2 ภายนอกสถานีควบคุม

-	-	-
---	---	---

9.5 มาตรวัดความดันก๊าซ (ครบวาระ 3 ปี)

9.5.1 ภายในสถานีควบคุม

-	-	-
---	---	---

9.5.2 ภายนอกสถานีควบคุม

-	-	-
---	---	---

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
 วิศวกรทดสอบ
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต กก.35069
 ผู้ควบคุมการทดสอบ เลขที่ใบอนุญาต สก.3447
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :



9.6 เครื่องสูบลัดก๊าซ (ถ้ามี)

9.6.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อภายในเครื่องสูบลัดก๊าซ

-	-	-
---	---	---

9.6.2 ทดสอบอุปกรณ์นิรภัยแบบระบายทุกตัวภายในเครื่องสูบลัดก๊าซ

-	-	-
---	---	---

9.6.3 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว (ถ้ามี)

-	-	-
---	---	---

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
วิศวกรทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต ภก.35069
ผู้ควบคุมการทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



9.7 ฝาครอบประทุ (Burst Disc) ของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัด (ครบวาระ 5 ปี)

-	-	-
---	---	---

9.8 วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug) หรือฝาครอบประทุของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัด (ครบวาระ 5 ปี)

-	-	-
---	---	---

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
วิศวกรทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต ภก.35069
ผู้ควบคุมการทดสอบ
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : เลขที่ใบอนุญาต สก.3447



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ (NG) ครบวงจร 5 ปี

ผลการตรวจสอบการวัดความหนา ด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement: UTM)

ทดสอบและตรวจสอบโดย : บริษัท เทคดิง โซลูชั่น จำกัด
 เจ้าของถัง / ระบบท่อ : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site
 ผู้ครอบครองถัง / ระบบท่อ : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site
 สถานที่ทำการทดสอบ : เลขที่ 299 เขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท
 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : ASME

$$\text{Steel Pipe Design Formula} \quad P = \frac{2St}{D} \times \text{FET}$$

Where

D = nominal outside diameter of pipe ; mm
 E = longitudinal joint factor obtained from Table 841.1.7-1 = 1.0 Steel Pipe Seamless
 F = design factor obtained from Table 841.1.6-1 = 0.40 Location Class 4
 P = Pressure ; Mpa
 S = specified minimum yield strength ; Mpa (see Appendix D) = 241.32 Mpa, Steel Pipe API 5L Grade B
 T = temperature derating factor obtained from Table 841.1.8-1 = 1.00 60 Deg. C
 t = nominal wall thickness ; mm.

$$\text{Internal Pressure Design Thickness Calculated by, } t = \frac{PD}{2S \times \text{FET}}$$

ระบบท่อน้ำเข้าอุปกรณ์ปรับความดัน (Regulator) ในสถานีควบคุม

Item	Pipe		Working Pressure (Mpa)	Thickness Calculated (mm)	Thickness Measure. Min (mm)	Remarks
	Nominal Size	Ø Outside (mm)				
1	6"	168.3	5.00	3.61	10.78	Accept



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ (NG) ครบวงจร 5 ปี

ผลการตรวจสอบการวัดความหนา ด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement: UTM)

ระบบท่อน้ำออกจากอุปกรณ์ปรับความดัน (Regulator) ในสถานีควบคุม

Item	Pipe		Working Pressure (Mpa)	Thickness Calculated (mm)	Thickness Measure. Min (mm)	Remarks
	Nominal Size	Outside (mm)				
1	8"	219.1	5.00	4.70	11.11	Accept

ระบบท่อน้ำโรงงาน

Item	Pipe		Working Pressure (Mpa)	Thickness Calculated (mm)	Thickness Measure. Min (mm)	Remarks
	Nominal Size	Outside (mm)				
1	3"	88.9	4.14	1.91	5.33	Accept
2	6"	168.3	4.14	3.61	10.57	Accept

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 24 ธันวาคม 2568 ถึง 24 ธันวาคม 2568

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป ตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน

ผู้ชำนาญการทดสอบกรณีวิธีไม่ทำลายสภาพเดิม ระดับ 2 [Redacted] วันที่ 24 ธันวาคม 2568

วิศวกรทดสอบและตรวจสอบ [Redacted] วันที่ 24 ธันวาคม 2568

เลขที่ใบอนุญาต : กก.35069

หัวหน้าวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ [Redacted] วันที่ 24 ธันวาคม 2568

เลขที่ใบอนุญาต : สก.3447

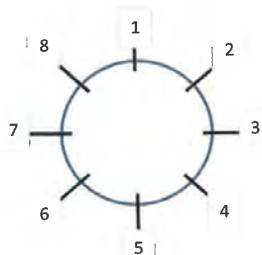


ตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ (NG) ครบวงจร 5 ปี

ผลการตรวจสอบการวัดความหนา ด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement: UTM)

ทดสอบและตรวจสอบโดย : บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด
เจ้าของถัง / ระบบท่อ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site
ผู้ครอบครองถัง / ระบบท่อ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site
สถานที่ทำการทดสอบ : เลขที่ 299 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

Measurement Position



ระบบท่อน้ำเข้าอุปกรณ์ปรับความดัน (Regulator) ในสถานีควบคุม

Item	Pipe Size (Inch)	Thickness Measurement (mm)								Min. (mm.)	Remarks
		1	2	3	4	5	6	7	8		
1	6"	11.07	11.09	11.11	11.81	10.99	10.98	10.98	11.00	10.98	Accept
2	6"	11.11	11.09	11.21	11.00	10.91	10.88	10.78	10.78	10.78	Accept
3	6"	10.78	10.82	10.90	10.98	10.85	10.84	10.91	10.96	10.78	Accept
4	6"	11.21	11.10	11.00	11.07	10.98	10.79	10.88	10.98	10.79	Accept
5	6"	11.46	11.34	11.71	11.45	11.67	11.84	11.71	11.84	11.34	Accept

บันทึกการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ (NG) ครบวงจร 5 ปี

ผลการตรวจสอบการวัดความหนา ด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement: UTM)

ระบบท่อหลังจากอุปกรณ์ปรับความดัน (Regulator) ในสถานีควบคุม

Item	Pipe Size (Inch)	Thickness Measurement (mm)								Min. (mm.)	Remarks
		1	2	3	4	5	6	7	8		
1	8"	11.17	11.15	11.20	11.27	11.21	11.11	11.15	11.27	11.11	Accept
2	8"	12.61	12.18	12.19	12.27	12.91	12.27	12.49	12.00	12.00	Accept
3	8"	12.56	12.31	12.89	12.71	12.39	12.49	12.32	12.50	12.31	Accept
4	8"	13.00	12.49	12.50	12.53	12.99	12.98	12.79	12.07	12.07	Accept

ระบบท่อน้ำโรงงาน

Item	Pipe Size (Inch)	Thickness Measurement (mm)								Min. (mm.)	Remarks
		1	2	3	4	5	6	7	8		
1	6"	11.40	11.00	11.20	11.09	11.06	11.15	11.24	11.00	11.00	Accept
2	6"	11.09	11.10	11.12	11.15	11.20	11.20	11.19	11.15	11.09	Accept
3	3"	5.41	5.51	5.96	5.33	5.34	5.40	5.38	5.39	5.33	Accept
4	3"	6.30	6.24	6.00	5.90	5.95	6.01	6.11	6.27	5.90	Accept
5	6"	10.57	10.91	11.11	10.58	10.59	11.00	11.01	11.12	10.57	Accept
6	6"	11.81	10.98	10.95	11.00	10.99	10.98	11.20	11.15	10.95	Accept

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 24 ธันวาคม 2568 ถึง 24 ธันวาคม 2568

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป ตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน

ผู้ชำนาญการทดสอบกรมวิทย์ไม่ทำลายสภาพเดิม ระดับ 2 วันที่ 24 ธันวาคม 2568

วิศวกรทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 ธันวาคม 2568

เลขที่ใบอนุญาต : ภก.35069

หัวหน้าวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 24 ธันวาคม 2568

เลขที่ใบอนุญาต : สก.3447

บันทึกการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ (NG) ครบวาระ 5 ปี

ผลการตรวจสอบการวัดความหนา ด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement: UTM)

สถานที่ทำการทดสอบ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

เลขที่ 299 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ 5

ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง



Item 1



Item 2



Item 3



Item 4



Item 5



Item 6

บริษัท เทสซิ่ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ 10170 โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665
Testing Solution Co.,Ltd. 158/1 Boromrajchonni Rd., Chimphee, Talingchan, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665



เครื่องตรวจวัดความหนาของถัง Coating Thickness Gauge

Brand : Elcometer Model : MTG80DL S/N : UD23061



บริษัท เทสซิ่ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร โทร.02-884-1554 โทรสาร 02-884-1665



PROGRESS CALIBRATION CO.,LTD.

92/78 MOO 2, T. BANMAI, A. PAKKRET, NONTABURI 11120
TEL : 0-2147-5760 FAX : 0-2147-5761 E-mail : sales_progress@hotmail.com

Certificate No. : PRC25-D271

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Submitted By : TESTING SOLUTION CO.,LTD.
: 158/1 Boromrajchonni Rd., Chimplee, Talingchan,
: Bangkok 10170

Equipment : Coating Thickness Gauge
Manufacture : Elcometer
Model : MTG80DL
Serial No. : UD23061
Range : 2.5 to 20 mm
Resolution : 0.01 mm

Id. No. : N/A
Received Date : 15 July 2025
Calibration Date : 16 July 2025
Issued Date : 18 July 2025
Calibrated Location : In Laboratory

Environment Condition : 25 +/- 2 °C
: 50 +/- 15 % RH

Calibration Method : This instrument was calibrated by comparison with gauge block set follow to JIS B 7503

Reference Standard :

Equipment	Serial No.	Certificate No.	Expire Date	Traceability
Gauge Block Set	1902435	WK2506-405-132	25 Jun 2026	WK Electric Co.,Ltd.

This result calibrate was found accurate as shown on date place of calibrate only
This certificate is traceability to the International System of Unit (SI)

Measurement Uncertainty :

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$,
providing a level of confidence approximately 95%

Calibrated By

Technical

Quality Manager



This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the PROGRESS CALIBRATION CO.,LTD.



PROGRESS CALIBRATION CO.,LTD.

92/78 MOO 2, T. BANMAI, A. PAKKRET, NONTABURI 11120 TEL : 0-2147-5760 FAX : 0-2147-5761

Certificate No. : PRC25-D271

Result of Calibration : Without Adjustment

1. Measurement :

Standard Value (mm)	UUC* Reading (mm)	UUC* Error (mm)	Uncertainty of Measurement (+/- mm)
2.50	2.51	0.01	0.0058
3.00	3.01	0.01	0.0058
5.00	5.00	0.00	0.0058
10.00	10.01	0.01	0.0058
15.00	15.00	0.00	0.0058
20.00	20.00	0.00	0.0058

UUC* = Unit Under Calibration

Comment : The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration
and carry no implication reading to long-term stability of the instrument

*****End of Report*****



Page 2 of 2

ASME B31.3-2016
(Revision of ASME B31.3-2014)

Process Piping

ASME Code for Pressure Piping, B31

AN INTERNATIONAL PIPING CODE®



The American Society of
Mechanical Engineers

Two Park Avenue • New York, NY • 10016 USA



ASME B31.3-2016

Table 302.3.5 Weld Joint Strength Reduction Factor, W

Steel Group	Component Temperature, T_c , °C (°F)														
	427 (800)	454 (850)	482 (900)	510 (950)	538 (1,000)	566 (1,050)	593 (1,100)	621 (1,150)	649 (1,200)	677 (1,250)	704 (1,300)	732 (1,350)	760 (1,400)	788 (1,450)	816 (1,500)
CrMo [Notes (1)–(3)]	1	0.95	0.91	0.86	0.82	0.77	0.73	0.68	0.64
CSEF (N + T) [Notes (3)–(5)]	1	0.95	0.91	0.86	0.82	0.77
CSEF [Notes (3) and (4)] (Subcritical PWHT)	1	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Autogenous welds in aus- tenitic stainless grade 3xx, and N088xx and N066xx nickel alloys [Note (6)]	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Austenitic stainless grade 3xx and N088xx nickel alloys [Notes (7) and (8)]	1	0.95	0.91	0.86	0.82	0.77	0.73	0.68	0.64	0.59	0.55	0.5
Other materials [Note (9)]

GENERAL NOTES:

- Weld joint strength reduction factors at temperatures above the upper temperature limit listed in Appendix A for the base metal or outside of the applicable range in Table 302.3.5 are the responsibility of the designer. At temperatures below those where weld joint strength reduction factors are tabulated, a value of 1.0 shall be used for the factor W where required; however, the additional rules of this Table and Notes do not apply.
- T_c = temperature 25°C (50°F) below the temperature identifying the start of time-dependent properties listed under "NOTES – TIME-DEPENDENT PROPERTIES" (Txx) in the Notes to Tables 1A and 1B of the BPV Code Section II, Part D for the base metals joined by welding. For materials not listed in the BPV Code Section II, Part D, T_c shall be the temperature where the creep rate or stress rupture criteria in paras. 302.3.2(d)(4), (5), and (6) governs the basic allowable stress value of the metals joined by welding. When the base metals differ, the lower value of T_c shall be used for the weld joint.
- T_c = temperature, °C (°F), of the component for the coincident operating pressure-temperature condition, i , under consideration.
- CAUTIONARY NOTE: There are many factors that may affect the life of a welded joint at elevated temperature and all of those factors cannot be addressed in a table of weld strength reduction factors. For example, fabrication issues such as the deviation from a true circular form in pipe (e.g., "peaking" at longitudinal weld seams) or offset at the weld joint can cause an increase in stress that may result in reduced service life and control of these deviations is recommended.
- The weld joint strength reduction factor, W , may be determined using linear interpolation for intermediate temperature values.

NOTES:

- The Cr–Mo Steels include: $\frac{1}{2}$ Cr– $\frac{1}{2}$ Mo, 1Cr– $\frac{1}{2}$ Mo, $1\frac{1}{4}$ Cr– $\frac{1}{2}$ Mo–Si, $2\frac{1}{4}$ Cr–1Mo, 3Cr–1Mo, 5Cr– $\frac{1}{2}$ Mo, 9Cr–1Mo. Longitudinal and spiral (helical seam) welds shall be normalized, normalized and tempered, or subjected to proper subcritical postweld heat treatment (PWHT) for the alloy. Required examination is in accordance with para. 341.4.4 or 305.2.4.
- Longitudinal and spiral (helical seam) seam fusion welded construction is not permitted for C– $\frac{1}{2}$ Mo steel above 850°F.
- The required carbon content of the weld filler metal shall be ≥ 0.05 C wt. %. See para. 341.4.4(b) for examination requirements. Basicity index of SAW flux ≥ 1.0 .
- The CSEF (Creep Strength Enhanced Ferritic) steels include grades 91, 92, 911, 122, and 23.
- N + T = Normalizing + Tempering PWHT.
- Autogenous welds without filler metal in austenitic stainless steel (grade 3xx) and austenitic nickel alloys UNS Nos. N066xx and N088xx. A solution anneal after welding is required for use of the factors in the Table. See para. 341.4.3(b) for examination requirements.
- Alternatively, the 100,000 hr Stress Rupture Factors listed in ASME Section III, Division 1, Subsection NH, Tables I-14.10 A-xx, B-xx, and C-xx may be used as the weld joint strength reduction factor for the materials and welding consumables specified.
- Certain heats of the austenitic stainless steels, particularly for those grades whose creep strength is enhanced by the precipitation of temper-resistant carbides and carbonitrides, can suffer from an embrittlement condition in the weld heat affected zone that can lead to premature failure of welded components operating at elevated temperatures. A solution annealing heat treatment of the weld area mitigates this susceptibility.
- For carbon steel, $W = 1.0$ for all temperatures. For materials other than carbon steel, CrMo, CSEF, and the austenitic alloys listed in Table 302.3.5, W shall be as follows: For $T_c < T_{cr}$, $W = 1.0$. For $T_c < T_c \leq 1,500^\circ\text{F}$, $W = 1 - 0.000909(T_c - T_{cr})$. If T_c exceeds the upper temperature for which an allowable stress value is listed in Appendix A for the base metal, the value for W is the responsibility of the designer.



the wall thickness shall be increased to prevent overstress, damage, collapse, or buckling due to superimposed loads from supports, ice formation, backfill, transportation, handling, or other loads enumerated in para. 301.

(b) Where increasing the thickness would excessively increase local stresses or the risk of brittle fracture, or is otherwise impracticable, the impact of applied loads may be mitigated through additional supports, braces, or other means without requiring an increased wall thickness. Particular consideration should be given to the mechanical strength of small pipe connections to piping or equipment.

PART 2

PRESSURE DESIGN OF PIPING COMPONENTS

303 GENERAL

Components manufactured in accordance with standards listed in Table 326.1 shall be considered suitable for use at pressure-temperature ratings in accordance with para. 302.2.1 or para. 302.2.2, as applicable. The rules in para. 304 are intended for pressure design of components not covered in Table 326.1, but may be used for a special or more-rigorous design of such components, or to satisfy requirements of para. 302.2.2. Designs shall be checked for adequacy of mechanical strength as described in para. 302.5.

304 PRESSURE DESIGN OF COMPONENTS

304.1 Straight Pipe

(16) 304.1.1 General

(a) The required thickness of straight sections of pipe shall be determined in accordance with eq. (2)

$$t_m = t + c \quad (2)$$

The minimum thickness, T , for the pipe selected, considering manufacturer's minus tolerance, shall be not less than t_m .

(b) The following nomenclature is used in the equations for pressure design of straight pipe:

c = sum of the mechanical allowances (thread or groove depth) plus corrosion and erosion allowances. For threaded components, the nominal thread depth (dimension h of ASME B1.20.1, or equivalent) shall apply. For machined surfaces or grooves where the tolerance is not specified, the tolerance shall be assumed to be 0.5 mm (0.02 in.) in addition to the specified depth of the cut.

D = outside diameter of pipe as listed in tables of standards or specifications or as measured

d = inside diameter of pipe. For pressure design calculation, the inside diameter of the pipe is

the maximum value allowable under the purchase specification.

E = quality factor from Table A-1A or Table A-1B

P = internal design gage pressure

S = stress value for material from Table A-1 or Table A-1M

T = pipe wall thickness (measured or minimum in accordance with the purchase specification)

t = pressure design thickness, as calculated in accordance with para. 304.1.2 for internal pressure or as determined in accordance with para. 304.1.3 for external pressure

t_m = minimum required thickness, including mechanical, corrosion, and erosion allowances

W = weld joint strength reduction factor in accordance with para. 302.3.5(e)

Y = coefficient from Table 304.1.1, valid for $t < D/6$ and for materials shown. The value of Y may be interpolated for intermediate temperatures. For $t \geq D/6$,

$$Y = \frac{d + 2c}{D + d + 2c}$$

304.1.2 Straight Pipe Under Internal Pressure

(a) For $t < D/6$, the internal pressure design thickness for straight pipe shall be not less than that calculated in accordance with either eq. (3a) or eq. (3b)

$$t = \frac{PD}{2(SEW + PY)} \quad (3a)$$

$$t = \frac{P(d + 2c)}{2[SEW - P(1 - Y)]} \quad (3b)$$

(b) For $t \geq D/6$ or for $P/SE > 0.385$, calculation of pressure design thickness for straight pipe requires special consideration of factors such as theory of failure, effects of fatigue, and thermal stress.

304.1.3 Straight Pipe Under External Pressure. To determine wall thickness and stiffening requirements for straight pipe under external pressure, the procedure outlined in the BPV Code, Section VIII, Division 1, UG-28 through UG-30 shall be followed, using as the design length, L , the running centerline length between any two sections stiffened in accordance with UG-29. As an exception, for pipe with $D_o/t < 10$, the value of S to be used in determining P_{a2} shall be the lesser of the following values for pipe material at design temperature:

(a) 1.5 times the stress value from Table A-1 or Table A-1M of this Code, or

(b) 0.9 times the yield strength, tabulated in Section II, Part D, Table Y-1 for materials listed therein

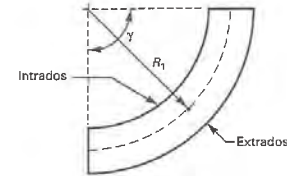
(The symbol D_o in Section VIII is equivalent to D in this Code.)



Table 304.1.1 Values of Coefficient Y for $t < D/6$

Material	Temperature, °C (°F)							
	482 (900) and Below	510 (950)	538 (1,000)	566 (1,050)	593 (1,100)	621 (1,150)	649 (1,200)	677 (1,250) and Above
Ferritic steels	0.4	0.5	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Austenitic steels	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.7	0.7	0.7
Nickel alloys UNS Nos. N06617, N08800, N08810, and N08825	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.7
Gray iron	0.0
Other ductile metals	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

Fig. 304.2.1 Nomenclature for Pipe Bends



304.2 Curved and Mitered Segments of Pipe

304.2.1 Pipe Bends. The minimum required thickness, t_m , of a bend, after bending, in its finished form, shall be determined in accordance with eqs. (2) and (3c)

$$t = \frac{PD}{2((SEW/l) + PY)} \quad (3c)$$

where at the intrados (inside bend radius)

$$l = \frac{4(R_1/D) - 1}{4(R_1/D) - 2} \quad (3d)$$

and at the extrados (outside bend radius)

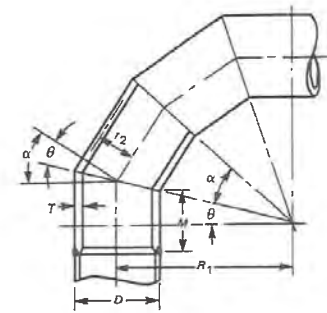
$$l = \frac{4(R_1/D) + 1}{4(R_1/D) - 2} \quad (3e)$$

and at the sidewall on the bend centerline radius, $l = 1.0$, and where

R_1 = bend radius of welding elbow or pipe bend

Thickness variations from the intrados to the extrados and along the length of the bend shall be gradual. The thickness requirements apply at the mid-span of the bend, $\gamma/2$, at the intrados, extrados, and bend centerline radius. The minimum thickness at the end tangents shall not be less than the requirements of para. 304.1 for straight pipe (see Fig. 304.2.1).

Fig. 304.2.3 Nomenclature for Miter Bends



304.2.2 Elbows. Manufactured elbows not in accordance with para. 303 shall be qualified as required by para. 304.7.2 or designed in accordance with para. 304.2.1, except as provided in para. 328.4.2(b)(6).

304.2.3 Miter Bends. An angular offset of 3 deg or less (angle α in Fig. 304.2.3) does not require design consideration as a miter bend. Acceptable methods for pressure design of multiple and single miter bends are given in (a) and (b) below.

(a) **Multiple Miter Bends.** The maximum allowable internal pressure shall be the lesser value calculated from eqs. (4a) and (4b). These equations are not applicable when θ exceeds 22.5 deg.

$$P_m = \frac{SEW(T - c)}{r_2 \left[(T - c) + 0.643 \tan \theta / r_2 (T - c) \right]} \quad (4a)$$

$$P_m = \frac{SEW(T - c) / (R_1 - r_2)}{r_2 (R_1 - 0.5r_2)} \quad (4b)$$



(16)

Table A-1 Basic Allowable Stresses in Tension for Metals (Cont'd)

Numbers in Parentheses Refer to Notes for Appendix A Tables; Specifications Are ASTM Unless Otherwise Indicated

								Specified					
Material	Spec. No.	Type/ Grade	UNS No.	Class/ Condition/ Temper	Size, in.	P-No. (5)	Notes	Min. Temp., °F (6)	Strength, ksi		Min. Temp.		
								Tensile	Yield	to 100	200	300	
Carbon Steel Pipes and Tubes (2)													
A285 Gr. A	A134	1	(8b)(57)	B	45	24	15.0	14.7	14.2
A285 Gr. A	A672	A45	K01700	1	(57)(59)(67)	B	45	24	15.0	14.7	14.2
Butt weld Smls & ERW	API 5L	A25	1	(8a)(77)	-20	45	25	15.0	15.0	14.7
	API 5L	A25	1	(57)(59)(77)	B	45	25	15.0	15.0	14.7
...	A179	...	K01200	1	(57)(59)	-20	47	26	15.7	15.7	15.3
Type F	A53	A	K02504	1	(8a)	20	48	30	16.0	16.0	16.0
...	A139	A	1	(8b)	A	48	30	16.0	16.0	16.0
...	A587	...	K11500	1	(57)(59)	-20	48	30	16.0	16.0	16.0
...	A53	A	K02504	1	(57)(59)	B	48	30	16.0	16.0	16.0
...	A106	A	K02501	1	(57)	B	48	30	16.0	16.0	16.0
...	A135	A	1	(57)(59)	B	48	30	16.0	16.0	16.0
...	A369	FPA	K02501	1	(57)	B	48	30	16.0	16.0	16.0
...	API 5L	A	1	(57)(59)	B	48	30	16.0	16.0	16.0
A285 Gr. B	A134	1	(8b)(57)	B	50	27	16.7	16.5	15.9
A285 Gr. B	A672	A50	K02200	1	(57)(59)(67)	B	50	27	16.7	16.5	15.9
A285 Gr. C	A134	1	(8b)(57)	A	55	30	18.3	18.3	17.7
...	A524	II	K02104	1	(57)	-20	55	30	18.3	18.3	17.7
...	A333	1	K03008	1	(57)(59)	-50	55	30	18.3	18.3	17.7
...	A334	1	K03008	1	(57)(59)	-50	55	30	18.3	18.3	17.7
A285 Gr. C	A671	CA55	K02801	1	(59)(67)	A	55	30	18.3	18.3	17.7
A285 Gr. C	A672	A55	K02801	1	(57)(59)(67)	A	55	30	18.3	18.3	17.7
A516 Gr. 55	A672	C55	K01800	1	(57)(67)	C	55	30	18.3	18.3	17.7
A516 Gr. 60	A671	CC60	K02100	1	(57)(67)	C	60	32	20.0	19.5	18.9
A515 Gr. 60	A671	CB60	K02401	1	(57)(67)	B	60	32	20.0	19.5	18.9
A515 Gr. 60	A672	B60	K02401	1	(57)(67)	B	60	32	20.0	19.5	18.9
A516 Gr. 60	A672	C60	K02100	1	(57)(67)	C	60	32	20.0	19.5	18.9
...	A139	B	K03003	1	(8b)	A	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A135	B	K03018	1	(57)(59)	B	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A524	I	K02104	1	(57)	-20	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A53	B	K03005	1	(57)(59)	B	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A106	B	K03006	1	(57)	B	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A333	6	K03006	1	(57)	-50	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A334	6	K03006	1	(57)	-50	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A369	FPB	K03006	1	(57)	-20	60	35	20.0	20.0	20.0
...	A381	Y35	1	...	A	60	35	20.0	20.0	20.0
...	API 5L	B	1	(57)(59)(77)	B	60	35	20.0	20.0	20.0



(16)

Table A-1 Basic Allowable Stresses in Tension for Metals (Cont'd)

Numbers in Parentheses Refer to Notes for Appendix A Tables; Specifications Are ASTM Unless Otherwise Indicated

Basic Allowable Stress, S, ksi, at Metal Temperature, °F [Note (1)]														Type/ Grade	Spec. No.
400	500	600	650	700	750	800	850	900	950	1,000	1,050	1,100			
Carbon Steel Pipes and Tubes (2)															
13.7	13.0	12.3	11.9	11.5	10.7	9.2	7.9	5.9	A134	
13.7	13.0	12.3	11.9	11.5	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	A45	A672	
14.2	A25	API 5L	
14.2	A25	API 5L	
14.8	14.1	13.3	12.8	12.4	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	...	A179	
16.0	A	A53	
...	A	A139	
16.0	16.0	15.3	14.6	12.5	10.7	9.2	7.9	A587	
16.0	16.0	15.3	14.6	12.5	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	A	A53	
16.0	16.0	15.3	14.6	12.5	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	A	A106	
16.0	16.0	15.3	14.6	12.5	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	A	A135	
16.0	16.0	15.3	14.6	12.5	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	FPA	A369	
16.0	16.0	15.3	14.6	12.5	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	A	API 5L	
15.4	14.7	13.8	13.3	12.5	10.7	9.2	7.9	5.9	A134	
15.4	14.7	13.8	13.3	12.5	10.7	9.2	7.9	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	A50	A672	
17.1	16.3	15.3	14.8	14.3	13.0	10.8	8.7	5.9	A134	
17.1	16.3	15.3	14.8	14.3	13.0	10.8	8.7	5.9	4.0	2.5	II	A524	
17.1	16.3	15.3	14.8	14.3	13.0	10.8	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	1	A333	
17.1	16.3	15.3	14.8	14.3	13.0	10.8	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	1	A334	
17.1	16.3	15.3	14.8	14.3	13.0	10.8	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	CA55	A671	
17.1	16.3	15.3	14.8	14.3	13.0	10.8	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	A55	A672	
17.1	16.3	15.3	14.8	14.3	13.0	10.8	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	C55	A672	
18.2	17.4	16.4	15.8	15.3	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	CC60	A671	
18.2	17.4	16.4	15.8	15.3	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	CB60	A671	
18.2	17.4	16.4	15.8	15.3	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	B60	A672	
18.2	17.4	16.4	15.8	15.3	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	C60	A672	
...	B	A139	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	B	A135	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	I	A524	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	B	A53	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	B	A106	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	6	A333	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	6	A334	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	FPB	A369	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	Y35	A381	
19.9	19.0	17.9	17.3	16.7	13.9	11.4	8.7	5.9	4.0	2.5	1.6	1.0	B	API 5L	



(16)

Spec. No.	Class (or Type)	Description	E ₁ [Note (2)]	Appendix A Notes
Carbon Steel				
API 5L	---	Seamless pipe	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric resistance welded pipe	0.85	...
		Electric fusion welded pipe, double butt seam	0.95	...
		Continuous welded (furnace butt welded) pipe	0.60	...
A53	Type S	Seamless pipe	1.00	...
	Type E	Electric resistance welded pipe	0.85	...
	Type F	Furnace butt welded pipe	0.60	...
A105	---	Forgings	1.00	(9)
A106	---	Seamless pipe	1.00	...
A134	---	Electric fusion welded pipe, single butt, straight or spiral (helical) seam	0.80	...
A135	---	Electric resistance welded pipe	0.85	...
A139	---	Electric fusion welded pipe, straight or spiral (helical) seam	0.80	...
A179	---	Seamless tube	1.00	...
A181	---	Forgings	1.00	(9)
A333	---	Seamless pipe	1.00	...
		Electric resistance welded pipe	0.85	...
A334	---	Seamless tube	1.00	...
A350	---	Forgings	1.00	(9)
A369	---	Seamless pipe	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, spot radiographed	0.90	(19)
		Electric fusion welded pipe, as manufactured	0.85	...
A524	---	Seamless pipe	1.00	...
A567	---	Electric resistance welded pipe	0.85	...
A671	12, 22, 32, 42, 52	Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, double butt seam	0.85	...
A672	12, 22, 32, 42, 52	Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, double butt seam	0.85	...
A691	12, 22, 32, 42, 52	Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, double butt seam	0.85	...
Low and Intermediate Alloy Steel				
A182	---	Forgings	1.00	(9)
A333	---	Seamless pipe	1.00	...
		Electric resistance welded pipe	0.85	(78)
A334	---	Seamless tube	1.00	...
A335	---	Seamless pipe	1.00	...
A350	---	Forgings	1.00	...
A369	---	Seamless pipe	1.00	...
A671	12, 22, 32, 42, 52	Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, double butt seam	0.85	(78)
A672	12, 22, 32, 42, 52	Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, double butt seam	0.85	(78)
A691	12, 22, 32, 42, 52	Electric fusion welded pipe, 100% radiographed	1.00	...
		Electric fusion welded pipe, double butt seam	0.85	(78)



સરખ./૧.૧૧/૧૭

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท เทสติง โซลูชั่น จำกัด สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๖-๑
ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๓๖

เป็นพิศวงทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้กิจกรรมชาติ ประเภทที่ ๕ ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การขึ้นทะเบียนตัวครอบงำแบบ และการออกใบรับร่วมตัวครอบงำทดสอบและตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ใช้วันวันที่ ๒๖ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
ใช้ได้จนถึงวันที่ ๒๖ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ใช้สำหรับใบอนุญาตฯ หรือใบรับบริการใช้งาน 5 ปี

ใช้ตั้งแต่วันที่ ๒๖ เดือน ธันวาคม พ

ใช้สำหรับใบอนุญาตฯ หรือใบรับบริการใช้งาน 5 ปี

ประกอบกิจการของสถานที่ใช้การรวมกัน

ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IP Site เท่านั้น

ผู้จัดทำ (นาย) วิจารณ์ หันต

ที่สนามเทคนิคกีฬาแห่งชาติ ปทุมธานี

อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

สำเนา

สำเนาถูกต้อง

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ จำนวน ๙ ราย ได้แก่ (ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	สาขาทางวิศวกรรม
๕				เลขที่ทะเบียน วิศวกรรมเครื่องกล
๖				๓ก.๓๕๔๗
				วิศวกรรมเครื่องกล
				๓ก.๔๓๔๘

สำเนาถูกต้อง

ใบอนุญาตฯ พร้อมครบบาร
ของสถานศึกษาใช้ศึกษาธรรมชาติ
พื้นที่จำกั

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ จำนวน ๗ ราย ได้แก่ (ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	สาขาทางวิศวกรรม
๑				เลขที่ทะเบียน วิศวกรรมเครื่องกล
๕				๓ก.๓๘๔๘
				วิศวกรรมเครื่องกล
				๓ก.๓๕๐๖๙
๖				วิศวกรรมเครื่องกล
				เท่านั้น ๓ก.๔๓๔๘

งาน 5 ปี

สำเนาถูกต้อง

ใช้สำหรับเพ
ประกอบก
ไออาร์พีดี จากท



เลขที่ ๒.๕๗.บ. - ๐๐๓/๒๕๖๖

กรมธุรกิจพลังงาน

ใบรับรองนี้ให้เพื่อแสดงว่า บริษัท เทคสิ่ง โซลูชั่น จำกัด สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ ๑๕๘/๑ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๓๐ มีคุณสมบัติและคุณวุฒิครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง เรื่อง คุณสมบัติและคุณวุฒิของวิศวกร วิศวกรและช่างเทคนิคเกี่ยวกับและจ่ายก๊าซ ดังต่อไปนี้ทั้ง ระบบท่อก๊าซ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องระดับชาติ ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ มกราคม ๒๕๖๒ จึงให้ใบรับรองคุณสมบัติและคุณวุฒิ

ใบนี้ลงนิตยภัตตั้งแต่วันที่ ๑๖ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕
ได้ลงนามที่ กรุงเทพมหานคร เมื่อวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ใบนี้จะมีใช้ได้อายุ ๖ เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกให้

ใช้สำหรับเพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตให้ใช้คอมพิวเตอร์เน็ต
ประกอบกิจการของสถานที่ใช้คอมพิวเตอร์เน็ต
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IP Site
(นายพรพจน์ ไบตร)
ผู้ดำเนินการสถาบันวิชาชีพเทคนิคส่งเสริม ประ
สิทธิภาพการปฏิบัติงาน
อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

ผู้ชำนาญการฝึกอบรมวิธีไม่ทำลายสภาพเดิม ระดับ ๒ จำนวน ๒ ราย ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	ผ่านสาขาวิชา
				<div></div> <div>RI,UT,MT,PT</div> <div>สำเนา</div>
				RI,UT

FM-ADM-021 R.3



TESTING SOLUTION

บริษัท เทสทิง โซลูชั่น จำกัด

INTERNAL CERTIFICATE OF QUALIFICATION

Award to certify that

Mr. Pongpat Topanrit

Has demonstrated his ability successfully in both written and practical examination in accordance with company's written practice No. TS-NDT-001 as the following method and level shown below

Ultrasonic Testing Level II

Certificate No : TS-UT-2310

Issued Date : June 18, 2023

Expiration Date: June 17, 2028

Mr. Jirapacha Thampiryanon
ASNT-NDT Level III
VT, MT, UT, PT, RT, ET
(Certificate No. 184220)



ต้นฉบับ



รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า
เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

TSE-681652



ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site
สถานที่ทดสอบและตรวจสอบ : เลขที่ 299 เขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี หมู่ที่ 5
ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

วันที่ทดสอบ : วันที่ 24 ธันวาคม 2568

ทดสอบโดย : บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด
158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10170
โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์. 0-2884-1665

Q68-0556 R.1/L
FM-ADM-022



24 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ (เพื่อต่ออายุใบอนุญาต)
เรียน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า

ตามที่ทางบริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด ได้รับมอบหมายให้ทำการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า
อุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ณ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site
โดยทำการทดสอบและตรวจสอบ ณ เลขที่ 299 เขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ในวันที่ 24 ธันวาคม 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ผลการทดสอบและตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณ
อันตราย โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ ปรากฏว่าเป็นไปตาม
มาตรฐานและข้อกำหนดในประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตรายอุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำ
ระบบไฟฟ้า

บริษัทฯ ขอจัดส่งรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบมาให้พิจารณาต่อไป



ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ

บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10170 โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์. 0-2884-1665
Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Boromrajchonni Rd., Chimplee, Talingschan, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665
เลขที่ TSE-681652/FM-ADM-022

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด

24 ธันวาคม 2568

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภทนิติบุคคล ตามแบบ สธ.บ.2/1 เลขที่ พ.น.ช. 001/2566 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้าการตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้ ผู้ตรวจสอบ พ.ศ.2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน 2550 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site โดยทำการทดสอบและตรวจสอบ ณ เลขที่ 299 เขตประกอบ การอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

จากการตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน และข้อกำหนดใน ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบ และการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน 2550

(ลงชื่อ)  กรรมการผู้จัดการ

  วิศวกรผู้ปฏิบัติการตรวจสอบระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

ในการรับรองระบบไฟฟ้าภายในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด
ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตามแบบ สธ.บ.2/1 เลขที่ พ.น.ช. 001/2566
ให้ไว้ ณ วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ใช้ได้ถึงวันที่ 26 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569
วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้า ชื่อ นายสุกกร องค์กรมนตรี ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ ภาควิศวกร สาขา วิศวกรรมไฟฟ้าแขนงไฟฟ้ากำลัง เลขทะเบียน ภพก.18852

2. สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IP Site
เลขที่ 299 เขตประกอบ การอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี
หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เชิงเนิน
อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

3. ข้อมูล และรายละเอียดการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า

- ☐ การไฟฟ้านครหลวง
☒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
☐

3.2 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ภายในโรงงาน

- ☐ 12 kV/415-240 V
☒ 22 kV/400-230 V
☐ 24 kV/415-240 V
☐ 33 kV/400-230 V
☐

3.3 ขนาดสายไฟฟ้า

- ☒ แรงต่ำ ☒ ถูกต้อง
☐ แรงสูง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.4 การติดตั้งเครื่องใช้ไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า

- ☒ 3.4.1 ภายในสถานี่ควบคุม
- ☒ มีการติดตั้ง ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☒ 3.4.2 เครื่องสูบลูกก๊าซ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ
- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ไม่มีการติดตั้ง

3.5 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 0

- ☒ การเดินสายไฟในรางเดินสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ สายเคเบิล ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ข้อต่อเกลียว ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การปิดผนึก ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.6 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 1

- ☒ การเดินสายไฟในรางเดินสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ สายเคเบิล ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ข้อต่อเกลียว ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การปิดผนึก ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.7 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 2

- ☒ การเดินสายไฟในรางเดินสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ สายเคเบิล ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ข้อต่อเกลียว ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การปิดผนึก ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง



3.8 การต่อลงดิน

- ☒ ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ท่อก๊าซธรรมชาติ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ บริเวณรั้วของสถานี่ควบคุม ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

- ☒ 3.9.1 อาคารสถานี่ควบคุม
- ☒ มีการติดตั้ง ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☒ 3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ
- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ไม่มีการติดตั้ง
- ☒ 3.9.3 อาคารที่ติดตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบลูกก๊าซ
- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ไม่มีการติดตั้ง

3.10 การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ☐ รั่ว ☒ ไม่รั่ว

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

- 3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน
- ☒ ที่ตั้งสถานี่ควบคุม ☒ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ที่ตั้งเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- 3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน
- ☒ บริเวณสถานี่ควบคุม ☒ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ บริเวณเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

4.การตรวจวัดระบบ Cathodic Protection

- ☐ มีการติดตั้ง Test Post สำหรับตรวจวัดค่าระบบป้องกันการกัดกร่อนด้วยกรรมวิธี

Cathodic Protection ที่ระบบท่อเข้าสู่อุณหภูมิควบคุม และหรือท่อออกจากสถานี่ควบคุมเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ ได้ตรวจวัดค่าความต่างศักย์แล้ว ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน

- ☒ ไม่มีการติดตั้ง Test Post สำหรับตรวจวัดค่า จึงไม่มีการตรวจวัด

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า _____ วันที่ทำการตรวจสอบ 24 ธันวาคม 2568

_____ ฝก.18852



รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

299 เขตอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง



โดย
บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
1	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ และบริเวณอันตรายโซน 0,1,2	✓			  	<p>- ปลายท่อของกลอูปรัมน์นิรภัยแบบระบาย (Safety Valve) ภายในบริเวณโซนอันตรายโซน 0 ไม่มีการเดินสายไฟฟ้าภายในรัศมี 1.50 เมตร</p> <p>- ภายในบริเวณสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ มีการติดตั้งหลอดไฟสวิตซ์ไฟฟ้า เต้ารับ เป็นอุปกรณ์ป้องกันการระเบิด</p> <p>ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
2	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในเครื่องสูบลูกก๊าซ					- ไม่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

พ.ท.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
3	การเดินสายไฟฟ้า ในสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓			 	<p>- ภายในบริเวณสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1 มีการเดินสายไฟ , สายเคเบิล ในท่อร้อยสายไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้ามีการปิดผนึก กล่องเครื่องประกอบมีการเดินท่อ ข้อต่อเกลียว เครื่องมือวัดเป็นอุปกรณ์ป้องกันการระเบิด</p> <p>ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของ กรมธุรกิจพลังงาน</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

พ.ท.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
4	การเดินสายไฟฟ้า ในเครื่องสูบน้ำ					- ไม่มีเครื่องสูบน้ำ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ


24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
5	การต่อดินของเครื่องใช้ไฟฟ้าและ อุปกรณ์ไฟฟ้า ภายในสถานีควบคุม	✓			 	- ภายในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1 มีการ ต่อลงดินบริเวณ เครื่องใช้ไฟฟ้า และ อุปกรณ์ไฟฟ้า ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของ กรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
6	การต่อลงดิน บริเวณรั้วของสถานีควบคุม	✓			 	<p>- ภายในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 2 มีการต่อลงดินบริเวณรั้ว วัดค่าความต้านของสายดินได้ 0.76 ถึง 1.19 โอห์ม</p> <p>ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
7	การต่อลงดิน ของท่อก๊าซธรรมชาติ ภายในสถานีควบคุม และภายในโรงงาน	✓			 	<p>- ภายในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติและภายในโรงงาน ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1, 2 มีการต่อลงดิน บริเวณท่อ วัดค่าความต้านของสายดินได้ 0.06 ถึง 0.34 โอห์ม</p> <p>ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ


24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
8	การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน	✓				<p>- การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ และภายในโรงงาน ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1 , 2 ใช้มาตรฐาน IEC , NEC เป็นอุปกรณ์ป้องกันการระเบิด</p> <p>ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
9	<p>ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า</p> <ul style="list-style-type: none"> - สถานีควบคุม <p>- อาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซ หรือเครื่องสูบลูกก๊าซ</p> <p>- บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ</p>	✓				<p>- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติมีระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าแบบมมป้องกัน ตรวจวัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 2.79 ถึง 3.04 โอห์ม</p> <p>ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p> <p>- ไม่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ</p> <p>- ไม่มีถังเก็บก๊าซในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพ.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
10	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีควบคุมและภายในโรงงาน	✓			   	<p>- เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน</p> <p>- ไม่พบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีควบคุมและภายในโรงงาน ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพก.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11	<p>ระบบป้องกัน และระบบอัคคีภัย</p> <p>11.1 เครื่องดับมือเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง หรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน</p> <p>-ตั้งสถานีควบคุม</p> <p>-ตั้งเครื่องสูบลูกก๊าซ</p> <p>-ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ</p>	✓			 	<p>- บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติเหลว มีการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 ปอนด์มีความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 6A 20 B</p> <p>ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน</p> <p>- ไม่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ</p> <p>- ไม่มีถังเก็บก๊าซในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพก.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11	11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน -บริเวณสถานีควบคุม -บริเวณเครื่องสูบน้ำ	✓				- บริเวณสถานีควบคุมความดันก๊าซ มีการติดตั้งเครื่องหมายป้ายห้ามและป้ายเตือน ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน - ไม่มีเครื่องสูบน้ำ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ


24 ธันวาคม 2568

ภพก.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11	11.3 วาล์วปิดฉุกเฉิน 11.4 การติดตั้งเครื่องดับเพลิงบริเวณโรงงาน ที่เกี่ยวกับท่อก๊าซธรรมชาติ	✓ ✓				- บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ มีการติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน - มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงบริเวณโรงงาน ที่เกี่ยวกับท่อก๊าซธรรมชาติ ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพก.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
12	ระบบป้องกันการกัดกร่อน			✓		- ภายในบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติเหลว ไม่มีการติดตั้งจุดตรวจสอบ ระบบป้องกันการผุกร่อน ของท่อใต้ดินแบบ Cathodic Protection	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพก.18852



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
13	เครื่องหมายแสดงตำแหน่งและแนวของท่อก๊าซ สำหรับท่อที่ฝังใต้ดิน และทิศทางการไหลของก๊าซในท่อ	✓			 	มีการแสดงเครื่องหมายตำแหน่งและแนวของท่อก๊าซ ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ

24 ธันวาคม 2568

ภพก.18852



FM-ADM-022

เลขที่ พ.น.ช. ๐๐๑/๒๕๖๖



สรช./พ.๒/๑

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท เทสดีง โซลูชั่น จำกัด สำนักงานใหญ่เลขที่ ๑๕๘/๑ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๗๐

เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท นิติบุคคล ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การกำหนด บริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำของไฟฟ้า การเชื่อมต่อและการออกหนังสือ รับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้เมื่อวันที่ ๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
ณ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site บ้าน

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาเทคนิคพลังงาน ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

FM-ADM-022

เลขที่ พ.น.ช. ๐๐๑/๒๕๖๖



สรช./พ.๒/๑

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท เทสดีง โซลูชั่น จำกัด สำนักงานใหญ่เลขที่ ๑๕๘/๑ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๗๐

เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท นิติบุคคล ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การกำหนด บริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำของไฟฟ้า การเชื่อมต่อและการออกหนังสือ รับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้เมื่อวันที่ ๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
ณ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่ IP Site บ้าน

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาเทคนิคพลังงาน ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

FM-ADM-022

เครื่องวัดความต้านทานดิน/ดิจิตอล 4105A (Earth Tester)

Brand : Kyoritsu Model : KEW 4105A S/N : 0270317



PROGRESS CALIBRATION CO.,LTD.

92/78 MOO 2, T. BANMAI, A. PAKKRET, NONTABURI 11120
TEL : 0-2147-5760 FAX : 0-2147-5761 E-mail : sales_progress@hotmail.com

Certificate No. : PRC25-E114

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Submitted By : TESTING SOLUTION CO.,LTD.
158/1 Boromrajchonni Rd., Chimplee, Talingchan,
Bangkok 10170

Equipment	: Digital Earth Tester	Id. No. :	N/A
Manufacture	: Kyoritsu	Received Date :	15 July 2025
Model	: KEW 4105A	Calibration Date :	16 July 2025
Serial No.	: 0270317	Issued Date :	18 July 2025
Range	: See to Data	Calibrated Location :	In Laboratory
Resolution	: See to Data		

Environment Condition : 25 +/- 2 °C
: 50 +/- 15 %RH

Calibration Method : This instrument was calibrated by comparison with multifunction calibrator

Reference Standard :	Serial No.	Certificate No.	Expire Date	Traceability
Equipment				
Documenting Process Calibrator	8542001	E250320-01	20 Mar 2026	Premier Calibrate Instrument Co.,Ltd.
Resistance Box	6366G14	WK2409-402-12	4 Sep 2025	WK Electric Co.,Ltd.

This result calibrate was found accurate as shown on date place of calibrate only
This certificate is traceability to the International System of Unit (SI)

Measurement Uncertainty :

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95%

Calibrated By
Mr.Pomsak Palalum
Technical

Quality Manager

Certificate No. : PRC25-E114

Result of Calibration : Without Adjustment

Function : Resistance Calibration

UUC* Range	Standard Value	UUC* Reading	Uncertainty (\pm)	Tolerance Limit Values
20 Ω	10 Ω	10.21 Ω	0.059 Ω	9.70 ~ 10.30 Ω
	19 Ω	19.24 Ω	0.33 Ω	18.52 ~ 19.48 Ω
200 Ω	100 Ω	100.4 Ω	0.14 Ω	97.7 ~ 102.3 Ω
	190 Ω	189.9 Ω	1.3 Ω	185.9 ~ 194.1 Ω
2000 Ω	1000 Ω	999 Ω	1.4 Ω	977 ~ 1023 Ω
	1900 Ω	1897 Ω	4.5 Ω	1859 ~ 1941 Ω

Function : AC Voltage calibration @ test frequency : 50 Hz

UUC* Range	Standard Value	UUC* Reading	Uncertainty (\pm)	Tolerance Limit Values
200 V	50 V	49.7 V	0.10 V	49.1 ~ 50.9 V
	100 V	99.7 V	0.20 V	98.6 ~ 101.4 V
	190 V	189.6 V	0.20 V	187.7 ~ 192.3 V

UUC* = Unit Under Calibration

Comment : The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument.

*****End of Report*****



เครื่องตรวจจับสนึงเสด็คเทคเตอร์

Brand : Smart sensor Model : AS8900 S/N : 04171671



บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร โทร.02-884-1554 โทรสาร 02-884-1665





PROGRESS CALIBRATION CO.,LTD.

92/78 MOO 2, T. BANMAI, A. PAKKRET, NONTABURI 11120
TEL 0 2147-5760 FAX : 0 2147-5761 E-mail : sales_progress@hotmail.com

Certificate No. : PRC25-E86

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Submitted By : TESTING SOLUTION CO.,LTD.

158/1 Boromrajchonni Rd., Chimplee, Talingchan,
Bangkok 10170

Equipment : Multi-Gas Detector(LEL,CO,H2S,O2)

Manufacture : Smart Sensor

Model : AS8900

Serial No. : 04171671

Range : See to Data

Resolution : See to Data

Id. No. : N/A

Received Date : 25 May 2025

Calibration Date : 26 May 2025

Issued Date : 27 May 2025

Calibrated Location : In Laboratory

Environment Condition : 25 +/- 2 °C

: 50 +/- 15 %RH

Calibration Method : The unit under calibration was calibrated by comparison with reference standard gas mixture according to Manufacturer Calibration Procedure

Reference Standard :

Equipment	Serial No.	Certificate No.	Expire Date	Traceability
Standard Gas Mix	N/A	304-403242413-1	30 Jan 2027	Gasco Affiliates. LLC.
Stop Watch	J805	PRC25-E60	25 Apr 2026	Progress Calibration Co.,Ltd.

This result calibrate was found accurate as shown on date place of calibrate only

This certificate is traceability to the International System of Unit (SI)

Measurement Uncertainty :

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence approximately 95%

Calibrated By
Mr.Pornsak Palahum
Technical

Quality Manager



Certificate No. : PRC25-E86

Result of Calibration : Adjustment

Before Calibration

Standard Gases	Range	Unit	Calibration Gas	Zero Reading	Zero Error	Span Reading	Span Error	Uncertainty (+/-)
Carbon Monoxide	0 - 1999	PPM	100.0	-30	-30	70	-30	2.0
Methane	0 - 100	%LEL	50.0	3	3	53	3	1.8
Oxygen	0 - 30	%VOL	18.0	12.5	-8.4	9.6	-8.4	0.27
Hydrogen Sulfide	0 - 200	PPM	25.0	3	3	28	3	1.6

After Calibration

Standard Gases	Range	Unit	Calibration Gas	Zero Reading	Zero Error	Span Reading	Span Error	Uncertainty (+/-)
Carbon Monoxide	0 - 1999	PPM	100.0	-30	-30	70	-30	2.0
Methane	0 - 100	%LEL	50.0	0	0	50	0	1.8
Oxygen	0 - 30	%VOL	18.0	20.8	0.0	18.0	0.0	0.27
Hydrogen Sulfide	0 - 200	PPM	25.0	0	0	25	0	1.6

Measurement Results : The results obtained are reported below (Before and After Auto Adjustment)

Alarm Set Point	Carbon Monoxide	Hydrogen Sulfide	Oxygen	Methane	Operation Reading
Alarm 1 / Low	35	10	19.5	10	Pass
Alarm 2 / High	70	20	22.5	20	Pass

Miscellaneous Check :

Filter : Good Alarm : Good Battery : Good Display : Good
Nont : Sensor Carbon Monoxide NO Good

* STD.Gas Mixture = Component Certified to be +/-5%

* Method of Calibration : Injection of standard calibration gas at flow rate of 0.5 to 1 l / min

* The Working standards are below :

Comment The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument

*****End of Report*****



[illegible]


		QA/QC Pressure Relief Device FORM		10320000F-019-MAIN Rev.3	Page : _____
				Issued date : _____	
Pressure Relief Device No. <u>PSV 535520/</u>		Plant : <u>UHV-53/PCP</u>			
Line no. <u>8 CG-53044002-H11</u>		Operate Temp _____ °C		Operate Pressure _____ bar(g)	
Paint System _____					
Service <input checked="" type="checkbox"/> Gas <input type="checkbox"/> Liquid <input type="checkbox"/> Steam					
1. List Ver Checked by : _____ (_____) Remove : _____					
2. Removal Inspection 2.1 <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี Pressure ทั่วในระบบ					
2.2 <input type="checkbox"/> มีก๊อกรีซึม Tag no. 504 PRD					
2.3 <input checked="" type="checkbox"/> พบรั่วซึมตรงทาง Line Indicator					
สภาพของหัว Inlet ของ PRD <input checked="" type="radio"/> ไม่ผิดปกติ สภาพของหัว Outlet ของ PRD <input checked="" type="radio"/> ไม่ผิดปกติ 3. Transportation to Work shop Inspection <input checked="" type="checkbox"/> มีการวางในแนวตั้งและมีฐานยึดมั่นคง*					
Note : * แนวรูปถ่ายประกอบ					
4. Initial Test Set Pressure <input checked="" type="checkbox"/> Check Leak					
QC Contractor _____ QA/IRPC _____					
5. _____ <input type="checkbox"/> Un Accept <input type="checkbox"/> _____ QC Contractor _____ QA/IRPC _____					
6. Final test / Result Testing <input checked="" type="checkbox"/> Accept <input checked="" type="checkbox"/> Tag, No ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> Tag, Set, CD7F ที่ระบุใน Tag, ตรงกับข้อมูล					
QA/IRPC _____					
7. Final check <input checked="" type="checkbox"/> ทาสี Cap ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ทาสีตัว PRD ถูกต้องตาม Paint System <input checked="" type="checkbox"/> Tag no. ตรงกับข้อมูลที่ตัว Valve <input type="checkbox"/> ติดฉลว Level ถูกต้อง ไม่ผิดพลาด <input type="checkbox"/> ติดฉลว Tag no. ถูกต้อง ไม่ผิดพลาด					
QC/IRPC _____					
8. Transportation to Plant <input checked="" type="checkbox"/> มีการวางในแนวตั้งและมีฐานยึดมั่นคง*					
Note : * แนวรูปถ่ายประกอบ					
9. Reinstall/Renew Inspection Accept <input checked="" type="checkbox"/> Reject <input type="checkbox"/> 1st _____					



irpc		MAINTENANCE & INSPECTION REPORT		No.			
irpc		PRESSURE RELIEF DEVICE		TNK-SV-2508-04			
Valve Type	<input type="checkbox"/> Safety Valve <input type="checkbox"/> Relief Valve <input checked="" type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure						
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat	Description (Line/Equipment) 3"-CG-S3044002-H11					
Tag No.	PSV5355201	Brand / Model	LESER / 5262.0022	Serial	10878523		
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	1" #300 x 2" #150		Plant/Unit	RCPP/53			
Flange Face	Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet	<input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD				
Set Pressure	24.51 Bar(g)	Cold Diff. Test Press.	24.51 Bar(g)	Back Press.	1.40 Bar(g)		
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water	<input type="checkbox"/> Other					
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input checked="" type="checkbox"/> PM/Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> CM						
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Upper <input type="checkbox"/> Lower <input checked="" type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input type="checkbox"/> Normal						
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)							
Guide ring setting (mm / Notches)		Initial Check		Final Set			
Nozzle ring setting (mm / Notches)							
Pop pressure : 21.66 Bar(g)		Seat tightness test Pressure		As found (mm)			
(Up to not over than 150% Leakage rate)		Passing		X 120.00			
% PRD pop test : 88.37 %		Fail to danger <input checked="" type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority2 (>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority1 (>=150%) <input type="checkbox"/>					
Priority1,2 must be performed FTD report 10329000F-086							
Maintenance & Inspection							
Part description	Physical condition (As found)				Maintenance Result		Comment to Replace
	Good	Defect as found			Reused	Repair	
1. Body (Cylinder)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Bonnet & Cap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Nozzle (Base)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Disc insert	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Disc holder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Guide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Bellow (if any)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nozzle (Seat)		Disc insert		Lead Seal Number <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes			
Range of adjusting bolt (mm)							
Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)	Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)	Spec (mm.)	As Calib (mm.)
X -	1.10	1.08	X -	18.60	17.97	X -	29.24
Note Pressure Gauge 70 Bar(g) SN no.211H152D0064							
Repaired by		Contractor		Verified by		Date ...05./...08./...2025..	
Technician		Engineer		Date ...05./...08./...2025..		Date ...05./...08./...2025..	
Final / Result Testing (For inspection)							
Topic	Specification	Testable value	Accept value		Refer.	Result	
Design pressure	-	-	Minus	Plus	-	-	
Set pressure	24.51 Bar(g)	-	-	-	-	-	
Pop pressure	24.51 Bar(g)	24.66 Bar(g)	23.77 Bar(g)	25.24 Bar(g)	ASME 1-4.3	PASS	
CDTP	24.51 Bar(g)	-	-	-	-	-	
Reset	-	23.50 Bar(g)	-	-	-	-	
Seat tightness test Pressure	-	22.16 Bar(g)	22.05 Bar(g)	-	API 527	PASS	
Operate pressure	-	-	-	-	-	-	
Body test	Bellow Test	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	-	API 576	PASS	
Leakage	20 BB/MIN	0 BB/MIN	20 BB/MIN	-	API 527	PASS	
Inspected by	Inspector		Engineer		Date ...05./...08./...2025..		

irpc		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2	
Plant	RCPP/53	Tag No. :	PSV5355201		
Serial No.	10878523	Test Date	05/08/2025		
Code	N/A	Job no.	0525060019		
Pre Test					
Pre Pop Test		Pre Popping Test			
Pre Leak Test		Pre Leak Test			
<p>สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test</p> <p>1. มีการขัดตัวของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>2. มีการขัดตัวของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>3. มีการขัดตัวของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>4. มีการรั่วไหลที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>5. มีการ Seal Tag โดยการใช้ Lead Seal <input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p>6. มีการ Gag Valve ไว้ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>7. สภาพปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่</p>					

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	RCP/53	Tag No. :	PSV5355201	
Serial No.	10878523	Test Date	05/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525060019	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
Old Part		New Part		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	RCP/53	Tag No. :	PSV5355201	
Serial No.	10878523	Test Date	05/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525060019	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Pop Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	RCPP/53	Tag No. :	PSV5355201	
Serial No.	10878523	Test Date	05/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525060019	



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H152D0064
 CLID. NO. : 212500562
 JOB CONTROL NO. : 250730088491
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 30 July 2025

DATE OF ISSUED : 02 August 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By : 
 Authorized Signatory
 02 August 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25088491

F3-011-05/12-23

page 1 of 3





CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H152D0064
DATE OF CALIBRATION : 01 August 2025
DUE DATE OF CALIBRATION : 01 November 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P29 S/N. 25332906.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q25070503, Due Date 19 June 2026.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k=2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25088491

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point (bar)	STD Reading (bar)		Correction (bar)	
	Up	Down	Up	Down
14.000	13.963	13.965	-0.037	-0.035
28.000	27.951	27.955	-0.049	-0.045
42.000	41.938	41.939	-0.062	-0.061
56.000	55.925	55.926	-0.075	-0.074
70.000	69.913	69.913	-0.087	-0.087

Uncertainty of measurement ± 0.192 bar

Transmitting fluid : Air.

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25088491

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



Standard Inspection Test Plan

Project: **PSV 54335202** / **RCPP-53**

Equipment No.: **PSV 54335202**

Area: **RCPP-53**

Contractor: **TALIS Valve and Service**

Reference No.:

S/N	Scope of work	Procedure / Contractor Specification requirement	Acceptance Criteria	Activity by						Report / Document Reference
				QC Supervisor	QC Inspector	QC Tester	QC Signatory	QC Engineer	QC Technician	
Preparation Work										
1	Install scaffolding work	SI03000-001-001		X						SI03000-001-001
2	Remove insulation work	SI03000-001-002		X						SI03000-001-002
3	Lifting plan	SI03000-002-001	Acc. Lifting Regulation	X						SI03000-002-001
4	Blind test	SI03000-003-001		X						Tag isolation blind 9900-001
Execution Work										
5	Install blind	SI03000-003-002		X						Tag isolation blind 9900-001
6	Hang Tag No. of PRD	SI03000-003-003		X						SI03000-003-003
7	Remove Pressure Relief Device	SI03000-003-004		X						SI03000-003-004
8	Pressure Line isolation	AP0176	AP0176	X						SI03000-003-005
9	Blind Test	AP0176	AP0176	X						SI03000-003-006
10	Disassembly	AP0176		X						SI03000-003-007
11	Maintenance and assembly parts	AP0176		X						SI03000-003-008
12	Final Test	SI03000-003-009		X						SI03000-003-009
13	Install PRD	Range Management	Range Management	X						SI03000-003-010
14	Remove blind as per list	SI03000-003-011		X						Tag isolation blind 9900-001
15	Install insulation work	SI03000-003-012		X						SI03000-003-012
Post-work / Commissioning										
16	Stand by for check list			X						SI03000-003-013
Post Work										
17	Cleaning working area	Approved sign		X						SI03000-003-014
18	Remove scaffolding	SI03000-003-015		X						SI03000-003-015

Remarks:

1. All work must be done according to the approved drawing and specification.

2. All work must be done according to the approved drawing and specification.

3. All work must be done according to the approved drawing and specification.

4. All work must be done according to the approved drawing and specification.

5. All work must be done according to the approved drawing and specification.

6. All work must be done according to the approved drawing and specification.

7. All work must be done according to the approved drawing and specification.

8. All work must be done according to the approved drawing and specification.

9. All work must be done according to the approved drawing and specification.

10. All work must be done according to the approved drawing and specification.

11. All work must be done according to the approved drawing and specification.

12. All work must be done according to the approved drawing and specification.

13. All work must be done according to the approved drawing and specification.

14. All work must be done according to the approved drawing and specification.

15. All work must be done according to the approved drawing and specification.

16. All work must be done according to the approved drawing and specification.

17. All work must be done according to the approved drawing and specification.

18. All work must be done according to the approved drawing and specification.

19. All work must be done according to the approved drawing and specification.

20. All work must be done according to the approved drawing and specification.

21. All work must be done according to the approved drawing and specification.

22. All work must be done according to the approved drawing and specification.

23. All work must be done according to the approved drawing and specification.

24. All work must be done according to the approved drawing and specification.

25. All work must be done according to the approved drawing and specification.

26. All work must be done according to the approved drawing and specification.

27. All work must be done according to the approved drawing and specification.

28. All work must be done according to the approved drawing and specification.

29. All work must be done according to the approved drawing and specification.

30. All work must be done according to the approved drawing and specification.

31. All work must be done according to the approved drawing and specification.

32. All work must be done according to the approved drawing and specification.

33. All work must be done according to the approved drawing and specification.

34. All work must be done according to the approved drawing and specification.

35. All work must be done according to the approved drawing and specification.

36. All work must be done according to the approved drawing and specification.

37. All work must be done according to the approved drawing and specification.

38. All work must be done according to the approved drawing and specification.

39. All work must be done according to the approved drawing and specification.

40. All work must be done according to the approved drawing and specification.

41. All work must be done according to the approved drawing and specification.

42. All work must be done according to the approved drawing and specification.

43. All work must be done according to the approved drawing and specification.

44. All work must be done according to the approved drawing and specification.

45. All work must be done according to the approved drawing and specification.

46. All work must be done according to the approved drawing and specification.

47. All work must be done according to the approved drawing and specification.

48. All work must be done according to the approved drawing and specification.

49. All work must be done according to the approved drawing and specification.

50. All work must be done according to the approved drawing and specification.

51. All work must be done according to the approved drawing and specification.

52. All work must be done according to the approved drawing and specification.

53. All work must be done according to the approved drawing and specification.

54. All work must be done according to the approved drawing and specification.

55. All work must be done according to the approved drawing and specification.

56. All work must be done according to the approved drawing and specification.

57. All work must be done according to the approved drawing and specification.

58. All work must be done according to the approved drawing and specification.

59. All work must be done according to the approved drawing and specification.

60. All work must be done according to the approved drawing and specification.

61. All work must be done according to the approved drawing and specification.

62. All work must be done according to the approved drawing and specification.

63. All work must be done according to the approved drawing and specification.

64. All work must be done according to the approved drawing and specification.

65. All work must be done according to the approved drawing and specification.

66. All work must be done according to the approved drawing and specification.

67. All work must be done according to the approved drawing and specification.

68. All work must be done according to the approved drawing and specification.

69. All work must be done according to the approved drawing and specification.

70. All work must be done according to the approved drawing and specification.

71. All work must be done according to the approved drawing and specification.

72. All work must be done according to the approved drawing and specification.

73. All work must be done according to the approved drawing and specification.

74. All work must be done according to the approved drawing and specification.

75. All work must be done according to the approved drawing and specification.

76. All work must be done according to the approved drawing and specification.

77. All work must be done according to the approved drawing and specification.

78. All work must be done according to the approved drawing and specification.

79. All work must be done according to the approved drawing and specification.

80. All work must be done according to the approved drawing and specification.

81. All work must be done according to the approved drawing and specification.

82. All work must be done according to the approved drawing and specification.

83. All work must be done according to the approved drawing and specification.

84. All work must be done according to the approved drawing and specification.

85. All work must be done according to the approved drawing and specification.

86. All work must be done according to the approved drawing and specification.

87. All work must be done according to the approved drawing and specification.

88. All work must be done according to the approved drawing and specification.

89. All work must be done according to the approved drawing and specification.

90. All work must be done according to the approved drawing and specification.

91. All work must be done according to the approved drawing and specification.

92. All work must be done according to the approved drawing and specification.

93. All work must be done according to the approved drawing and specification.

94. All work must be done according to the approved drawing and specification.

95. All work must be done according to the approved drawing and specification.

96. All work must be done according to the approved drawing and specification.

97. All work must be done according to the approved drawing and specification.

98. All work must be done according to the approved drawing and specification.

99. All work must be done according to the approved drawing and specification.

100. All work must be done according to the approved drawing and specification.

QA/QC Pressure Relief Device FORM

Project: **PSV 54335202** / **RCPP-53**

Equipment No.: **PSV 54335202**

Area: **RCPP-53**

Contractor: **TALIS Valve and Service**

Reference No.:

Pressure Relief Device No.: **PSV 54335202**

Line no.: **5-06-5704402-H12**

Operate Temp: **°C**

Operate Pressure: **bar(g)**

Paint System: **Paint System**

Service: ☒ Gas ☐ Liquid ☐ Steam

1. List of Work

Checked by: **[Signature]**

2. Removal Inspection

2.1 ☒ No Pressure during work

2.2 ☒ No Pressure during work

2.3 ☒ No Pressure during work

3. Transportation to Work shop Inspection

Note: * แผนปฏิบัติงานประกอบ

4. Initial Test

Check Below ☒ Check Set Pressure ☒ Check Leak

QC Contractor: **[Signature]**

QA/IRPC: **[Signature]**

5. Final Test / Result Testing

Accept ☒ Un ☐

Tag No. ถูกต้อง ☒ Tag No. ผิด ☐

6. Final check

Tag No. ถูกต้อง ☒ Tag No. ผิด ☐

7. Reinstall/Renew Inspection

Accept ☒ Reject ☐

1 st ☒ 2 nd ☐

MAINTENANCE & INSPECTION REPORT		No.
PRESSURE RELIEF DEVICE		TNK-SV-2507-60
Valve Type	<input type="checkbox"/> Safety Valve <input type="checkbox"/> Relief Valve <input checked="" type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure	
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat Description (Line/Equipment) 3"-CG-53044002-0112	
Tag No.	PSV5355202	Serial 10878524
Brand / Model	LESER / 5262.0022	
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	1" #300 x 2" #150	
Plant/Unit	RCPP/53	
Flange Face	<input type="checkbox"/> GT <input type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD <input type="checkbox"/> GT <input type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	
Set Pressure	24.51 Bar(g)	Back Press. 1.40 Bar(g)
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other	
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input checked="" type="checkbox"/> Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input type="checkbox"/> Law <input type="checkbox"/> CM	
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Ppper / <input type="checkbox"/> wer <input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> Normal	
Maintenance & Inspection Record		
Initial Check		Final Set
Guide ring setting (mm / Notches)		
Nozzle ring setting (mm / Notches)		
Initial Test	Spring	
Pop pressure : 25.52 Bar(g)	Seat tightness test Pressure : 22.05 Bar(g)	As found (mm)
(Up to not over than 150% Leakage rate)	0 BB/MIN	WEIGHT (Kg)
% PRD pop test : 104.12 %	Fail to danger <input checked="" type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority2(>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority1(>=150%) <input type="checkbox"/>	X 103.09
Priority 1,2 must be performed FTD report 10329000F-086		
Maintenance & Inspection		
Part description	Physical condition (As found)	Maintenance Result
	Good Defect as found	Reused Repair Replace
	Rust Scratch Crack Damage (Specify)	
1. Body (Cylinder)		
2. Bonnet & Cap		
3. Nozzle (Base)		
4. Disc insert		
5. Disc holder		
6. Guide		
7. Spindle		
8. Spring		
9. Bellow (if any)		
Recondition Part		
Nozzle (Seat)	Disc insert	Range of adjusting bolt (mm)
Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)
X 3.07	6.49	3.06
Note Pressure Gauge 70 Bar(g) SN no.211H152D0064		
Repaired by	Verified by	Verified by
Technician	Engineer	
Date ...30/...07/...2025...	Date ...30/...07/...2025...	Date ...30/...07/...2025...
Final / Result Testing		
Topic	Specification	Testable value
		Accept value
		Minus Plus
Design pressure	-	-
Set pressure	24.51 Bar(g)	-
Pop pressure	24.55 Bar(g)	23.77 Bar(g) 25.24 Bar(g)
COTP	24.51 Bar(g)	ASME 1-4.8
Reset	23.60 Bar(g)	PASS
Seat tightness test Pressure	22.08 Bar(g)	22.05 Bar(g)
Operate pressure	-	API 527
Body test	Bellow Test	2.00 Bar(g) 2.00 Bar(g)
Leakage	20 BB/MIN	0 BB/MIN / 20 BB/MIN
Inspected by	Engineer	
Inspector	Engineer	
Date ...30/...07/...2025...	Date ...30/...07/...2025...	













PHOTO INSPECTION REPORT		Page
Plant	RCPP/53	2
Tag No. :	PSV5355202	
Serial No.	10878524	
Test Date	30/07/2025	
Code	N/A	
Job no.	0525060019	
Pre Test		
 		
Pre Popping Test		
 		
Pre Leak Test		
<p>สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test</p> <p>1. มีการขัดด้วยของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>2. มีการขัดด้วยของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>3. มีการขัดด้วยของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>4. มีการชำรุดใดที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>5. มีการ Seal Tag โดยการใส่ Lead Seal <input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p>6. มีการ Gag Valve ไว้ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>7. สภาพปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่</p>		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	RCPP/53	Tag No. :	PSV5355202	
Serial No.	10878524	Test Date	30/07/2025	
Code	N/A	Job no.	0525060019	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
N/A		New Part		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	RCPP/53	Tag No. :	PSV5355202	
Serial No.	10878524	Test Date	30/07/2025	
Code	N/A	Job no.	0525060019	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Popping Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	RCPP/53	Tag No. :	PSV5355202	
Serial No.	10878524	Test Date	30/07/2025	
Code	N/A	Job no.	0525060019	



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
 Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H152D0064
 CLID. NO. : 212500562
 JOB CONTROL NO. : 250604063512
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 04 June 2025

DATE OF ISSUED : 09 June 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By : 
 Authorized Signatory
 09 June 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25063512

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



@clcalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H152D0064
DATE OF CALIBRATION : 06 June 2025
DUE DATE OF CALIBRATION : 06 July 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P29 S/N. 25332906.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q24072537, Due Date 12 July 2025.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k = 2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25063512

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



gicclcalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point (bar)	STD Reading (bar)		Correction (bar)	
	Up	Down	Up	Down
14.000	13.968	13.969	-0.032	-0.031
28.000	27.953	27.955	-0.047	0.045
42.000	41.935	41.937	-0.065	-0.063
56.000	55.923	55.924	-0.077	-0.076
70.000	69.911	69.911	-0.089	-0.089

Uncertainty of measurement ± 0.192 bar

Transmitting fluid : Air.

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25063512

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



gicclcalibration

8/25

90

Standard Inspection Test Plan

FORM IPS-103200F-001-PLAN Rev.1

Project No: **SN**
Equipment No: **PSV 5900103**
Area: **RCPP** Unit: **TN**

No.	Scope of work	Procedure / Contractor Specification	Acceptance Criteria	Activity by						Report / Document Reference
				QC Engineer	PO	IS	Inspector	Technical Authority	QA Personnel	
Preparation Work										
1	Install scaffolding work	SI031100-001 scaffolding work		X	R	-	-	H	R	SI03100F-002 Inspection work
2	Remove insulation work	SI031000-001-001 work		X	R	-	-	H	R	SI03100F-006 Insulation work Inspection form
3	Lifting plan	SI031000-001-001 work	Asst. Lifting Regulation	X	-	-	-	H	R	SI03100F-009 Lifting Plan
4	Install tank	SI031000-001-001 work		X	-	-	-	H	R	Tag Insulation Work SI03100F-001
Inspection Work										
5	Isolation Blind	SI031000-001-001 work		X	H	-	-	X	R	Tag Insulation Blind SI03100F-001
6	Put Tag NUT PRD	SI031000-001-001 work		X	H	-	-	-	-	SI03100F-010-001-001
7	Remove Pressure Relief Device	SI031000-001-001 work		X	-	-	-	H	R	SI03100F-010-001-001
8	Install Line Isolation	AP0310	AP0310	X	-	-	-	R	R	SI03100F-010-001-001
9	Install Tag	AP0310	AP0310	X	-	-	-	R	R	SI03100F-010-001-001
10	Isolation work	AP0310	AP0310	X	-	-	-	R	R	SI03100F-010-001-001
11	Isolation and assembly part	AP0310	AP0310	X	-	-	-	R	R	SI03100F-010-001-001
12	Install Tag	AP0310	AP0310	X	-	-	-	R	R	SI03100F-010-001-001
13	Install PRD	AP0310	AP0310	X	-	-	-	R	R	SI03100F-010-001-001
14	Remove Blind as per job	SI031000-001-001 work		X	A	-	-	-	R	Tag Insulation Blind SI03100F-001
15	Install insulation work	SI031000-001-001 work		X	R	-	-	-	R	SI03100F-006 Insulation work Inspection form
Post-work										
16	Install scaffolding	SI031100-001 scaffolding work		X	H	-	-	R	R	SI03100F-002 Inspection work

Remarks:

1. List of work items checked by:

2. Removal Inspection

2.1 ☒ ไม่พบ Pressure Relief Device

2.2 ☒ มีการวาง Tag ตาม No. 984 PRD

2.3 ☒ ตรวจสอบสภาพ Line Inlet/outlet

สภาพของ Inlet 984 PRD ☒ ปกติ ☐ มีการอุดตันจากของไหลในระบบ ☐ พบ Fouling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ)

สภาพของ Outlet 984 PRD ☒ ปกติ ☐ มีการอุดตันจากของไหลในระบบ ☐ พบ Fouling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ)

3. Transportation to Work shop Inspection

☒ มีการวาง Tag ตาม No. 984 PRD

Note: * แผนปฏิบัติงานประกอบ

QAQC Pressure Relief Device FORM

1032000F-919-MAM Rev.3 Page: 1

Pressure Relief Device No. **PSV 5900103** Plant: **RCPP-59**

Line No. **990001** Operate Temp **-** °C Operate Pressure **-** barg Paint System **-**

Service ☒ Gas ☐ Liquid ☐ Steam

1. List of work items checked by:

2. Removal Inspection

2.1 ☒ ไม่พบ Pressure Relief Device

2.2 ☒ มีการวาง Tag ตาม No. 984 PRD

2.3 ☒ ตรวจสอบสภาพ Line Inlet/outlet

สภาพของ Inlet 984 PRD ☒ ปกติ ☐ มีการอุดตันจากของไหลในระบบ ☐ พบ Fouling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ)

สภาพของ Outlet 984 PRD ☒ ปกติ ☐ มีการอุดตันจากของไหลในระบบ ☐ พบ Fouling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ)

3. Transportation to Work shop Inspection

☒ มีการวาง Tag ตาม No. 984 PRD

Note: * แผนปฏิบัติงานประกอบ

4. Initial Test

☒ Check Blow ☒ Check Set Pressure ☒ Check Leak

QC Contractor:

QA/IRPC:

5. Final test / Result Testing

☒ Tag No ถูกต้อง ☒ Tag Set, COTP ที่ระบุใน Tag ตรงกับข้อมูล

QC Contractor:

QA/IRPC:

6. Final check

☒ Tag Cap ถูกต้อง ☒ Tag Set, COTP ถูกต้อง ☒ Tag No. ตรงกับเบส (Tag) Value

☒ Tag Set, COTP ถูกต้อง ☒ Tag No. ตรงกับเบส (Tag) Value

QC Contractor:

QA/IRPC:

7. Transportation to Plant

☒ มีการวาง Tag ตาม No. 984 PRD

Note: * แผนปฏิบัติงานประกอบ





8. Reinstall/Renew Inspection

☒ Accept ☐ Reject

QC Contractor:

QA/IRPC:

irpc IRPC Public Company Limited		MAINTENANCE & INSPECTION REPORT PRESSURE RELIEF DEVICE		No. TNK-SV-2508-66				
Valve Type	<input type="checkbox"/> Safety Valve <input type="checkbox"/> Relief Valve <input type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure							
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input type="checkbox"/> Metal seat	Description (Line/Equipment) 59D001						
Tag No.	PSV5900103	Brand / Model	LESER / 5262.6452	Serial	10907784			
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	4" #150 x 6" #150		Plant/Unit	RCPR(59)				
Flange Face	Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD						
Set Pressure	14.00 Bar(g)	Cold Diff. Test Press.	14.00 Bar(g)	Back Press.	2.15 Bar(g)			
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other							
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input checked="" type="checkbox"/> PM/Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input type="checkbox"/> Law <input type="checkbox"/> CM							
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Upper <input type="checkbox"/> Lower <input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> Normal							
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)								
Guide ring setting (mm / Notches)		Initial Check		Final Set				
Nozzle ring setting (mm / Notches)								
Initial Test		Seal tightness test Pressure		12.60 Bar(g)				
Pop pressure : 14.40 Bar(g)		Leakage rate		0 BB/MIN				
(Up to not over than 150% ; Leakage rate)								
% PRD pop tes : 102.85 %		Fail to danger		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority2(>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority1(>=150%)				
Priority 1,2 must be performed FTD report 10329000F-086								
Maintenance & Inspection								
Part description	Good	Physical condition (As found)			Maintenance Result			Comment to Replace
		Rust	Scratch	Crack	Damage (Specify)	Reused	Repair	
1. Body (Cylinder)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Bonnet & Cap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Nozzle (Base)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. Disc insert	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. Disc holder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. Guide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8. Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9. Bellow (if any)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Nozzle (Seat)		Disc insert		Lead Seal Number <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes				
Range of adjusting bolt (mm)								
Spec (mm.)	As found (mm)	After lap (mm)	Spec (mm.)	As found (mm)	After lap (mm)	Spec (mm.)	As Calib (mm)	After Calib (mm)
X	1.67	1.62	X	18.14	18.10	X	45.40	45.30
Note Pressure Gauge 70 Bar(g) SN no.211H152D0064								
Repaired by		Verified by		Verified by				
Technician		Engineer		Maintenance engineer				
Date ...22/...08/...2025..		Date ...22/...08/...2025..		Date ...22/...08/...2025..				
Final / Result Testing (For inspection)								
Topic	Specification	Testable value	Accept value		Refer.	Result		
Design pressure	-	-	Minus	Plus	-	-		
Set pressure	14.00 Bar(g)	-	-	-	-	-		
Pop pressure	-	14.21 Bar(g)	13.58 Bar(g)	14.42 Bar(g)	ASME 1.4	PASS		
CDTP	14.00 Bar(g)	-	-	-	-	-		
Reseat	-	13.50 Bar(g)	-	-	-	-		
Seat tightness test Pressure	-	12.63 Bar(g)	12.60 Bar(g)	-	API 527	PASS		
Operate pressure	-	-	-	-	-	-		
Body test	Bellow Test	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	-	API 576	PASS		
Leakage	20 BB/MIN	-	-	-	API 527	PASS		
Inspected by		Inspected by		Inspected by				
Inspector		Engineer		Maintenance engineer				
Date ...22/...08/...2025..		Date ...22/...08/...2025..		Date ...22/...08/...2025..				

irpc IRPC Public Company Limited		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2	
Plant	RCPR(59)	Tag No. :	PSV5900103		
Serial No.	10907784	Test Date	22/08/2025		
Code	N/A	Job no.	0525080018		
Pre Test					
					
Pre Popping Test					
					
Pre Leak Test					
สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test					
1. มีการขัดด้วยของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
2. มีการขัดด้วยของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
3. มีการขัดด้วยของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
4. มีการรั่วไหลที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
5. มีการ Seal Tag โดยการใส่ Lead Seal	<input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี				
6. มีการ Gag Valve ไว้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
7. สภาพปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่				



		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	RCPR(59)	Tag No. :	PSV5900103	
Serial No.	10907784	Test Date	22/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080018	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
N/A		After Lapping		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	RCPR(59)	Tag No. :	PSV5900103	
Serial No.	10907784	Test Date	22/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080018	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Popping Test		Final Popping Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	RCPR(59)	Tag No. :	PSV5900103	
Serial No.	10907784	Test Date	22/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080018	






CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yeek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
 Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H152D0064
 CLID. NO. : 212500562
 JOB CONTROL NO. : 250730088491
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 30 July 2025

DATE OF ISSUED : 02 August 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By : 
 Authorized Signatory
 02 August 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25088491

F3-011-05/12-23

page 1 of 3





CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H152D0064
DATE OF CALIBRATION : 01 August 2025
DUE DATE OF CALIBRATION : 01 November 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document: Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P29 S/N. 25332906.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q25070503, Due Date 19 June 2026.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k=2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25088491

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



@clccalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point (bar)	STD Reading (bar)		Correction (bar)	
	Up	Down	Up	Down
14.000	13.963	13.965	-0.037	-0.035
28.000	27.951	27.955	-0.049	-0.045
42.000	41.938	41.939	-0.062	-0.061
56.000	55.925	55.926	-0.075	-0.074
70.000	69.913	69.913	-0.087	-0.087

Uncertainty of measurement ± 0.192 bar

Transmitting fluid : Air.

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25088491

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



@clccalibration

09/25

74

10329000F-026 Rev.4


DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED

บริษัท เดลต้า เอเลเม็ค จำกัด


 intertek
ISO 9001:2015


TEST REPORT



IRPC Public Company Limited

CUSTOMER : IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED.

PLANT : RCPR/59

PROJECT : ONLINE TEST SAFETY VALVE TAG NO. PSV-5900106

REFERENCE: 04TK-2509-09-OV

Bangkok Office :
72 Pattanakarn Soi 53 (Muangthong 2/3),
Pattanakarn Road, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand.
Tel. (66 2) 322 5423-30 Fax (66 2) 322 1762, 322 2267
Email: deltatuk@deltaelmech.co.th

Rayong Office and Maintenance Service Center :
90 Map Ya Rd.,
Map 1a Phut, Rayong 21151, Thailand
Tel. (66 38) 652134, 682341, 682349 Fax (66 38) 682464
Email: dellary@deltaelmech.co.th



IRPC IRPC Public Company Limited		Summary Of On-Line Safety Valve Test Report		No. DE-S-25-2923 Date. 25/09/2025 Page. 1/1																								
Equipment Name : 3"-NGH-59061005-A41-S		Equipment Number : PSV5900106																										
Plant : RCPR / 59		Tested Date : 25-09-25																										
Test Results : Pass		MAWP(Equipment) : - Barg																										
Tag no.	Serial no.	Set pressure (Bar.G)	Acceptance popping pressure (Bar.G)		(1.03 x MAWP) Trevitest result (Bar.G)	Result	Remark																					
			lower	upper																								
PSV5900106	10908034	90.00	87.30	92.70	98.246	<input checked="" type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Unaccept	Set 90.0 Bar(g) CDTP 87.85 Bar(g) 90.264, 90.148, 98.324 Bar(g)																					
Acceptance criteria : As per ASME Section I, PG-72.2 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Pressure range</th> <th>Allowance</th> <th rowspan="5">Pressure conversion factor 14.5Psi = 1 Bar.G.</th> <th>Pressure range</th> <th>Allowance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0-70 Psi</td> <td>+/- 2 Psi</td> <td>0-4.82 Bar.G</td> <td>+/- 0.13 Bar.G</td> </tr> <tr> <td>71-300 Psi</td> <td>+/- 3%</td> <td>4.83-20.68 Bar.G</td> <td>+/- 3%</td> </tr> <tr> <td>301-1000Psi</td> <td>+/- 10 Psi</td> <td>20.69-68.96 Bar.G</td> <td>+/- 0.68 Bar.G</td> </tr> <tr> <td>1001Psi</td> <td>+/- 1%</td> <td>> 68.96 Bar.G</td> <td>+/- 1%</td> </tr> </tbody> </table>								Pressure range	Allowance	Pressure conversion factor 14.5Psi = 1 Bar.G.	Pressure range	Allowance	0-70 Psi	+/- 2 Psi	0-4.82 Bar.G	+/- 0.13 Bar.G	71-300 Psi	+/- 3%	4.83-20.68 Bar.G	+/- 3%	301-1000Psi	+/- 10 Psi	20.69-68.96 Bar.G	+/- 0.68 Bar.G	1001Psi	+/- 1%	> 68.96 Bar.G	+/- 1%
Pressure range	Allowance	Pressure conversion factor 14.5Psi = 1 Bar.G.	Pressure range	Allowance																								
0-70 Psi	+/- 2 Psi		0-4.82 Bar.G	+/- 0.13 Bar.G																								
71-300 Psi	+/- 3%		4.83-20.68 Bar.G	+/- 3%																								
301-1000Psi	+/- 10 Psi		20.69-68.96 Bar.G	+/- 0.68 Bar.G																								
1001Psi	+/- 1%		> 68.96 Bar.G	+/- 1%																								
Acceptance criteria : อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ต้องปรับตั้งขึ้นไม่น้อยกว่า 1.03 เท่าของความดันใช้งานสูงสุดของหน่วยน้ำ (MAWP)																												
Contractor						IRPC																						
Test/Repaired by			Verified by																									
Technician Date...25.../...09.../...2025...			Engineer Date...25.../...09.../...2025...			Date...25.../...09.../...2025...																						
Final/Result Test (For IRIN)																												
Inspected by			Verified by																									
Inspector Date...25.../...09.../...2025...			Engineer Date...25.../...09.../...2025...																									



DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED

บริษัท เดลต้า เอลเม็ค จำกัด

ON-LINE SAFETY VALVE TESTING AND INSPECTION REPORT (PREVENTEST ON-PLACE TESTING)

Test date **25-09-2025** Company name **IRPC Public Co.,Ltd.**
Certificate no. **339** Location **RDCC**

VALVE DATA

Tag no. **PSV-5900106** Serial no. **10908034**
Make **LESER** Process fluid
Type **4592.2472** Orifice
Size **3/4" x 1"** Notes
Rating class (in-out) **1500# RTJ x 300# RF**
Valve material **WCB**

TEST PARAMETERS

Expected set pressure **90.000 bar** Tolerance as per **ASME sec. 8**
Process pressure **48.000 bar** Load cell serial **045432**
Load cell calibration date **19-06-2023**

TEST RESULTS

1st Test Found set pressure **90.264 bar**
2nd Test Found set pressure **90.148 bar**
3rd Test Found set pressure **90.324 bar**
Average found set pressure **90.246 bar**

Overall result **Passed**

Remark

TESTED BY

Name
Date
Signature

INSPECTED BY

Name
Date
Signature



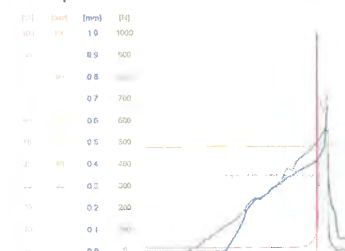
DELTA ELMECHS COMPANY LIMITED

บริษัท เดลต้า เอลเม็ค จำกัด

ON-LINE SAFETY VALVE TESTING AND INSPECTION REPORT

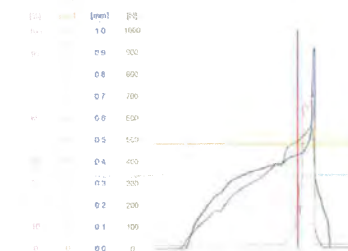
1st TEST

Found set pressure **90.264 bar**
Pulling force **494 N**
Process pressure **48.000 bar**



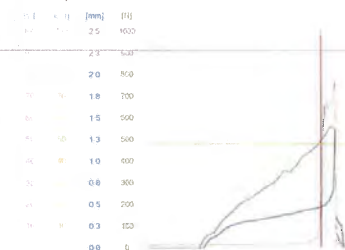
2nd TEST

Found set pressure **90.148 bar**
Pulling force **493 N**
Process pressure **48.000 bar**



3rd TEST

Found set pressure **90.324 bar**
Pulling force **495 N**
Process pressure **48.000 bar**



Certificate of Calibration

Certificate Number : FU1-543-2025 Page 1 of 2 Pages

Equipment : Load Cell With Indicator

Manufacturer : Ventel

Model : Preventest LTC 2.0 ABX

Serial Number : 23548-21

ID Number : N/A

Max Capacity Machine : 1000 (N)

Indicator Equipment : Digital (Machine)

Customer Reference : HE387 Customer : DELTA ELECTRIC CO., LTD

C/SRS No. : 11600625 90 Mue-Ye Road, Map Ta Phut,

Date of Receipt : 10-Jun-25 Muang, Rayong 21150

Date of Calibration : 11-Jun-25 Location : DELTA MECHS

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard instruments :

Instruments	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Force-Proofing Instrument 1000 N	Z30	065030070	MIT-0196-23	23-Oct-25
Digital Measuring Unit Interface 9840 S/N : N59014				

2. The force-proving instrument, calibrated to ISO 376 : 2011 was used to effect the calibration

- National Institute of Metrology (Thailand), NIMT

3. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only

4. The testing machine satisfied the requirements of BS EN ISO 7500-1 : 2018 in respect to the relative error of accuracy, repeatability, zero, reversibility and resolution (see table 2 of the specification).

Method :

This equipment was calibrated according to BS EN ISO 7500-1 : 2018 Tension/Compression testing machine verification and calibration of the force measuring system, calibration Procedure No. CP-C1-52

Calibrated By : Mr. Lek Intasen Approved Signature : _____

Date of Issued : 12-Jun-25

Certificate Number : FU1-543-2025 Page 2 of 2 Pages

Force Transducer Brand : HBM, Model : U2A, S/N : 045432, ID No. : N/A, Max Capacity Loadcell : 1000 (N)

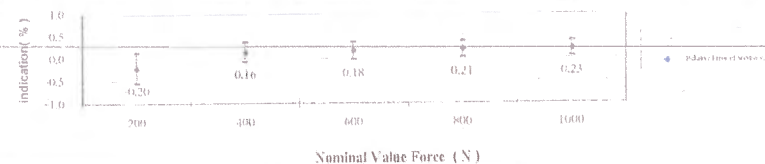
Calibration : 200 (N) to 1000 (N), Range : Auto, Resolution : 1 (N)

Tension result for 1000 (N)

Indicated Force (N)	Standard Force Reading			Mean Value (N)	Expanded Uncertainty % (±)	Expanded Uncertainty (N) (±)
	Run 1 (N)	Run 2 (N)	Run 3 (N)			
0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.16	0.00
200	200.5	200.3	200.4	200.40	0.34	0.68
400	399.4	399.5	399.2	399.37	0.22	0.88
600	598.9	598.8	599.0	598.90	0.19	1.1
800	798.2	798.4	798.3	798.30	0.18	1.4
1000	997.6	997.8	997.8	997.73	0.17	1.7

Class for the Calibration Testing Machine

Indicated Force (N)	Relative error of (%)				Relative resolution a	Class
	indication q	repeatability h	reversibility v	zero error f_0		
200	-0.20	0.10	N/A	0.00	0.50	N/A
400	0.16	0.08	N/A	0.00	0.25	N/A
600	0.18	0.03	N/A	0.00	0.17	N/A
800	0.21	0.03	N/A	0.00	0.13	N/A
1000	0.23	0.02	N/A	0.00	0.10	N/A



NOTE :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$ providing a level of confidence of approximately 95 %

Relative error and uncertainty of equipment on calibration certificate is (±) % of applied force

Ambient Temperature : (27 ± 2) °C Relative Humidity : (58 ± 15) %

End of Report

8/25

56

Standard Inspection Test Plan									
Project Info		Scope of work		Contractor		Activity by		Remarks	
Project No. : SV-7234101		Contract No. : RCHS-72		Contractor : TNL		Activity by		Remarks	
NO.	Scope of work	Procedure / Contractor Specification	Acceptance Criteria	Contractor / IRPC		Activity by		Remarks	
				QC Supervisor	QC Inspector	QC Inspector	QC Inspector		
Preparation Work									
1	Install scaffolding work	S103400-001 Installation Scaff.		X	R			H	R
2	Remove insulation work	S103500-001 Removal Insulation		X	R			H	R
3	Lifting plan	S103600-001 Lifting Plan		X	R			H	R
4	Identify list	S103700-001 Identify List		X	R			H	R
Execution Work									
5	Install gland	S103800-001 Install Gland		X	R			H	R
6	Hang Tag No of PRD	S103900-001 Hang Tag No of PRD		X	R			H	R
7	Remove Pressure Relief Device	S104000-001 Remove Pressure Relief Device		X	R			H	R
8	Inspect and measure	AP155	AP155	X	R			H	R
9	Test Tag	AP156	AP156	X	R			H	R
10	Overhaul	AP157	AP157	X	R			H	R
11	Reinstall and security part	AP158	AP158	X	R			H	R
12	Final Test	AP159	AP159	X	R			H	R
13	Install PRD	AP160	AP160	X	R			H	R
14	Remove gland as per list	S104100-001 Remove Gland as per list		X	R			H	R
15	Install insulation work	S104200-001 Install Insulation		X	R			H	R
Post-work / Completion									
16	Stand by for check back			X	R			H	R
Final Work									
17	Cleaning working area	Approved sign		X	R			H	R
18	Remove scaffolding	S104300-001 Remove Scaffolding		X	R			H	R

QA/QC Pressure Relief Device FORM		10320007-919-MAM Rev.3	
Pressure Relief Device No. : PSV-7234101		Plant : RCHS-72	
Line no. : 3 HQ-72341001		Operate Temp : °C	
Service : <input checked="" type="checkbox"/> Gas <input type="checkbox"/> Liquid <input type="checkbox"/> Steam		Operate Pressure : bar(g)	
1. List Ver		2. Removal Inspection	
Checked by : [Redacted]		2.1 <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี Pressure ที่ไม่ตรง	
Remark : [Redacted]		2.2 <input checked="" type="checkbox"/> มีการพบ Tag No. 984 PRD	
2.3 <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจพบการรั่วซึม Line Isolator		2.4 <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจพบการรั่วซึม Line Isolator	
สภาพของ Inlet ของ PRD <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ		สภาพของ Outlet ของ PRD <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	
3. Transportation to Work shop Inspection		3.4 <input checked="" type="checkbox"/> มีการตรวจพบความผิดปกติ	
Note : * แผนปฏิบัติงานประกอบ		Note : * แผนปฏิบัติงานประกอบ	
4. Initial Test		4.1 <input checked="" type="checkbox"/> Check Seal Pressure	
5. QC Contractor		QC Contractor	
6. Final test / Result Testing		6.1 <input checked="" type="checkbox"/> Accept	
7. Final check		7.1 <input checked="" type="checkbox"/> Tag No. 984 PRD	
8. Transportation to Plant		8.1 <input checked="" type="checkbox"/> มีการตรวจพบความผิดปกติ	
9. Reinstall/Renew Inspection		9.1 <input checked="" type="checkbox"/> Accept	

irpc IRPC Public Company Limited		MAINTENANCE & INSPECTION REPORT		No.			
		PRESSURE RELIEF DEVICE		TINK-SV-2508-39			
Valve Type	<input type="checkbox"/> Safety Valve <input type="checkbox"/> Relief Valve <input checked="" type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure						
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat	Description/Line/Equipment) 3"-NG-72341001-H11					
Tag No.	PSV7234101	Brand / Model	B&R / SI 8401.59 GB-00/21.8	Serial	92132265740		
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	1-1/2" #150 x 3" #150	Plant/Unit	RCHS(72)				
Flange Face	Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet	<input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD				
Set Pressure	5.00 Bar(g)	Cold Diff. Test Press.	5.00 Bar(g)	Back Press.	N/A		
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other						
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input checked="" type="checkbox"/> PM/Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input type="checkbox"/> Law <input type="checkbox"/> CM						
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Poper / Jwter <input checked="" type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input type="checkbox"/> Normal						
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)							
Guide ring setting (mm / Notches)		Initial Check		Final Set			
Nozzle ring setting (mm / Notches)							
Initial Test		Spring		Free length			
Pop pressure : 5.08 Bar(g)		Seat tightness test Pressure : 4.50 Bar(g)		As found (mm)			
(Up to not over than 150% Leakage rate)		Passing		WEIGHT (Kg)			
% PRD pop tc : 101.60 %		Fail to danger <input checked="" type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority2(>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority1(>=150%) <input type="checkbox"/>		X 77.00			
Priority1,2 must be performed FTD report 10329000F-086							
Maintenance & Inspection							
Part description	Physical condition (As found)				Maintenance Result		Comment
	Good	Defect as found			Reused	Repair	
1. Body (Cylinder)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Rust	<input type="checkbox"/> Scratch	<input type="checkbox"/> Crack	<input type="checkbox"/> Damage (Specify)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Bonnet & Cap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Nozzle (Base)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Disc insert	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Disc holder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Guide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Bellow (if any)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nozzle (Seat)		Recondition Part		Disc insert		Lead Seal Number <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	
Spec (mm.)		As found (mm.)		After lap (mm.)		Range of adjusting bolt (mm)	
X	-	1.02	0.97	X	-	10.02	10.00
Note		Pressure Gauge 500 PSI SN no.211H169C0006		Spec (mm.)		As Calib (mm.)	
				X		22.18	
						After Calib (mm.)	
						22.00	
Repaired by		Tractor		Verified by		Verified by	
Technician		Engineer		Maintenance engineer			
Date ... 13/...08/...2025..		Date ... 13/...08/...2025..		Date ... 13/...08/...2025..			
Final / Result Testing (For inspection)							
Topic	Specification	Testable value	Accept value		Refer.	Result	
Design pressure	-	-	Minus	Plus	-		
Set pressure	5.00 Bar(g)	-	-	-	-		
Pop pressure	-	5.09 Bar(g)	4.85 Bar(g)	5.15 Bar(g)	ASME 1.4.3	PASS	
CDTP	5.00 Bar(g)	-	-	-	-		
Reseat	-	4.76 Bar(g)	-	-	-		
Seat tightness test Pressure	-	4.59 Bar(g)	4.50 Bar(g)	-	API 527	PASS	
Operate pressure	3.00 Bar(g)	-	-	-	-		
Bellow Test	-	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	-	API 576	PASS	
Body test	-	-	-	-	-		
Leakage	20 BB/MIN	-	4 BB/MIN	150 BB/MIN	API 527	PASS	
Inspected by					Inspected by		
Inspector					Engineer		
Date ... 13/...08/...2025..					Date ... 13/...08/...2025..		








irpc IRPC Public Company Limited		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2	
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234101		
Serial No.	92132265740	Test Date	13/08/2025		
Code	N/A	Job no.	0525080013		
Pre Test					
					
Pre Popping Test					
					
Pre Leak Test					
สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test					
1. มีการขัดตัวของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ			<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2. มีการขัดตัวของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ			<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
3. มีการขัดตัวของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ			<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
4. มีการรั่วไหลที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ			<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
5. มีการ Seal Tag โดยการใช้ Lead Seal			<input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี		
6. มีการ Gag Valve ไว้			<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
7. สภาพปกติ			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234101	
Serial No.	92132265740	Test Date	13/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080013	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
Before Lapping		New Part		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234101	
Serial No.	92132265740	Test Date	13/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080013	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Popping Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234101	
Serial No.	92132265740	Test Date	13/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080013	



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
 Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H169C0006
 CLID. NO. : 212500558
 JOB CONTROL NO. : 250627074882
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 27 June 2025

DATE OF ISSUED : 01 July 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By : 
 Authorized Signatory
 01 July 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25074882

E3-011-05/12-23

page 1 of 3



@calibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



Supplement to Calibration Certificate No. Q25074882

REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE

MANUFACTURER : ADDITEL

MODEL / TYPE : 681

SERIAL NO. : 211H169C0006

DATE OF CALIBRATION : 30 June 2025

DUE DATE OF CALIBRATION : 30 September 2025

09 JUL 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : (23 ± 2) °C

Relative Humidity : (55 ± 10) %RH

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P07 S/N. 84450713.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q24112815, Due Date 23 October 2025.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k = 2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25074882A1

F3-012-05/12-23

page 2 of 3



@clccalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point		STD Reading (kPa)		Conversion to psi		Correction (psi)	
(psi)	(kPa)	Up	Down	Up	Down	Up	Down
100.00	689.48	689.54	689.61	100.01	100.02	+0.01	+0.02
200.00	1378.95	1378.74	1378.74	199.97	199.97	-0.03	-0.03
300.00	2068.43	2068.08	2068.15	299.95	299.96	-0.05	0.04
400.00	2757.90	2757.35	2757.42	399.92	399.93	-0.08	-0.07
500.00	3447.38	3446.69	3446.69	499.90	499.90	-0.10	-0.10

Uncertainty of measurement ± 0.90 psi

Technical Note. Transmitting fluid : Air.

Conversion factor 1 kPa ; 0.1450377 psi

Note. The Scope of Accredited. ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25074882

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



@clccalibration

8/15

Standard Inspection Test Plan

Project: **SIN**
 Equipment No: **PSV-7234101**
 Item: **REHS-72** Attachment: **TNK**

NO.	Name of work	Procedure / Specification	Acceptance Criteria		Inspection Method		Inspection Frequency		Inspection Point		Inspection Result	Remarks / Discrepancy
			Visual	Instrument	Visual	Instrument	Visual	Instrument				
Preparation Work												
1	Install scaffolding work	SIN-001-001	X									
2	Remove insulation work	SIN-001-002	X									
3	Lifting plan	SIN-001-003	X									
4	Blow off	SIN-001-004	X									
Inspection Work												
5	Inspect Blind	SIN-001-005	X									
6	Inspect Tag Head PCD	SIN-001-006	X									
7	Inspect Pressure Relief Device	SIN-001-007	X									
8	Inspect Line insulation	API 570	X									
9	Final Test	API 570	X									
10	Inspection by	API 570	X									
11	Measurement and recording part	API 570	X									
12	Final Test	API 570	X									
13	Install PCD	Plant Management	X									
14	Remove blind on per bar	SIN-001-008	X									
15	Install insulation work	SIN-001-009	X									
Post-work												
16	Stand by for check test		X									
17	Standing working area	Approved Sign	X									
18	Remove scaffolding	SIN-001-010	X									

Remarks:

Inspector: _____ **Supervisor:** _____

Date: _____ **Time:** _____

15

QAQC Pressure Relief Device FORM

Form No: **1032000F-919-MAM Rev.3** Page: _____

Pressure Relief Device No: **PSV-7234101** Plant: **UNV-72/PCU8**

Line no: **2-16-7234101** Operate Temp: _____ °C Operate Pressure: **3.0** bar(g) Paint System: _____

Service: ☒ Gas ☐ Liquid ☐ Steam

1. List Vessel
 Checked by: _____

2. Removal Inspection

2.1 ☒ ไม่พบ Pressure ที่ไม่ระบุ

2.2 ☒ มีการพบ Tag No. 703 PRD

2.3 ☒ ตรวจพบการรั่ว Line ในระบบ

3. Transportation to Work shop Inspection
☒ มีการตรวจพบความผิดปกติ

4. Final Test / Result Testing
☒ Tag No. 703 PRD ☒ Seal CDV ที่ระบุใน Tag ตรงกัน

5. Final check
☒ รั่ว Cup ถูกปิด ☒ รั่ว PRD ถูกปิด ☒ Tag No. 703 ถูกปิด ☒ Seal CDV ถูกปิด

6. Transportation to Plant
☒ มีการตรวจพบความผิดปกติ

7. Reinstall/Renew Inspection
 1st ☒ Accept ☐ Reject

IRPC		MAINTENANCE & INSPECTION REPORT		No.					
		PRESSURE RELIEF DEVICE		TNK-SV-2508-19					
Valve Type	<input type="checkbox"/> Safety Valve <input type="checkbox"/> Relief Valve <input checked="" type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure								
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat	Description (Line/Equipment) 3"-NG-72341001-H11							
Tag No.	PSV7234102	Brand / Model	B&R / Si 8401.59 GB90/21.8	Serial	92132265-750/1				
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	1-1/2" #150 x 3" #150	Plant/Unit	RCHS(72)						
Flange Face	Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet	<input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD						
Set Pressure	5.00 Bar(g)	Cold Diff. Test Press.	5.00 Bar(g)	Back Press.	N/A				
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other								
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input checked="" type="checkbox"/> PM/Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input type="checkbox"/> Law <input type="checkbox"/> CM								
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Ppt/ <input type="checkbox"/> Jwer <input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> Normal								
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)									
Guide ring setting (mm / Notches)		Initial Check		Final Set					
Nozzle ring setting (mm / Notches)									
Initial Test									
Pop pressure	4.89 Bar(g)	Seat tightness test Pressure	4.50 Bar(g)						
(Up to not over than 150% Leakage rate)		0 BB/MIN							
% PRD pop test	97.80 %	Fail to danger	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority 2 (>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority 1 (>=150%)						
Priority 1, 2 must be performed FTD report 10329000F-086									
Maintenance & Inspection									
Part description	Good	Physical condition (As found)				Maintenance Result			Comment
		Rust	Scratch	Crack	Damage (Specify)	Reused	Repair	Replace	
1. Body (Cylinder)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Bonnet & Cap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Nozzle (Base)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. Disc insert	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. Disc holder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. Guide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8. Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9. Bellow (if any)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Recondition Part									
Nozzle (Seat)		Disc insert		Lead Seal Number <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes		Range of adjusting bolt (mm)			
Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)	Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)	Spec (mm.)	As Calib (mm.)	After Calib (mm.)	
X	-	-	X	6.00	5.98	X	38.00	37.90	
Note	Press		Note			Note			
Repaired by			Verified by			Verified			
Technician		Engineer		Maintenance engineer					
Date ...06/...08/...2025..		Date ...06/...08/...2025..		Date ...06/...08/...2025..					
Final / Result Testing (For inspection)									
Topic	Specification	Testable value	Accept value		Refer.	Result			
Design pressure	-	-	Minus	Plus	-	-			
Set pressure	5.00 Bar(g)	-	-	-	-	-			
Pop pressure	-	5.03 Bar(g)	4.85 Bar(g)	5.15 Bar(g)	ASME 1-8	PASS			
CDTP	5.00 Bar(g)	-	-	-	-	-			
Reset	-	4.86 Bar(g)	-	-	-	-			
Seat tightness test Pressure	-	4.59 Bar(g)	4.50 Bar(g)	-	API 527	PASS			
Operate pressure	3.00 Bar(g)	-	-	-	-	-			
Body test	Bellow Test	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	-	API 576	PASS			
Leakage	20 BB/MIN	-	-	-	-	-			
Inspected by		Inspected by							
Inspector		Engineer							
Date ...06/...08/...2025..		Date ...06/...08/...2025..							

IRPC		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2	
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234102		
Serial No.	92132265-750/1	Test Date	06/08/2025		
Code	N/A	Job no.	0525080013		
Pre Test					
Pre Popping Test					
Pre Leak Test					
สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test					
1. มีการขัดข้องของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
2. มีการขัดข้องของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
3. มีการขัดข้องของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
4. มีการรั่วไหลที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
5. มีการ Seal Tag โดยการใช้ Lead Seal	<input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี				
6. มีการ Gag Valve ไว้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่				
7. สภาพปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่				

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234102	
Serial No.	92132265-750/1	Test Date	06/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080013	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
Before Lapping		New Part		


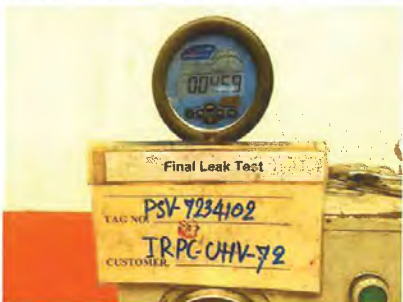





		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234102	
Serial No.	92132265-750/1	Test Date	06/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080013	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Pop Test		
				
Final Popping Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	RCHS(72)	Tag No. :	PSV7234102	
Serial No.	92132265-750/1	Test Date	06/08/2025	
Code	N/A	Job no.	0525080013	






CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
 Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cali-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H169C0006
 CLID. NO. : 212500558
 JOB CONTROL NO. : 250627074882
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 27 June 2025

DATE OF ISSUED : 01 July 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By : 
 Authorized Signatory
 01 July 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25074882

F3-011-05/12-23

page 1 of 3





CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



Supplement to Calibration Certificate No. Q25074882

REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H169C0006
DATE OF CALIBRATION : 30 June 2025
DUE DATE OF CALIBRATION : 30 September 2025



ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P07 S/N. 84450713.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q24112815, Due Date 23 October 2025.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k=2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25074882A1

F3-012-05/12-23

page 2 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point		STD Reading (kPa)		Conversion to psi		Correction (psi)	
(psi)	(kPa)	Up	Down	Up	Down	Up	Down
100.00	689.48	689.54	689.61	100.01	100.02	+0.01	+0.02
200.00	1378.95	1378.74	1378.74	199.97	199.97	-0.03	-0.03
300.00	2068.43	2068.08	2068.15	299.95	299.96	-0.05	-0.04
400.00	2757.90	2757.35	2757.42	399.92	399.93	-0.08	-0.07
500.00	3447.38	3446.69	3446.69	499.90	499.90	-0.10	-0.10

Uncertainty of measurement ± 0.90 psi

Technical Note, Transmitting fluid : Air.

Conversion factor 1 kPa ; 0.1450377 psi

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25074882

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



 บันทึกการทดสอบ Pressure Regulator และ Safety Device สำหรับ Gas Metering and Regulating Station/Gate Station สามงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML2	
Work Order No.:	121030834	Date:	21 May 2025
Site:	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [IP SITE]	Region:	ปท.3-2
Work Permit:	25-HT-130293	Unit:	psig
Valve Size:	1.5"X2" ANSI 150		

***Pressure Regulator Test: Max. Error \pm 2 % of Set Point**

Tag No.	Set Point	As-found	%Error	As-Left	%Error	Regulator	Lock up pressure	Set point Result*	Lock up Result*	Valve Positioner

Reference Equipment

Equipment Name	Manufacturer	Model	S/N.	Calibration Date

***Pressure Shut off Valve Test: Max. Error \pm 1 % of Set Point**

Tag No.	Set Point	As-found	%Error	As-Left	%Error	Result*

Reference Equipment

Equipment Name	Manufacturer	Model	S/N.	Calibration Date

***Pressure Relief Valve Test: Max. Error [\pm 2 psig @ Pr.<=70 psig] and [\pm 3% @ Pr.>70 psig]**

Tag No.	Set Point	As-found	%Error	As-Left	%Error	Result*
TSO-IRPC2_1-5614-PSV-0402A	220.0000	220.9000	0.4090	-	-	Pass

Reference Equipment

Equipment Name	Manufacturer	Model	S/N.	Calibration Date
TSO-TEQR3 -0330-DTG- 009	WJKA	CPG1500 (3000 PSI)	1A00A0Q7V2D	22 Jan 2025

Note

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT :			03 Jun 2025
Approved :			04 Jun 2025

 บันทึกการทดสอบ Pressure Regulator และ Safety Device สำหรับ Gas Metering and Regulating Station/Gate Station สามงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML2	
Work Order No.:	121064750	Date:	27 Oct 2025
Site:	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน) (IRPC)	Region:	ปท.3-2
Work Permit:	25-HT-148163	Unit:	psig
Valve Size:	2"X3" 300RFX150RF		

***Pressure Regulator Test: Max. Error \pm 2 % of Set Point**

Tag No.	Set Point	As-found	%Error	As-Left	%Error	Regulator	Lock up pressure	Set point Result*	Lock up Result*	Valve Positioner

Reference Equipment

Equipment Name	Manufacturer	Model	S/N.	Calibration Date

***Pressure Shut off Valve Test: Max. Error \pm 1 % of Set Point**

Tag No.	Set Point	As-found	%Error	As-Left	%Error	Result*

Reference Equipment

Equipment Name	Manufacturer	Model	S/N.	Calibration Date

***Pressure Relief Valve Test: Max. Error [\pm 2 psig @ Pr.<=70 psig] and [\pm 3% @ Pr.>70 psig]**

Tag No.	Set Point	As-found	%Error	As-Left	%Error	Result*
IRPC -5614-PSV -0122A	495.0000	496.2000	0.2420	-	-	Pass


Reference Equipment

Equipment Name	Manufacturer	Model	S/N.	Calibration Date
03_TEQ -6003-DTG - 009	WJKA	CPG1500 (3000 PSI)	1A00A0Q7V2D	22 Jan 2025

Note

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT :			05 Nov 2025
Approved :			06 Nov 2025


		QA/QC Pressure Relief Device FORM		16328808F-919-MAM Rev Issued date: 1/12/2023	Page: 1/1
Pressure Relief Device No. <u>PSV 241176</u>		Plant: <u>LDU</u>			
Line no. <u>24009</u>		Operate Temp: _____ °C		Operate Pressure: _____ bar(g)	
Service: <input checked="" type="checkbox"/> Gas <input type="checkbox"/> Liquid <input type="checkbox"/> Steam		Paint System: _____			
E. L.R. Checked by: _____ () { }		Remark: _____			
2. Removal Inspection					
2.1 <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี Pressure ตัวในระบวม					
2.2 <input checked="" type="checkbox"/> มีกาว Tag Tag No. 08					
2.3 <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสายรัด Tag Case isolation					
ตรวจพบของ Inlet ของ PRD <input checked="" type="checkbox"/> ปลาย <input type="checkbox"/> มีกาวติดจากของในระบวม <input type="checkbox"/> พบ Faling ในระบบ (ระบุ Faling ที่พบ) _____ ตรวจพบของ Outlet ของ PRD <input checked="" type="checkbox"/> ปลาย <input type="checkbox"/> มีกาวติดจากของในระบวม <input type="checkbox"/> พบ Faling ในระบบ (ระบุ Faling ที่พบ) _____					
3. Transportation to Work shop Inspection <input checked="" type="checkbox"/> มีการวางในแนวตั้งและผูกมัดนิ่มนวล					
Note : * แผนรูปถ่ายประกอบ					
pressure <input checked="" type="checkbox"/> Check Leak					
Contractor () QA/IRPC					
<input type="checkbox"/> Un Accept <input type="checkbox"/> มีการแก้ไข () <input type="checkbox"/> ไม่มีการแก้ไข Part					
QC Contractor () QC/IRPC					
6. Final test / Result Testing <input checked="" type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Un Accept					
<input checked="" type="checkbox"/> Tag No. ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ทำ Seal, CDRP ที่ระบุใน Tag. ตรงกับข้อมูล					
QA/IRPC					
7. Final check					
<input checked="" type="checkbox"/> ทน Cag ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ทนเชื้อเพลิง PRD ถูกต้องตาม Paint System <input checked="" type="checkbox"/> Tag no. ตรงกับข้อมูลที่สั่ง Valve					
<input type="checkbox"/> ติดตั้ง Level ถูกต้องไม่มีติด <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้ง Wave Seal ถูกต้อง					
QC Contractor () QC/IRPC					
8. Transportation to Plant <input checked="" type="checkbox"/> มีการวางในแนวตั้งและผูกมัดนิ่มนวล					
Note : * แผนรูปถ่ายประกอบ					
IRPC					
9. Reinstall/Renew Inspection					
Accept <input checked="" type="checkbox"/> Reject <input type="checkbox"/>					

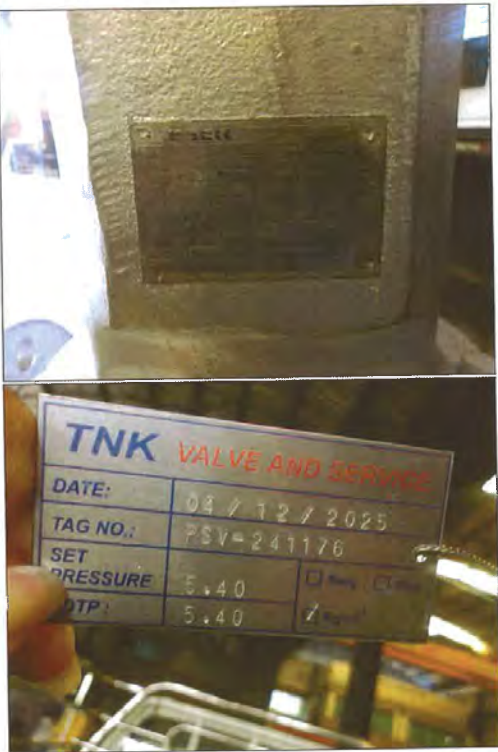
irpc		MAINTENANCE & INSPECTION REPORT		No.			
irpc Public Company Limited		PRESSURE RELIEF DEVICE		TNK-SV-2512-06			
Valve Type	<input type="checkbox"/> Safety Valve <input checked="" type="checkbox"/> Relief Valve <input type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure	Description (Line/Equipment)					
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat	24D051					
Tag No.	PSV241176	Brand / Model	LESER / S262.2022	Serial	10931765		
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	3" #150 x 4" #150		Plant/Unit	LBOD(LDU)/C51A(LDU)			
Flange Face	Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet	<input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD				
Set Pressure	5.40 kg/cm ²	Cold Diff. Test Press.	5.40 kg/cm ²	Back Press.	N/A		
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other						
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> PM/Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input type="checkbox"/> Law <input type="checkbox"/> CM						
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect(<input type="checkbox"/> pper/ <input type="checkbox"/> ver) <input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> Normal						
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)							
Guide ring setting (mm / Notches)		Initial Check		Final Set			
Nozzle ring setting (mm / Notches)		Initial Test		Spring			
Pop pressure : 5.45 kg/cm ²		Seat tightness test Pressure 4.86 kg/cm ²		As found WEIGHT (mm) (Kg)			
(Up to not over than 150% Leakage rate)		0 BB/MIN		X 288.13			
% PRD pop tes : 100.92 %		Fail to danger <input checked="" type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority2(>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority1(>=150%) <input type="checkbox"/>					
Priority1,2 must be performed FTD report 10329000F-086							
Maintenance & Inspection							
Part description	Physical condition (As found)				Maintenance Result		Comment to Replace
	Good	Defect as found	Reused	Repair	Replace		
1. Body (Cylinder)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Bonnet & Cap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Nozzle (Base)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. Disc insert	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. Disc holder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. Guide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8. Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9. Bellow (if any)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Nozzle (Seat)		Recondition Part		Lead Seal Number <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes			
Disc insert		Range of adjusting bolt (mm)					
Spec (mm)	As found (mm)	After lap (mm)	Spec (mm)	As found (mm)	After lap (mm)	Spec (mm)	As found (mm)
X -	24.45	24.44	X -	15.88	15.57	X -	28.29
Note : Pressure Gauge 100 PSI No. 211118310012							
Repaired by		Verified by		Verified by		IRPC	
Technician		Engineer		Maintenance engineer			
Date ...04/...12/...2025...		Date ...04/...12/...2025...		Date ...04/...12/...2025...			
(For inspection)							
Topic	Specification	Testable value	Accept value		Refer.	Result	
Design pressure	-	-	Minus	Plus	-	-	
Set pressure	5.40 kg/cm ²	-	-	-	ASME 8	PASS	
Pop pressure	-	5.50 kg/cm ²	5.23 kg/cm ²	5.56 kg/cm ²	-	-	
CDTP	5.40 kg/cm ²	-	-	-	-	-	
Reseat	-	5.26 kg/cm ²	-	-	API 527	PASS	
Seat tightness test Pressure	-	4.91 kg/cm ²	4.86 kg/cm ²	-	-	-	
Operate pressure	-	-	-	-	API 576	PASS	
Body test	2.00 kg/cm ²	2.00 kg/cm ²	2.00 kg/cm ²	-	API 527	PASS	
Leakage	20 BB/MIN	0 BB/MIN	20 BB/MIN	-	-	-	
Inspected by		Inspected by		Inspected by			
Inspector		Inspector		Inspector			
Date ...04/...12/...2025...		Date ...04/...12/...2025...		Date ...04/...12/...2025...			

irpc		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2	
irpc Public Company Limited					
Plant	LBOD(LDU)/C51A(LDU)	Tag No. :	PSV241176		
Serial No.	10931765	Test Date	04/12/2025		
Code	N/A	Job no.	0525110040		
Pre Test					
Pre Popping Test					
Pre Leak Test					
<p>สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test</p> <p>1. มีการขัดตัวของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>2. มีการขัดตัวของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>3. มีการขัดตัวของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>4. มีการรั่วไหลที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>5. มีการ Seal Tag โดยการใส่ Lead Seal <input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p>6. มีการ Gag Valve ไว้ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>7. สภาพปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่</p>					

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	LBOD(LDU)C51A(LDU)	Tag No. :	PSV241176	
Serial No.	10931765	Test Date	04/12/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110040	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
N/A		After Lapping		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	LBOD(LDU)C51A(LDU)	Tag No. :	PSV241176	
Serial No.	10931765	Test Date	04/12/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110040	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Pop Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	LBOD(LDU)C51A(LDU)	Tag No. :	PSV241176	
Serial No.	10931765	Test Date	04/12/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110040	





CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
 Tel: 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H16AA0012
 CLID. NO. : 212500117
 JOB CONTROL NO. : 250809092302
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 09 August 2025

DATE OF ISSUED : 15 August 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By : 
 Authorized Signatory
 15 August 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25092302

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



@ckcalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H16AA0012
 DATE OF CALIBRATION : 14 August 2025
 DUE DATE OF CALIBRATION : 14 November 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P06 S/N. 25540604.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q25070504, Due Date 19 June 2026.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k = 2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25092302

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



@calibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point		STD Reading (kPa)		Conversion to psi		Correction (psi)	
(psi)	(kPa)	Up	Down	Up	Down	Up	Down
20.00	137.90	137.76	137.76	19.98	19.98	-0.02	-0.02
40.00	275.79	275.58	275.65	39.97	39.98	-0.03	-0.02
60.00	413.69	413.48	413.48	59.97	59.97	-0.03	-0.03
80.00	551.58	551.30	551.37	79.96	79.97	-0.04	-0.03
100.00	689.48	689.13	689.13	99.95	99.95	-0.05	-0.05

Uncertainty of measurement ± 0.31 psi

Technical Note. Transmitting fluid : Air.

Conversion factor 1 kPa ; 0.1450377 psi

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate


Certificate No. Q25092302

F3-011-05/17-73





page 3 of 3



@calibration

 IRPC สถาบันส่งเสริมระบบความปลอดภัย Thai Safety System Institute	QA/QC Pressure Relief Device FORM	16320000F-919-MAM Rev.3 Sheet date: 18/11/2025
Pressure Relief Device No. PSV 006002		Plant: ESBM
Line: 819G-005603-A1		Operation Temp: 25 °C Design Pressure: 10 barg Piping System: 1
Service: <input checked="" type="checkbox"/> Gas <input type="checkbox"/> Liquid <input type="checkbox"/> Steam		
1. LRT Ver: 005603-A1		
Checked by: [Signature]	Checked by: [Signature]	Accepted by: [Signature]
Remark:		Production (Shift no./ LTO)
2. Removal Inspection		
2.1 <input checked="" type="checkbox"/> 12" Pressure คือ 1/2"	Production	Production
2.2 <input checked="" type="checkbox"/> มีการพบ Tag Tag No. 004 PRD	QC Contractor	QC/IRPC
2.3 <input checked="" type="checkbox"/> การพบ Tag Line inlet/outlet	QC Contractor	Production
Tag ของ Tag No. 004 PRD <input checked="" type="checkbox"/> ถูก <input type="checkbox"/> ไม่ถูก Tag ของ Tag No. 004 PRD <input checked="" type="checkbox"/> ถูก <input type="checkbox"/> ไม่ถูก		
3. Transportation to Work shop Inspection		
<input checked="" type="checkbox"/> มีการพบ Tag Tag No. 004 PRD	QC Contractor	QC/IRPC
Note: * ตามรูปการประกอบ		
4. Final test / Result Testing		
<input checked="" type="checkbox"/> Check Leak		
Contractor	QC/IRPC	QC/IRPC
<input type="checkbox"/> Un Accept	<input type="checkbox"/> มีการพบ Tag Tag No. 004 PRD	<input type="checkbox"/> มีการพบ Tag Tag No. 004 PRD
QC Contractor	QC/IRPC	QC/IRPC
5. Final test / Result Testing		
<input checked="" type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Un Accept Remark:		
<input checked="" type="checkbox"/> Tag No. ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> Tag No. C.D.T.P. ที่ระบุใน Tag. ตามใบข้อมูล	QC/IRPC
6. Final check		
<input checked="" type="checkbox"/> Tag No. ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> Tag No. PRD ถูกต้องตาม Piping System	<input checked="" type="checkbox"/> Tag no. ถูกต้องที่ตัว Valve
<input type="checkbox"/> Tag No. ไม่ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> Tag no. ไม่ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> Tag no. ไม่ถูกต้อง
QC Contractor	QC/IRPC	QC/IRPC
7. Transportation to Plant		
<input checked="" type="checkbox"/> มีการพบ Tag Tag No. 004 PRD	QC Contractor	QC/IRPC
Note: * ตามรูปการประกอบ		
8. Reinstall/Renew Inspection		
Accept	Reject	Accept

MAINTENANCE & INSPECTION REPORT		No.			
PRESSURE RELIEF DEVICE		TNK-SV-2511-25			
Valve Type <input checked="" type="checkbox"/> Safety Valve <input type="checkbox"/> Relief Valve <input type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure					
Valve Type <input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat	Description (Line/Equipment) 3"-NG-0056003-A13(05D005)				
Tag No. PSV00G002	Brand / Model CROSBY / JOS-EZS-J	Serial 15109105			
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet) 3" #300 x 4" #150 Plant/Unit SAPE(EBSM)/EBSM					
Flange Face Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD				
Set Pressure 5.00 Bar(g)	Cold Diff. Test Press. 4.00 Bar(g)	Back Press. 1.00 Bar(g)			
Test Media <input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other					
Work Type <input checked="" type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> PM/Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input checked="" type="checkbox"/> Law <input type="checkbox"/> CM					
Failure Mode <input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Jitter <input type="checkbox"/> Jitter <input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> Normal					
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)					
Initial Check Final Set		Spring			
Guide ring setting (mm / Notches) -		As found (mm) (Kg)			
Nozzle ring setting (mm / Notches) -		As found (mm) (Kg)			
Initial Test					
Pop pressure : 4.09 Bar(g)	Seat tightness test Pressure 3.60 Bar(g)				
(Up to not over than 150% Leakage rate 0 BB/MIN)					
% PRD pop test : 102.25 %	Fail to danger <input type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority2(>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority1(>=150%) <input type="checkbox"/>				
Priority 1,2 must be performed FTD report 10329000F-086					
Maintenance & Inspection					
Part description	Physical condition (As found)	Maintenance Result			
	Good Defect as found	Reused Repair Replace No Replace			
1. Body (Cylinder)	Rust Scratch Crack Damage (Specify)				
2. Bonnet & Cap					
3. Nozzle (Base)					
4. Disc insert					
5. Disc holder					
6. Guide					
7. Spindle					
8. Spring					
9. Bellow (if any)					
Recondition Part					
Nozzle (Seat)	Disc Insert	Lead Seal Number <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes			
Range of adjusting bolt (mm)					
Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)			
7.35	7.24				
Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)			
14.10	14.09				
Spec (mm.)	As Calib (mm.)	After Calib (mm.)			
36.87	36.80				
Note Pressure Gauge 500 PSI/SV no.211H169C0011					
Repaired by	Verified by	Verified by			
Technician	Engineer	Maintenance engineer			
Date 18/11/2025	Date 18/11/2025	Date 18/11/2025			
Final / Result Testing (For inspection)					
Topic	Specification	Testable value	Accept value	Refer	Result
Design pressure	5.00 Bar(g)		Minus Plus		
Set pressure	5.00 Bar(g)				
Pop pressure	4.07 Bar(g)	4.07 Bar(g)	3.87 Bar(g)	4.13 Bar(g)	ASME 8 PASS
CDTP	4.00 Bar(g)				
Reset	4.00 Bar(g)				
Seat tightness test Pressure	3.65 Bar(g)	3.60 Bar(g)		API 527	PASS
Operate pressure					
Body test	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	API 576	PASS
Leakage	20 BB/MIN	0 BB/MIN	20 BB/MIN	API 577	PASS
Inspected by	Inspector	Engineer			
Date 18/11/2025					

PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2
Plant	SAPE(EBSM)/EBSM	Tag No. : PSV00G002
Serial No.	15109105	Test Date 18/11/2025
Code	N/A	Job no. 0525110025
Pre Test		
 		
Pre Popping Test		
 		
Pre Leak Test		
<p>สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test</p> <ol style="list-style-type: none"> มีการขัดตัวของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่ มีการขัดตัวของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่ มีการขัดตัวของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่ มีการชำรุดใน Disc เนื่องจาก การกัดกร่อนของ Fouling ในระบบ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่ มีการ Seal Tag โดยการใส่ Lead Seal <input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี มีการ Gag Valve ไว้ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่ สภาพปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ 		






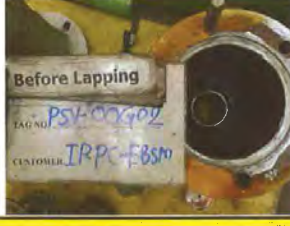



		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	SAPE(EBSM)/EBSM	Tag No. :	PSV00G002	
Serial No.	15109105	Test Date	18/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110025	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
Before Lapping		N/A		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	SAPE(EBSM)/EBSM	Tag No. :	PSV00G002	
Serial No.	15109105	Test Date	18/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110025	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Popping Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	SAPE(EBSM)/EBSM	Tag No. :	PSV00G002	
Serial No.	15109105	Test Date	18/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110025	





CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H169C0011
CLID. NO. : 212500119
JOB CONTROL NO. : 250809092303
CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
T.MAP TA PHUW A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 09 August 2025

DATE OF ISSUED : 15 August 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
Calibration Engineer



Approved By :
Authorized Signatory
15 August 2025

This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25092303

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



@dcalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H169C0011
DATE OF CALIBRATION : 14 August 2025
DUE DATE OF CALIBRATION : 14 November 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.

The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P07 S/N. 84450713.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q24112815, Due Date 23 October 2025.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k = 2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25092303

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



@clcalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point		STD Reading (kPa)		Conversion to psi		Correction (psi)	
(psi)	(kPa)	Up	Down	Up	Down	Up	Down
100.00	689.48	689.27	689.27	99.97	99.97	-0.03	-0.03
200.00	1378.95	1378.61	1378.68	199.95	199.96	-0.05	-0.04
300.00	2068.43	2068.08	2068.15	299.95	299.96	-0.05	-0.04
400.00	2757.90	2757.42	2757.49	399.93	399.94	-0.07	-0.06
500.00	3447.38	3446.83	3446.83	499.92	499.92	-0.08	-0.08

Uncertainty of measurement ± 0.90 psi

Technical Note. Transmitting fluid : Air.

Conversion factor 1 kPa ; 0.1450377 psi

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25092303

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



@clcalibration

11/25

50

Standard Inspection Test Plan

FORM NO. : 1032500F-919-MAM Rev.1

Project : PRV 009253 Scope of work : Installation of Pressure Relief Device Reference No. : LDU Location : PRV Valve

No.	Scope of work	Procedure / Instruction	Acceptance Criteria	Activity By						Inspected / Re-inspected
				QC Supervisor	PE	FE	Inspection	Technical Authority	QC	
Preparation Work										
1	Install Drafting	S1032500-001		X						
2	Remove insulation work	S1032500-002		X						
3	Offing plan	S1032500-003		X						
4	Blow off	S1032500-004		X						
Execution Work										
5	Install Blind	S1032500-005		X						
6	Hang Tag Head	S1032500-006		X						
7	Remove Pressure Relief Device	S1032500-007		X						
8	Inspect Line Installation	AP1016		X						
9	Tag Head	AP1016		X						
10	Disassembly	AP1016		X						
11	Reassembly and assembly part	AP1016		X						
12	Final Test	AP1016		X						
13	Install PRD	AP1016		X						
14	Remove Blind as per R/L	S1032500-008		X						
15	Install insulation work	S1032500-009		X						
Pre-close / Commissioning										
16	Stand by for check back			X						
Post Work										
17	Clearing working area	Approved sign		X						
18	Remove Drafting	S1032500-010		X						

Note: * หมายเหตุประกอบ

QAQC Pressure Relief Device FORM

1032500F-919-MAM Rev.3 Page : 1/1
Issued date : 07/11/2025

Pressure Relief Device No. PRV 009253 Plant : LDU

Line no. LDU Operate Temp - °C Operate Pressure - barg Paint System -

Service ☒ Gas ☐ Liquid ☐ Steam

1. List Identification
Checked by : [Signature] Checked by : [Signature] Accepted by : [Signature]
QC Supervisor QC Contractor Production/Shift sup / LTO

Remark :

2. Removal Inspection
2.1 ☐ ไม่พบ Pressure ที่งานระบบ Production
2.2 ☒ มีการพบ Tag No. 004 PRD QC Contractor QC/IPC
2.3 ☐ ตรวจสอบตาม Line inlet/outlet QC Contractor Production

สภาพของ Inlet Tag PRD ปกติ ☐ มีการอุดตันของ Inlet ในระบบ ☐ พบ Felling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ) :
สภาพของ Outlet Tag PRD ปกติ ☐ มีการอุดตันของ Outlet ในระบบ ☐ พบ Felling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ) :

3. Transportation to Work shop Inspection
☐ มีการตรวจในกรณีที่มีข้อบกพร่อง QC Contractor QC/IPC

Note : * หมายเหตุประกอบ

4. ☒ Check Leak QC Contractor QC/IPC

5. ☐ Un Accept ☐ มีการเปลี่ยน Part (ต้องได้รับการอนุมัติจาก QC/IPC) ☐ ไม่มีการเปลี่ยน Part
QC Contractor QC/IPC

6. Final test / Result Testing ☒ Accept ☐ Un Accept Remark : [Signature] QC/IPC
☒ Tag No. ถูกต้อง ☒ Tag No. CDDP ที่ระบุใน Tag. ตรงกับข้อมูล

7. Final check
☒ วัสดุ Cap ถูกต้อง ☒ วัสดุ PRD ถูกต้องตาม Paint System ☒ Tag no. 013 ถูกต้องที่ตัว Valve
☐ วัสดุ Lower ถูกต้องไม่ผิดปกติ ☐ วัสดุ Wire Seal ถูกต้อง

QC Contractor QC/IPC

8. Transportation to Plant
☒ มีการตรวจในกรณีที่มีข้อบกพร่อง QC Contractor QC/IPC

Note : * หมายเหตุประกอบ

9. Reinstall/Renew Inspection
☒ Accept ☐ Reject

IRPC		MAINTENANCE & INSPECTION REPORT PRESSURE RELIEF DEVICE		No. TNK-SV-2511-27			
Valve Type	<input type="checkbox"/> Safety Valve <input checked="" type="checkbox"/> Relief Valve <input type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure						
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat	Description (Line/Equipment)		61D106			
Tag No.	PSV009253	Brand / Model	LESER / 5262.64.52	Serial	N/A		
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	4" #150 x 6" #150		Plant/Unit	LBOD(LDU)/CS1A(LDU)			
Flange Face	Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet	<input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD				
Set Pressure	5.40 kg/cm ²	Cold Di/T. Test Press.	4.18 kg/cm ²	Back Press.	1.22 kg/cm ²		
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other						
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> PM ₂ Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan	<input type="checkbox"/> Law <input checked="" type="checkbox"/> CM					
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Oper/Over <input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> Normal						
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)							
Guide ring setting (mm / Notches)		Initial Check		Final Set			
Nozzle ring setting (mm / Notches)		Initial Test		As found (mm) WEIGHT (Kg)			
Pop pressure	4.24 kg/cm ²	Seat tightness test Pressure	3.76 kg/cm ²	X	325.00		
(Up to not over than 150% Leakage rate)							
% PRD pop test	101.43 %	Fail to danger	Normal <130%	Priority 2 (>=130%, <150%)	Priority 1 (>=150%)		
Priority 1,2 must be performed FTD report 10329000F-086							
Maintenance & Inspection							
Part description	Physical condition (As found)				Maintenance Result		Comment
	Good	Defect as found			Reused	Repair	
1. Body (Cylinder)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Bonnet & Cap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Nozzle (Base)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Disc insert	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Disc holder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Guide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Bellow (if any)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Recondition Part							
Nozzle (Seat)		Disc insert		Range of adjusting bolt (mm)			
Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)	Spec (mm.)	As found (mm.)	After lap (mm.)	Spec (mm.)	As Calib (mm.)
X	12.68	12.67	X	18.38	18.37	X	27.96
Note: Pressure 10329000F-086 H18310012							
Repaired by	Contractor		Verified by		IRPC		
Technician	Engineer		Maintenance engineer				
Date ... 27 / 11 / 2025.	Date ... 27 / 11 / 2025.		Date ... 27 / 11 / 2025.				
Final / Result Testing (For inspection)							
Topic	Specification	Testable value	Accept value		Refer.	Result	
Design pressure	-	-	Minus	Plus	-	-	
Set pressure	5.40 kg/cm ²	-	-	-	ASME 8	PASS	
Pop pressure	-	4.27 kg/cm ²	4.05 kg/cm ²	4.31 kg/cm ²	-	-	
CDTP	4.18 kg/cm ²	-	-	-	-	-	
Reseat	-	4.09 kg/cm ²	-	-	API 527	PASS	
Seat tightness test Pressure	-	3.81 kg/cm ²	3.76 kg/cm ²	-	-	-	
Operate pressure	-	-	-	-	API 576	PASS	
Body test	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	-	-	PASS	
Leakage	20 BB/MIN	0 BB/MIN	20 BB/MIN	-	-	PASS	
Inspected by	Inspected by		Inspected by				
Date ... 27 / 11 / 2025.	Date ... 27 / 11 / 2025.		Date ... 27 / 11 / 2025.				

IRPC		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2	
Plant	LBOD(LDU)/CS1A(LDU)	Tag No. :	PSV009253		
Serial No.	N/A	Test Date	27/11/2025		
Code	N/A	Job no.	0525110040		
Pre Test					
Pre Popping Test					
Pre Leak Test					
สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test					
1. มีการขัดตัวของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
2. มีการขัดตัวของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
3. มีการขัดตัวของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
4. มีการรั่วไหลที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
5. มีการ Seal Tag โดยการใส่ Lead Seal	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี			
6. มีการ Gag Valve ไว้	<input type="checkbox"/> ใช่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
7. สภาพปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่			

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	LBOD(LDU)/C51A(LDU)	Tag No. :	PSV009253	
Serial No.	N/A	Test Date	27/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110040	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
Before Lapping		New Part		








		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	LBOD(LDU)/C51A(LDU)	Tag No. :	PSV009253	
Serial No.	N/A	Test Date	27/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110040	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Popping Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	LBOD(LDU)/C51A(LDU)	Tag No. :	PSV009253	
Serial No.	N/A	Test Date	27/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110040	






CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11, M.55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
 Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H16AA0012
 CLID. NO. : 212500117
 JOB CONTROL NO. : 250809092302
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 09 August 2025

DATE OF ISSUED : 15 August 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By :

Authorized Signatory
 15 August 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25092302
 F3-011-05/12-23

page 1 of 3





CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H16AA0012
DATE OF CALIBRATION : 14 August 2025
DUE DATE OF CALIBRATION : 14 November 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.
The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P06 S/N. 25540604.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd.
Certificate No. Q25070504, Due Date 19 June 2026.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k=2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25092302

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



@clccalibration



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point		STD Reading (kPa)		Conversion to psi		Correction (psi)	
(psi)	(kPa)	Up	Down	Up	Down	Up	Down
20.00	137.90	137.76	137.76	19.98	19.98	-0.02	-0.02
40.00	275.79	275.58	275.65	39.97	39.98	-0.03	-0.02
60.00	413.69	413.48	413.48	59.97	59.97	-0.03	-0.03
80.00	551.58	551.30	551.37	79.96	79.97	-0.04	-0.03
100.00	689.48	689.13	689.13	99.95	99.95	-0.05	-0.05

Uncertainty of measurement ± 0.31 psi

Technical Note. Transmitting fluid : Air.

Conversion factor 1 kPa ; 0.1450377 psi

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 015 Page 42 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25092302

F3-011-05/17-23

page 3 of 3














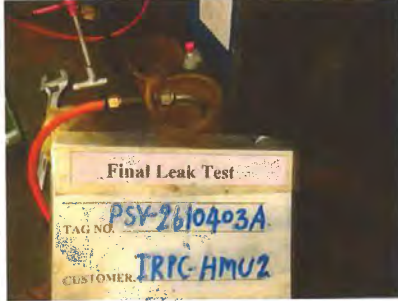


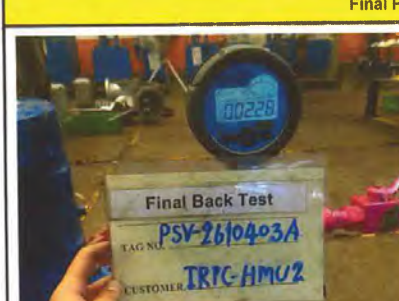

@clccalibration


	QA/QC Pressure Relief Device FORM	1032000F-919-MIA Rev.3 Issued date : ๑๗/๖/๒๕๖1 Page :
Pressure Relief Device No. <u>PV- 2610403 A</u>		Plant : <u>HMU 2</u>
Line no. <u>A-CH-21104006/07</u> Design Temp <u>13.2</u> °C Operate Pressure <u>-</u> bar(g) Paint System <u>-</u>		
Service <input checked="" type="checkbox"/> Gas <input type="checkbox"/> Liquid <input type="checkbox"/> Steam		
1. List Verification Checked by : _____ Checked by : _____ Accepted by : _____ (_____) (_____) (_____) QC/RPC QC Contractor Production (Shift sup./ LTO)		
Remark : _____		
2. Removal Inspection 2.1 <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Pressure ที่พิกัดในระบบ (_____) Production		
2.2 <input checked="" type="checkbox"/> มีการพบ Tag ระบบ No. ของ PRD QC Contractor QC/RPC		
2.3 <input type="checkbox"/> ตรวจพบการปนเปื้อน Line inlet/outlet QC Contractor Production		
ผลการตรวจข้อ Inlet ของ PRD <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> มีสารอุดตันจากท่อในระบบ <input type="radio"/> พบ Fouling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ)... ผลการตรวจข้อ Outlet ของ PRD <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> มีการอุดตันจากท่อในระบบ <input type="radio"/> พบ Fouling ในระบบ (ระบุ Fouling ที่พบ)...		
3. Transported to Work shop inspection <input checked="" type="checkbox"/> มีการวางในแนวตั้งและฐานยึดมั่นคง* QC Contractor QC/RPC		
Note : * แนบรูปถ่ายประกอบ		
4. _____ Pressure <input checked="" type="checkbox"/> Check Leak QC Contractor QC/RPC		
5. _____ <input type="checkbox"/> Un Accept <input type="checkbox"/> มีการเปลี่ยน Part (ต้องให้ใบการอนุมัติจาก QC/RPC) <input type="checkbox"/> ไม่มีการเปลี่ยน Part QC Contractor QC/RPC		
6. Final test / Result Testing <input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Un Accept Remark : _____ QC/RPC		
<input checked="" type="checkbox"/> Tag No ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ค่า Set, CDTF ที่ระบุใน Tag ตรงกับข้อมูล QC/RPC		
7. Final check <input checked="" type="checkbox"/> ทาสี Cap ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ทาสีตัว PRD ถูกต้องตาม Paint System <input checked="" type="checkbox"/> Tag no. ช่างลิบล็อกที่ตัว Valve <input checked="" type="checkbox"/> ติดฉลว Cover ถูกต้องไม่ผิดพลาด <input checked="" type="checkbox"/> ติดฉลว Winc Scot ถูกต้อง		
_____ QC Contractor QC/RPC		
8. Transportation to Plant <input checked="" type="checkbox"/> มีการวางในแนวตั้งและฐานยึดมั่นคง* QC Contractor QC/RPC		
Note : * แนบรูปถ่ายประกอบ		
9. Reinstall/Renew Inspection Accept <input checked="" type="checkbox"/> Object <input type="checkbox"/> 1 of _____		



IRPC		MAINTENANCE & INSPECTION REPORT PRESSURE RELIEF DEVICE		No.	
				TNK-SV-2511-28	
Valve Type	<input checked="" type="checkbox"/> Safety Valve <input type="checkbox"/> Relief Valve <input type="checkbox"/> Balance Safety Relief Valve <input type="checkbox"/> Pilot <input type="checkbox"/> Relief Valve Control Pressure				
Valve Type	<input type="checkbox"/> Soft seat <input checked="" type="checkbox"/> Metal seat	Description (Line/Equipment)	4"-NGH-26104006/07-H231		
Tag No.	PSV2610403A	Brand / Model	LESER / 5262.5922	Serial 12088626	
Size & Press. Rating (Inlet x Outlet)	4" #600 x 6" #150		Plant/Unit	LBOD(LDU)/Unit26/HMU2	
Flange Face	Inlet <input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD	Outlet	<input type="checkbox"/> GT <input checked="" type="checkbox"/> RF <input type="checkbox"/> Flat Face <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> WELD		
Set Pressure	47.00 Bar(g)	Cold Dif. Test Press.	46.80 Bar(g)	Back Press. 0.20 Bar(g)	
Test Media	<input checked="" type="checkbox"/> Nitrogen <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Other				
Work Type	<input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> PM/Out Of Plan <input type="checkbox"/> Unplan <input type="checkbox"/> Law <input checked="" type="checkbox"/> CM				
Failure Mode	<input type="checkbox"/> Set Point Incorrect <input type="checkbox"/> Operat/Over <input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> Normal				
Maintenance & Inspection Record (For maintenance)					
Guide ring setting (mm / Notches)		Initial Check		Final Set	
Nozzle ring setting (mm / Notches)					
Initial Test		Spring		Free length	
Pop pressure : 46.80 Bar(g)		Seat tightness test Pressure : 42.12 Bar(g)		As found (mm)	
(Up to not over than 150%; Leakage rate : 18 BB/MIN)				WEIGHT	
% PRD pop test : 100 %		Fail to danger <input type="checkbox"/> Normal <130% <input type="checkbox"/> Priority2(>=130%, <150%) <input type="checkbox"/> Priority1(>=150%) <input type="checkbox"/>			
Priority1,2 must be performed FTD report 10329000F-086					
Maintenance & Inspection					
Part description	Good	Physical condition (As found)		Maintenance Result	
		Defect as found		Reused Repair Replace	
		Rust Scratch Crack Damage (Specify)		Comment to Replace	
1. Body (Cylinder)	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
2. Bonnet & Cap	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
3. Nozzle (Base)	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
4. Disc insert	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
5. Disc holder	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
6. Guide	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
7. Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
8. Spring	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
9. Bellow (if any)	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	
Recondition Part					
Disc insert					
Lead Seal Number <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes					
Range of adjusting bolt (mm)					
Nozzle (Seat)					
Spec (mm.) As found (mm) After lap (mm)					
X	-	7.91	7.90		
Spec (mm.) As found (mm) After lap (mm)					
X	-	18.85	18.82		
Spec (mm.) As Calib (mm) After Calib (mm)					
X	-	49.70	49.60		
Note Pres H152D0064					
Repaired by					
Inspector					
Engineer					
Maintenance Engineer					
Date ... 27/... 11/... 2025...					
Final / Result Testing (For inspection)					
Topic	Specification	Testable value	Accept value	Refer.	Result
Design pressure			Minus Plus		
Set pressure	47.00 Bar(g)				
Pop pressure		46.83 Bar(g)	45.39 Bar(g)	48.20 Bar(g)	ASME 8 PASS
CDTP	46.80 Bar(g)				
Reseat		44.64 Bar(g)			
Seat tightness test Pressure		42.21 Bar(g)	42.12 Bar(g)		API 527 PASS
Operate pressure					
Body test	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)	2.00 Bar(g)		API 576 PASS
Leakage	20 BB/MIN	6 BB/MIN	20 BB/MIN		
Inspected by					
Inspector					
Date ... 27/... 11/... 2025...					
Engineer					
Date ... 27/... 11/... 2025...					

IRPC		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 2
Plant	LBOD(LDU)/Unit26/HMU2	Tag No. :	PSV2610403A	
Serial No.	12088626	Test Date	27/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110039	
Pre Test				
Pre Popping Test				
Pre Leak Test				
สภาพ PRD ก่อนทำการ Pre Test				
1. มีการขัดตัวของ Disc เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
2. มีการขัดตัวของ Stem เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
3. มีการขัดตัวของ Spring เนื่องจาก Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
4. มีการรั่วไหลที่ Disc เนื่องจากการติดตั้งของ Fouling ในระบบ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
5. มีการ Seal Tag โดยการใส่ Lead Seal	<input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี			
6. มีการ Gag Valve ไว้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่			
7. สภาพปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่			

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 3
Plant	LBOD(LDU)/Unit26/HMU2	Tag No. :	PSV2610403A	
Serial No.	12088626	Test Date	27/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110039	
Overhaul				
				
Before Overhaul		After Overhaul		
				
Before Clean		After Clean		
				
Before Lapping		After Lapping		
				
Before Lapping		New Part		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 4
Plant	LBOD(LDU)/Unit26/HMU2	Tag No. :	PSV2610403A	
Serial No.	12088626	Test Date	27/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110039	
Final Test				
				
Final Leak Test		Final Leak Test		
				
Final Pop Test		Final Pop Test		
				
Final Back Test		Final Back Test		

		PHOTO INSPECTION REPORT		Page 5
Plant	LBOD(LDU)/Unit26/HMU2	Tag No. :	PSV2610403A	
Serial No.	12088626	Test Date	27/11/2025	
Code	N/A	Job no.	0525110039	



CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
 Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cai-laboratory.com E-mail: sale@cai-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
 MANUFACTURER : ADDITEL
 MODEL / TYPE : 681
 SERIAL NO. : 211H152D0064
 CLID. NO. : 212500562
 JOB CONTROL NO. : 251107131336
 CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.
 64/9 THOET THAI MUSLIM RD.,
 T.MAP TA PHUH A.MUANG RAYONG 21150

DATE OF RECEIVED : 07 November 2025

DATE OF ISSUED : 11 November 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Sittipong Pimdee
 Calibration Engineer

Approved By : 
 Authorized Signatory
 11 November 2025



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25131336
 F3-011-05/12-23

page 1 of 3





CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : ADDITEL
MODEL / TYPE : 681
SERIAL NO. : 211H152D0064
DATE OF CALIBRATION : 10 November 2025
DUE DATE OF CALIBRATION : 10 February 2026

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-01 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines.
The calibration was performed by direct measurement with Document Process Calibrator and Pressure Module which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Document Process Calibrator, Fluke Model 754 S/N. 47230022 with Pressure Module Model 700P29 S/N. 25332906.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI) through Calibration Laboratory Co., Ltd.
Certificate No. Q25070503, Due Date 19 June 2026.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k=2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25131336

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



@clccalibration



CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION
MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC was exercised by applying a known pressure from its zero to full scale 1 times. Then 2 series of known gauge pressure were applied. The STD reading were recorded and the means value were reported in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF PRESSURE

DUC Test point (bar)	STD Reading (bar)		Correction (bar)	
	Up	Down	Up	Down
14.000	13.960	13.962	-0.040	-0.038
28.000	27.948	27.949	-0.052	-0.051
42.000	41.933	41.934	-0.067	-0.066
56.000	55.927	55.929	-0.073	-0.071
70.000	69.915	69.915	-0.085	-0.085

Uncertainty of measurement ± 0.192 bar

Transmitting fluid : Air.

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 016 Page 44 of 73

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate


Certificate No. Q25131336

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



@clccalibration

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121041803		
Tag name.:	TSO-IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-137849
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:	

a. ป้ายความปลอดภัยสถานที่

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสมรทวนกฉิรทกัย	✓			
3.ป้ายสมรทงทกัยทกัย	✓			
4.ป้ายทกัยทกัยทกัยทกัย	✓			
5.ป้ายทกัยทกัยทกัย	✓			
6.ป้ายทกัยทกัยทกัยทกัย	✓			
7.ป้ายทกัยทกัยทกัยทกัย	✓			
8.ป้ายทกัยทกัยทกัยทกัย	✓			
9.ป้ายทกัยทกัยทกัยทกัย	✓			
10.ป้ายทกัยทกัยทกัย	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายทกัยทกัย Safety	✓			

b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานที่

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	Ex.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Aug 2025
			01 Aug 2025
			04 Aug 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121041803		
Tag name.:	TSO-IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-137849
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:	

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.อุปกรณ์ทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			


e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)


จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	150.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	20.0000	°C


Representative Signature


	Name-Surname	Signature	Date
			01 Aug 2025
			01 Aug 2025
			04 Aug 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1									
Work Order No.:	121041803											
Tag name.:	TSO-IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-137849									
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025									
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR									
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:										
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ												
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๑ มี ๐ ไม่มี												
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 2 ตัว												
Metering Run	Active/Working		Monitor	Unit								
A	175		150	psig								
B	175		140	psig								
สถานะการทำงานอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน												
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit				
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	✓						150	psig				
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig				
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓	✓										
สถานะ SSV ทุกตัว	<input type="checkbox"/> ไม่มี											
๑ ปกติ ๐ ไม่ปกติ												
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ												
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm								
Flow Computer			✓									
USM			✓									
EVC		✓										
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.5979	CO2: 1.476	N2: 2.186									
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี												
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ	
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2		
<input type="checkbox"/> Probe												
<input type="checkbox"/> OMA												
<input type="checkbox"/> BTU												
Representative Signature												
	Name-Surname			Signature			Date					
												01 Aug 2025
												01 Aug 2025
												04 Aug 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1					
Work Order No.:	121041803							
Tag name.:	TSO-IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-137849					
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025					
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR					
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:						
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า								
- MDB : ๐ มี ๑ ไม่มี								
1 Ph ไม่เกิน 230 +- 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 +- 10%								
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R			
Main AC Voltage (V)								
Main AC Current(A)								
Automatic Transfer Switch	๐ มี ๐ ไม่มี							
สถานะการทำงาน	๐ Main ๐ Backup สภาพ ๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer; RTU, ฮีตฯ	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ ๐ ไม่มี							
Charger / UPS :	๐ มี ๐ ไม่มี							
Charger / UPS	Status/Alarm		Output		Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ	
	ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I	มี ไม่มี		
<input type="checkbox"/> Charger#1								
<input type="checkbox"/> Charger#2								
<input type="checkbox"/> UPS#1								
<input type="checkbox"/> UPS#2								
Representative Signature								
	Name-Surname			Signature			Date	
								01 Aug 2025
								01 Aug 2025
								04 Aug 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121041803				
Tag name.:	TSO-IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-137849		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:			
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบบิตดัดแปลง, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ชีวิตต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Aug 2025		
			01 Aug 2025		
			04 Aug 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121048956				
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-141331		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR		
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:			
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี					
ชื่อป้าย		สภาพป้าย		อธิบายสภาพ	
		ปกติ	ชำรุด		ไม่มี
1.ป้ายชื่อสถานี		✓			
2.ป้ายสวมหมวกนิรภัย		✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าบูต		✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ		✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่		✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน		✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต		✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ		✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย		✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง		✓			
11.ป้าย Pressure set point		✓			
12.ป้าย Emergency Valve		✓			
13.ป้ายแนวตา Safety		✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง					
a.ถังดับเพลิง CO2		0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง		2	2	0	Ex.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้		-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)		-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector		-	-	✓	
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			31 Aug 2025		
			01 Sep 2025		
			03 Sep 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121048956	
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit: 25-HT-141331
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Sep 2025
Site/Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station: NGR
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป/ประจุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถังออกซิเจนทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความหุ้ร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสียหายต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	150.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	20.0000	°C

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
		31 Aug 2025
		01 Sep 2025
		03 Sep 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121048956	
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit: 25-HF-141331
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Sep 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station: NGR
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี									
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 2 ตัว									
Metering Run	Active/Working						Monitor	Unit	
A	175						150	psig	
B	175						140	psig	

สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน									
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit	
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>						150	psig	
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>						0	psig	
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>								
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ								

g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ


รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มีอุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer			<input checked="" type="checkbox"/>	
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC		<input checked="" type="checkbox"/>		
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.5999	CO2:1.467	N2:2.308	


h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ มี ☐ ไม่มี


รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			31 Aug 2025
			01 Sep 2025
			03 Sep 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1					
Work Order No.:	121048956							
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-141331					
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025					
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR					
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:						
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า								
- MDB : <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%								
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R		
Main AC Voltage (V)								
Main AC Current(A)								
Automatic Transfer Switch		<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						
สถานการณ์ทำงาน		<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>						
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, สีนๆ		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ						
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี						
Charger / UPS :		<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ
		ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I	มี ไม่มี	
<input type="checkbox"/> Charger#1								
<input type="checkbox"/> Charger#2								
<input type="checkbox"/> UPS#1								
<input type="checkbox"/> UPS#2								
Representative Signature								
		Name-Surname		Signature		Date		
						31 Aug 2025		
						01 Sep 2025		
						03 Sep 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121048956				
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-141331		
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR		
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:			
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)		<input checked="" type="checkbox"/>			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		<input checked="" type="checkbox"/>			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				<input checked="" type="checkbox"/>	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				<input checked="" type="checkbox"/>	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าครอมมิเตอร์บนหนา, จอมแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				<input checked="" type="checkbox"/>	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				<input checked="" type="checkbox"/>	
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		<input checked="" type="checkbox"/>			
Comment					
-					
Representative Signature					
		Name-Surname		Signature	Date
					31 Aug 2025
					01 Sep 2025
					03 Sep 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121056175		
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-144927
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:	

a. ป้ายความปลอดภัยสถานี


ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสมทวนกฉิรภัย	✓			
3.ป้ายสมรลงเงำห่มส่น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวค้ำ Safety	✓			

b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	Ex.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Oct 2025
			01 Oct 2025
			03 Oct 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121056175		
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-144927
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:	

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.อุปกรณ์ทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่สภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	150.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	19.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Oct 2025
			01 Oct 2025
			03 Oct 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121056175		
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-144927
Division/ Region:	ปท. 3-2	Working Date:	01 Oct 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:	

 ไม่มี[illegible]


ก. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า


- MDB : ๐ มิ ๐ โนมมิ	1 Ph โนมเกิน 230 + 10% 3 Ph โนมเกิน 400 + 10%				
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R
Main AC Voltage (V)					
Main AC Current(A)					
Automatic Transfer Switch	๐ มิ ๐ โนมมิ				
สถานการณ์ทำงาน	๐ Main ๐ Backup ปกติ ๐ โนมปกติ	สภาพ ๐			
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, อื่นๆ	๐ ปกติ ๐ โนมปกติ				
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือ โนมมีน้ำรั่ว	๐ ปกติ ๐ โนมปกติ ๐ โนมมิ				
Charger / UPS :	๐ มิ ๐ โนมมิ				


Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ชาร์จ Batt	อธิบายสภาพ
		ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	
<input type="checkbox"/>	Charger#1								
<input type="checkbox"/>	Charger#2								
<input type="checkbox"/>	UPS #1								
<input type="checkbox"/>	UPS #2								

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Oct 2025
			01 Oct 2025
			03 Oct 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121056175				
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-144927		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:			
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบบิตดัดแปลง, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ชีวิตต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Oct 2025		
			01 Oct 2025		
			03 Oct 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121064518				
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-148919		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Nov 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:			
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี					
ชื่อป้าย		สภาพป้าย		อธิบายสภาพ	
		ปกติ	ชำรุด		ไม่มี
1.ป้ายชื่อสถานี		✓			
2.ป้ายสวมหมวกนิรภัย		✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าบูต		✓			
4.ป้ายห้ามทำให้เกิดประกายไฟ		✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่		✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน		✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต		✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ		✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย		✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง		✓			
11.ป้าย Pressure set point		✓			
12.ป้าย Emergency Valve		✓			
13.ป้ายแนวตา Safety		✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง					
a.ถังดับเพลิง CO2		0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง		2	2	0	Ex.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้		-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)		-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector		-	-	✓	
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Nov 2025		
			01 Nov 2025		
			03 Nov 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121064518	
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit: 25-HT-148919
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Nov 2025
Site/Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station: NGR
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:

ค. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป/ประจุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถังออกซิเจนทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

ด. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความหุ้ร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสียหายต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

เอ. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	150.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	20.0000	°C

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
		01 Nov 2025
		01 Nov 2025
		03 Nov 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121064518	
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit: 25-HT-148919
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Nov 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station: NGR
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี									
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 2 ตัว									
Metering Run	Active/Working						Monitor	Unit	
A	175						150	psig	
B	175						140	psig	

สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน									
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit	
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>						150	psig	
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>						0	psig	
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>								
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ								

g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ


รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มีอุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer			<input checked="" type="checkbox"/>	
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC		<input checked="" type="checkbox"/>		
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6028	CO2:1.903	N2:1.754	


h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ มี ☐ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Nov 2025
			01 Nov 2025
			03 Nov 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																																											
Work Order No.:	121064518																																																													
Tag name.:	IRPC2_1		Work Permit:	25-HT-148919																																																										
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Nov 2025																																																										
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1		Type of Station:	NGR																																																										
Create Date:	01 Nov 2025		Create by:																																																											
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า																																																														
- MDB : <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%																																																														
<table><tr><td>Phase</td><td>1Ph</td><td>L-N</td><td>R-S</td><td>S-T</td><td>T-R</td></tr><tr><td>Main AC Voltage (V)</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>Main AC Current(A)</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>Automatic Transfer Switch</td><td colspan="5"><input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี</td></tr><tr><td>สถานการณ์ทำงาน</td><td colspan="5"><input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/></td></tr><tr><td>พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ</td><td colspan="5"><input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ</td></tr><tr><td>Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว</td><td colspan="5"><input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี</td></tr><tr><td>Charger / UPS :</td><td colspan="5"><input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี</td></tr></table>					Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R	Main AC Voltage (V)						Main AC Current(A)						Automatic Transfer Switch	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี					สถานการณ์ทำงาน	<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>					พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ					Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี					Charger / UPS :	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี														
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R																																																									
Main AC Voltage (V)																																																														
Main AC Current(A)																																																														
Automatic Transfer Switch	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี																																																													
สถานการณ์ทำงาน	<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>																																																													
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ																																																													
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี																																																													
Charger / UPS :	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี																																																													
<table><tr><td rowspan="2">Charger / UPS</td><td colspan="2">Status/Alarm</td><td colspan="2">Output</td><td colspan="2">Battery</td><td colspan="2">Oxide ที่ขั้ว Batt</td><td rowspan="2">อธิบายสภาพ</td></tr><tr><td>ปกติ</td><td>ไม่ปกติ</td><td>V</td><td>I</td><td>V</td><td>I</td><td>มี</td><td>ไม่มี</td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">Charger#1</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">Charger#2</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">UPS#1</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">UPS#2</td><td colspan="7"></td></tr></table>					Charger / UPS	Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี	<input type="checkbox"/>	Charger#1									<input type="checkbox"/>	Charger#2									<input type="checkbox"/>	UPS#1									<input type="checkbox"/>	UPS#2								
Charger / UPS	Status/Alarm		Output			Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ																																																				
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี																																																						
<input type="checkbox"/>	Charger#1																																																													
<input type="checkbox"/>	Charger#2																																																													
<input type="checkbox"/>	UPS#1																																																													
<input type="checkbox"/>	UPS#2																																																													
Representative Signature																																																														
<table><tr><td></td><td>Name-Surname</td><td>Signature</td><td>Date</td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td colspan="2" rowspan="3"></td><td>01 Nov 2025</td></tr><tr><td>01 Nov 2025</td></tr><tr><td>03 Nov 2025</td></tr></table>						Name-Surname	Signature	Date				01 Nov 2025	01 Nov 2025	03 Nov 2025																																																
	Name-Surname	Signature	Date																																																											
			01 Nov 2025																																																											
			01 Nov 2025																																																											
			03 Nov 2025																																																											

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																									
Work Order No.:	121064518																																											
Tag name.:	IRPC2_1		Work Permit:	25-HT-148919																																								
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Nov 2025																																								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1		Type of Station:	NGR																																								
Create Date:	01 Nov 2025		Create by:																																									
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี																																												
<table><tr><td>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</td><td>ปกติ</td><td>ชำรุด</td><td>ไม่มี</td><td>อธิบายสภาพ</td></tr><tr><td>1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าครอมมิคเบนหนา, จอมแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)	✓				2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓				3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓		4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓		5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าครอมมิคเบนหนา, จอมแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓		6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓		7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓			
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																								
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)	✓																																											
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓																																											
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓																																									
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓																																									
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าครอมมิคเบนหนา, จอมแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓																																									
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓																																									
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓																																											
Comment																																												
-																																												
Representative Signature																																												
<table><tr><td></td><td>Name-Surname</td><td>Signature</td><td>Date</td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td colspan="2" rowspan="3"></td><td>01 Nov 2025</td></tr><tr><td>01 Nov 2025</td></tr><tr><td>03 Nov 2025</td></tr></table>						Name-Surname	Signature	Date				01 Nov 2025	01 Nov 2025	03 Nov 2025																														
	Name-Surname	Signature	Date																																									
			01 Nov 2025																																									
			01 Nov 2025																																									
			03 Nov 2025																																									

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121081907		
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-152773
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:	

a. ป้ายความปลอดภัยสถานี

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสมทวนกฉิรภัย	✓			
3.ป้ายสมรลงเงำห่มส่น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวค้ำ Safety	✓			

b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	Ex.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			02 Dec 2025
			03 Dec 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121081907		
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-152773
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:	

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.อุปกรณ์ทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			


e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)


จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	150.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	22.0000	°C


Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			02 Dec 2025
			03 Dec 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1							
Work Order No.:	121081907									
Tag name.:	IRPC2_1		Work Permit:	25-HT-152773						
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Dec 2025						
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1		Type of Station:	NGR						
Create Date:	02 Dec 2025		Create by:							
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ										
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๑ มี ๐ ไม่มี										
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 2 ตัว										
Metering Run	Active/Working			Monitor	Unit					
A	175			150	psig					
B	175			140	psig					
สถานะการทำงานอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน										
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit		
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	✓						150	psig		
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig		
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		✓								
สถานะ SSV ทุกตัว	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ									
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ										
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm						
Flow Computer			✓							
USM			✓							
EVC		✓								
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.5927	CO2: 1.287	N2: 2.339							
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี										
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm	Flow Meter	Leak	Pressure Gauge	Calibration Gas Pressure (psi)	อธิบายสภาพ				
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2
<input type="checkbox"/> Probe										
<input type="checkbox"/> OMA										
<input type="checkbox"/> BTU										
Representative Signature										
	Name-Surname		Signature		Date					
					02 Dec 2025					
					03 Dec 2025					

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1					
Work Order No.:	121081907							
Tag name.:	IRPC2_1		Work Permit:	25-HT-152773				
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Dec 2025				
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1		Type of Station:	NGR				
Create Date:	02 Dec 2025		Create by:					
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า								
- MDB : ๐ มี ๑ ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 +- 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 +- 10%								
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R			
Main AC Voltage (V)								
Main AC Current(A)								
Automatic Transfer Switch	<input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี							
สถานะการทำงาน	<input type="checkbox"/> Main <input type="checkbox"/> Backup <input type="checkbox"/> สภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ							
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer; RTU, ฮีตฯ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ							
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่มี							
Charger / UPS :	<input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี							
Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ			
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี
<input type="checkbox"/> Charger#1								
<input type="checkbox"/> Charger#2								
<input type="checkbox"/> UPS#1								
<input type="checkbox"/> UPS#2								
Representative Signature								
	Name-Surname		Signature		Date			
					02 Dec 2025			
					03 Dec 2025			

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121081907		
Tag name.:	IRPC2_1	Work Permit:	25-HT-152773
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_1	Type of Station:	NGR
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:	
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี			
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด
ไม่มี		อธิบายสภาพ	
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓	
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓	
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบบิตดัดแปลง, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓	
Comment			
-			
Representative Signature			
	Name-Surname	Signature	Date
			02 Dec 2025
			03 Dec 2025

	VOLUME CORRECTOR CALIBRATION REPORT		ML2
Work Order No.:	121082115	Division/Region:	ปท.3-2
Work Permit:	25-HT-150205	Customer Type:	IND
Tag No:	IRPC2_1 -5614- FY -0401A	Site/Customer:	IRPC2_1
Manufacturer:	ELSTER-INSTROMET	Pressure Range:	0.0000 - 20.0000 bara
Model:	EK280	Temp. Range:	-30.0000 - 60.0000 °C
Serial No.:	4532278	Pressure Accuracy:	0.50% of Reading
Date of Calibration:	11 Nov 2025	Temp. Accuracy:	Class A = ±(0.15+0.002t)

Test Result

Pressure Calibration						
%	Standard Pressure		As Found		As Left	
	barg	bara	EVC(bara)	Error(%)	EVC(bara)	Error(%)
0%	6.0000	7.0156	7.0260	0.1482	-	-
50%	12.0000	13.0156	13.0180	0.0184	-	-
100%	18.0000	19.0156	19.0210	0.0284	-	-
50%	12.0000	13.0156	13.0190	0.0261	-	-
0%	6.0000	7.0156	7.0260	0.1482	-	-

Calibration Pressure Result: ☒Pass ☐fail

Comment:

Temperature Calibration							
%	Standard Temp (°C)	As Found		Class A Accuracy (°C)	Standard Temp (°C)	As Left	
		EVC (°C)	Error (°C)			EVC (°C)	Error (°C)
0%	0.0350	0.0800	0.0450	0.1501	-	-	-
50%	19.6510	19.7300	0.0790	0.1893	-	-	-
100%	39.9620	40.0300	0.0680	0.2299	-	-	-

Calibration Temperature Result: ☒Pass ☐fail EVC Cleaning: ☒Clean ☐No Clean


Comment:

เวลาจากอุปกรณ์ EVC	เวลามาตรฐาน	ส่วนต่างเวลา (ชม.นาที่:วินาที)	Result			Remark
			เวลาปกติ	ค่าความมาตรฐาน	เร็วกว่ามาตรฐาน	
10:12:02	10:12:23	00:00:21	๘	๐	๐	


TEST EQUIPMENT			
Equipment Name	03_TEQ -6003-DWP - 022	03_TEQ -6003-DGT - 012	-
Manufacturer	Addtel	Fluke	-
Model	ADT681-20BAR-N	1523	-
Serial No	211H16580005	2716007	-
Calibration Due Date	23 Jan 2026	09 Oct 2026	-

Representative Signature

ACTION	NAME	SIGNATURE	DATE
			03 Dec 2025
			11 Nov 2025
			03 Dec 2025

	Work Order : 121082115	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_1	สถานที่ : IRPC2_1
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 11 Nov 2025



	VOLUME CORRECTOR CALIBRATION REPORT		ML2
Work Order No.:	121082115	Division/Region:	ปท.3-2
Work Permit:	25-HT-150205	Customer Type:	IND
Tag No:	IRPC2_1 -5614- FY -0401B	Site/Customer:	IRPC2_1
Manufacturer:	ELSTER-INSTROMET	Pressure Range:	0.0000 - 20.0000 bara
Model:	EK280	Temp. Range:	-30.0000 - 60.0000 °C
Serial No.:	4562318	Pressure Accuracy:	0.50% of Reading
Date of Calibration:	11 Nov 2025	Temp. Accuracy:	Class A = ±(0.15+0.002t)

Test Result

Pressure Calibration						
%	Standard Pressure		As Found		As Left	
	barg	bara	EVC(bara)	Error(%)	EVC(bara)	Error(%)
0%	6.0000	7.0156	7.0150	0.0086	-	-
50%	12.0000	13.0156	13.0110	0.0353	-	-
100%	18.0000	19.0156	19.0150	0.0032	-	-
50%	12.0000	13.0156	13.0100	0.0430	-	-
0%	6.0000	7.0156	7.0140	0.0228	-	-

Calibration Pressure Result: ☒Pass ☐fail

Comment:

Temperature Calibration							
%	Standard Temp (°C)	As Found		Class A Accuracy (°C)	Standard Temp (°C)	As Left	
		EVC (°C)	Error (°C)			EVC (°C)	Error (°C)
0%	0.0110	0.0600	0.0490	0.1500	-	-	-
50%	19.9720	20.0100	0.0380	0.1899	-	-	-
100%	40.0690	40.1400	0.0710	0.2301	-	-	-

Calibration Temperature Result: ☒Pass ☐fail EVC Cleaning: ☒Clean ☐No Clean


Comment:

เวลาจากอุปกรณ์ EVC	เวลามาตรฐาน	ส่วนต่างเวลา (ชม.:นาที:วินาที)	Result			Remark
			เวลาปกติ	ช้ากว่ามาตรฐาน	เร็วกว่ามาตรฐาน	
11:55:03	11:56:03	00:01:00	๔	๐	๐	

TEST EQUIPMENT			
Equipment Name	03_TEQ -6003-DWP - 022	03_TEQ -6003-DGT - 012	-
Manufacturer	Addtel	Fluke	-
Model	ADT681-20BAR-N	1523	-
Serial No	211H16580005	2716007	-
Calibration Due Date	23 Jan 2026	09 Oct 2026	-

Representative Signature

ACTION	NAME	SIGNATURE	DATE
			03 Dec 2025
			11 Nov 2025
			03 Dec 2025

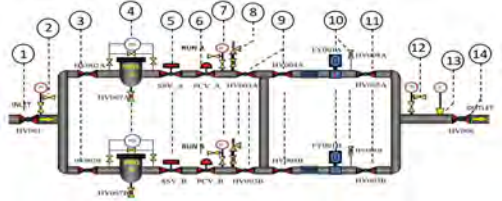
	Work Order : 121082115	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_1	สถานที่ : IRPC2_1
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 11 Nov 2025



	สำหรับ MR Station / Block Valve / Gate Station	ML2
---	--	-----

Work Order No.:	121082115	Date:	11 Nov 2025
Site:	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [IP SITE]	Region:	ปท.3

MR & Gate Station Leak Check (H) Block Valve



จุด Leak	การแก้ไข
----------	----------

MR & Gate Station Leak Check (H)

1.ตรวจสอบหน้า Flange 2.ตรวจสอบข้อต่อ Fitting ของอุปกรณ์

Equipment	Pass	Leak	N/A	การแก้ไข	Equipment	Pass	Leak	N/A	การแก้ไข
Valve Body	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	Meter System	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
PCV	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	Filter/PDI	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
SSV	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	PI	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
PSV	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	TI	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว

Gas Turbine Meter Lubricant (H) ☒ มี ☐ ไม่มี

สภาพน้ำมัน ☒ ใส ☐ เปลี่ยนสี/มีตะกอน
6 Stroke/ca ☒ Oil Injected ☐ No Inject

Odorant Inspection (Q) ☐ มี ☒ ไม่มี

All Pump Operate ☐ Pass ☐ Fail Level ☐ Normal ☐ Abnormal
Discharge Pressure ☐ Normal ☐ Abnormal Tank Pressure ☐ Normal ☐ Abnormal
Leakage ☐ Pass ☐ Leak
Failure Record

Tested By:		Accepted By:	
------------	--	--------------	--



ML2-F-คป.มคด.-3005

แบบฟอร์มตรวจสอบงานบำรุงรักษาแบบป้องกัน (ML2) ของระบบ AMR

เลขที่เอกสาร	121082115
ชื่อโรงงานลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [IP SITE]
วันที่ดำเนินงาน	11 Nov 2025
ประเภทของระบบไฟฟ้า	<input type="radio"/> ระบบไฟฟ้า Solar Cell <input type="radio"/> ระบบไฟฟ้า AC <input type="radio"/> ระบบไฟฟ้า AC with Battery Backup
ระบุเขตปฏิบัติการ	ปท.3

ขั้นตอนการดำเนินการ PM ระบบ AMR			
No.	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	VALUE	CHECK
1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของตู้ AMR		<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input type="radio"/> ไม่มี
2	ตรวจสอบสภาพของแผง Solar Cell (ถ้ามี) และทำความสะอาด		<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input type="radio"/> ไม่มี
3	เปิดตู้ AMR และตรวจสอบไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ทั้งหมดภายในตู้		<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input type="radio"/> ไม่มี
4	ตรวจสอบสิ่งผิดปกติและทำความสะอาดภายในตู้ AMR		<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input type="radio"/> ไม่มี
5	สำหรับระบบไฟฟ้า AC		
	วัดแรงดัน AC ที่ Input ของ AC/DC Converter (210 - 240 VAC)	230.43	V
	วัดแรงดัน DC ที่ Output ของ AC/DC Converter (23 - 28 VDC)	24.104	V

✓ ผ่าน ✗ ไม่ผ่าน - ไม่ได้ตรวจสอบ

รายการสิ่งผิดปกติ	แนวทางการแก้ไข
N/A	
กรณีระบบไฟ AC (Input) จากลูกค้ามีค่าสูงกว่าหรือต่ำกว่าที่กำหนด ได้ดำเนินการแจ้ง :	N/A
<input checked="" type="checkbox"/> ลูกค้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ :	

Test Equipment <input type="radio"/> Calibration Lab <input type="radio"/> Other			
Tag Name:	03_TEQ -6003-MUL -003	Model:	189
Manufacturer:	Fluke	Calibration Date:	24 Jul 2025
SerialNo.:	87830004	Calibration Due Date:	24 Jul 2026


ผู้ดำเนินการ		ผู้ตรวจสอบ	
--------------	--	------------	--

Attachment File Before


	Work Order : 121082115	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_1	สถานที่ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [IP SITE]
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 11 Nov 2025



Attactment File After

	Work Order : 121082115	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_1	สถานที่ : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [IP SITE]
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 11 Nov 2025



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121041975		
Tag name.:	TSO-IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-137849
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025
Site/Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR
Create Date:	04 Aug 2025	Create by:	

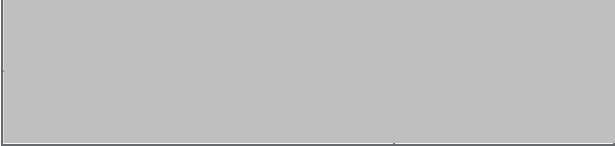
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี


ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวมหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าบูต	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety	✓			


b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
อ.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
บ.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	EX.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	


Representative Signature


	Name-Surname	Signature	Date
			04 Aug 2025
			04 Aug 2025


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																								
Work Order No.:	121041975																																										
Tag name.:	TSO-IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-137849																																								
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025																																								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR																																								
Create Date:	04 Aug 2025	Create by:																																									
c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี																																											
<table><tr><th>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</th><th>ปกติ</th><th>ชำรุด</th><th>ไม่มี</th><th>อธิบายสภาพ</th></tr><tr><td>1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3.ระบบน้ำประปา</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4.ถังออกซิเจน</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr></table>				รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓				2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓				3.ระบบน้ำประปา	✓				4.ถังออกซิเจน			✓		5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓				6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓		7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																							
1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓																																										
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓																																										
3.ระบบน้ำประปา	✓																																										
4.ถังออกซิเจน			✓																																								
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓																																										
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓																																								
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓																																								
d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี																																											
<table><tr><th>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</th><th>ปกติ</th><th>ชำรุด</th><th>ไม่มี</th><th>อธิบายสภาพ</th></tr><tr><td>1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓				2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓				3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓				4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓																		
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																							
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓																																										
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓																																										
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓																																										
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓																																										
e. ระดับแรงดัน/จุดเหนือศีรษะในท่อ (Inlet, Set point, Outlet)																																											
<table><tr><th>จุดตรวจสอบ</th><th>Value</th><th>Unit</th></tr><tr><td>ความดันขาเข้า</td><td>725.0000</td><td>psig</td></tr><tr><td>ความดันขาออก</td><td>725.0000</td><td>psig</td></tr><tr><td>จุดเหนือศีรษะขาออก</td><td>32.0000</td><td>°C</td></tr></table>				จุดตรวจสอบ	Value	Unit	ความดันขาเข้า	725.0000	psig	ความดันขาออก	725.0000	psig	จุดเหนือศีรษะขาออก	32.0000	°C																												
จุดตรวจสอบ	Value	Unit																																									
ความดันขาเข้า	725.0000	psig																																									
ความดันขาออก	725.0000	psig																																									
จุดเหนือศีรษะขาออก	32.0000	°C																																									
Representative Signature																																											
Name-Surname		Signature	Date																																								
			04 Aug 2025																																								
			04 Aug 2025																																								


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	121041975										
Tag name.:	TSO-IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-137849								
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR								
Create Date:	04 Aug 2025	Create by:									
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๐ มี ๐ ไม่มี											
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว											
Metering Run		Active/Working	Unit								
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig			
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓	✓					0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		✓									
สถานะ SSV ทุกตัว	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ										
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องการตรวจสอบ				มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm				
Flow Computer						✓					
USM						✓					
EVC					✓						
องค์ประกอบของก๊าซ				SG: 0.5979	CO2:1.476	N2:2.186					
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ				๐ มี ๐ ไม่มี							
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											
Representative Signature											
Name-Surname		Signature		Date							
				04 Aug 2025							
				04 Aug 2025							


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1				
Work Order No.:	121041975						
Tag name.:	TSO-IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-137849				
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025				
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR				
Create Date:	04 Aug 2025	Create by:					
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า							
- MDB : <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%							
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R	
Main AC Voltage (V)							
Main AC Current(A)							
Automatic Transfer Switch		<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี					
สถานการณ์ทำงาน		<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>					
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ					
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี					
Charger / UPS :		<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี					
Charger / UPS	Status/Alarm	Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ
	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี
<input type="checkbox"/> Charger#1							
<input type="checkbox"/> Charger#2							
<input type="checkbox"/> UPS#1							
<input type="checkbox"/> UPS#2							
Representative Signature							
	Name-Surname	Signature		Date			
				04 Aug 2025			
				04 Aug 2025			


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121041975				
Tag name.:	TSO-IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-137849		
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR		
Create Date:	04 Aug 2025	Create by:			
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)		<input checked="" type="checkbox"/>			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		<input checked="" type="checkbox"/>			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				<input checked="" type="checkbox"/>	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				<input checked="" type="checkbox"/>	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบมิดแบนหนา, จอมแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				<input checked="" type="checkbox"/>	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				<input checked="" type="checkbox"/>	
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		<input checked="" type="checkbox"/>			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature		Date	
				04 Aug 2025	
				04 Aug 2025	


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ			ML1
Work Order No.:	121049006			
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-141331	
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025	
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR	
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:		
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี				
ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสมรทวนกฉิรทัย	✓			
3.ป้ายสมรทงทกัฒนสัน	✓			
4.ป้ายทกัฒนไฟฟศัทปรกัทยไฟ	✓			
5.ป้ายทกัฒนสมรทหรี	✓			
6.ป้ายทกัฒนเลทไฟรศัทฟลทกเงิน	✓			
7.ป้ายทกัฒนทกัทกอนไศรืบทอญทาด	✓			
8.ป้ายทกัฒนไฟไฟรศัทฟทมิทกัท	✓			
9.ป้ายกฏทกัฒนทลลคัทย	✓			
10.ป้ายคังคัฒนทลลคัทย	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายทกัฒนคาศา Safety	✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี				
รายการที่คังคัฒนทลลคัทย	จกัฒน	ปกติ	ทปปกติ	อธิบายสภาพ
1.จกัฒนคังคัฒนทลลคัทย				
อ.คังคัฒนทลลคัทย CO2	0	0	0	
บ.จกัฒนคังคัฒนทลลคัทย	2	2	0	EX.0129
รายการที่คังคัฒนทลลคัทย	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุมจกัฒนทลลคัทยทลลคัทย	-	-	✓	
3.ไฟฟลทกเงิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
			31 Aug 2025	
			01 Sep 2025	
			03 Sep 2025	


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ			ML1
Work Order No.:	121049006			
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-141331	
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025	
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR	
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:		
c. สภาพทกัฒนไฟฟศัทระบบ Utility ทกัฒนในสถานี				
รายการที่คังคัฒนทลลคัทย	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทกัฒนไฟฟศัท(รททสภาพลล)	✓			
2.ไฟฟศัททกัฒนทกัฒนทกัฒนทกัฒน	✓			
3.รทททกัฒนไฟฟศัท	✓			
4.ทกัฒนทกัฒนไฟฟศัท			✓	
5.คังคัฒนทลลคัทย(สาคัฒนคัฒน, ทกัฒนคัฒน, คังคัฒนคัฒน, ทกัฒนคัฒน)	✓			
6.ไฟรศัทฟทลลคัทยลลคัทย			✓	
7.ไฟฟศัททกัฒนทกัฒนไฟฟศัท F/C, RTU			✓	
d. สภาพทกัฒนไฟฟศัทระบบ ทลลคัทยและอุปกรณ์ ทกัฒนในสถานี				
รายการที่คังคัฒนทลลคัทย	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ทกัฒนทลลคัทยทลลคัทยทลลคัทย ทลลคัทย	✓			
2.สภาพลล/ทกัฒนทลลคัทยทลลคัทย ทลลคัทยและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพทกัฒนไฟฟศัทยทลลคัทยและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพทกัฒนทลลคัทยคังคัฒน Safety ทลลคัทย อุปกรณ์ Explosion proof, สาคัฒนคัฒน อยู่ในสภาพทลลคัทยทลลคัทย	✓			
e. รทคัฒนรทคัฒนไฟฟศัทย/ทลลคัทยทกัฒนไฟฟศัทย (Inlet, Set point , Outlet)				
จุดทลลคัทย	Value		Unit	
ทกัฒนคัฒนคัฒน	725.0000		psig	
ทกัฒนคัฒนคัฒน	725.0000		psig	
ทลลคัทยทกัฒนคัฒน	32.0000		°C	
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
			31 Aug 2025	
			01 Sep 2025	
			03 Sep 2025	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1							
Work Order No.:	121049006									
Tag name.:	IRPC2_2		Work Permit:	25-HT-141331						
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Sep 2025						
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2		Type of Station:	NGR						
Create Date:	31 Aug 2025		Create by:							
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ										
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๑ มี ๐ ไม่มี										
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว										
Metering Run		Active/Working		Unit						
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน										
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit		
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig		
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓	✓					0	psig		
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓									
สถานะ SSV ทุกตัว	✓ ไม่มี		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ										
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm						
Flow Computer			✓							
USM			✓							
EVC		✓								
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.5999	CO2:1.467	N2:2.308							
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ										
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm	Flow Meter	Leak	Pressure Gauge	Calibration Gas Pressure (psi)	อธิบายสภาพ				
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2
<input type="checkbox"/> Probe										
<input type="checkbox"/> OMA										
<input type="checkbox"/> BTU										
Representative Signature										
	Name-Surname	Signature	Date							
			31 Aug 2025							
			01 Sep 2025							
			03 Sep 2025							

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1						
Work Order No.:	121049006								
Tag name.:	IRPC2_2		Work Permit:	25-HT-141331					
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Sep 2025					
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2		Type of Station:	NGR					
Create Date:	31 Aug 2025		Create by:						
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า									
- MDB : ๐ มี ๑ ไม่มี									
1 Ph ไม่เกิน 230 +- 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 +- 10%									
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R			
Main AC Voltage (V)									
Main AC Current(A)									
Automatic Transfer Switch		๐ มี ๐ ไม่มี							
สถานะการทำงาน		๐ Main ๐ Backup สภาพ ๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ ๐ ไม่มี							
Charger / UPS :		๐ มี ๐ ไม่มี							
Charger / UPS		Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี
<input type="checkbox"/>	Charger#1								
<input type="checkbox"/>	Charger#2								
<input type="checkbox"/>	UPS#1								
<input type="checkbox"/>	UPS#2								
Representative Signature									
	Name-Surname	Signature	Date						
			31 Aug 2025						
			01 Sep 2025						
			03 Sep 2025						

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121049006				
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-141331		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR		
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:			
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบบิตดัดแปลง, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ชีวิตต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			31 Aug 2025		
			01 Sep 2025		
			03 Sep 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121056252				
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-144927		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:			
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี					
ชื่อป้าย		สภาพป้าย		อธิบายสภาพ	
		ปกติ	ชำรุด		ไม่มี
1.ป้ายชื่อสถานี		✓			
2.ป้ายสวมหมวกนิรภัย		✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าบูต		✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ		✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่		✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน		✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต		✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ		✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย		✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง		✓			
11.ป้าย Pressure set point		✓			
12.ป้าย Emergency Valve		✓			
13.ป้ายแนวตา Safety		✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง					
อ.ถังดับเพลิง CO2		0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง		2	2	0	EX.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้		-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)		-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector		-	-	✓	
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Oct 2025		
			01 Oct 2025		
			02 Oct 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121056252	
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit: 25-HT-144927
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Oct 2025
Site/Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station: NGR
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:

ค. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถังออกซิเจนทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

ด. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความหุ้ร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสียหายต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

เอ. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	725.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	32.0000	°C

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
		01 Oct 2025
		01 Oct 2025
		02 Oct 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121056252	
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit: 25-HT-144927
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Oct 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station: NGR
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๐ มี ๐ ไม่มี									
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว									
Metering Run	Active/Working						Unit		
A	320						Psig		
B	300						psig		

สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน									
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit	
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig	
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig	
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓								
สถานะ SSV ทุกตัว <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ								

g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ


รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มีอุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer			✓	
USM			✓	
EVC		✓		
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6054	CO2:1.912	N2:1.697	


h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Oct 2025
			01 Oct 2025
			02 Oct 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1					
Work Order No.:	121056252							
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-144927					
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025					
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR					
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:						
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า								
- MDB : <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%								
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R		
Main AC Voltage (V)								
Main AC Current(A)								
Automatic Transfer Switch		<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						
สถานการณ์ทำงาน		<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>						
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ						
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี						
Charger / UPS :		<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ
		ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I	มี ไม่มี	
<input type="checkbox"/> Charger#1								
<input type="checkbox"/> Charger#2								
<input type="checkbox"/> UPS#1								
<input type="checkbox"/> UPS#2								
Representative Signature								
	Name-Surname	Signature		Date				
				01 Oct 2025				
				01 Oct 2025				
				02 Oct 2025				

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121056252				
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-144927		
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:			
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าครอนมิเตอร์เบนหนา, จอมแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature		Date	
				01 Oct 2025	
				01 Oct 2025	
				02 Oct 2025	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121064521	
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit: 25-HT-148919
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Nov 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station: NGR
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:

a. ป้ายความปลอดภัยสถานี

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสมทวนกฉิรภัย	✓			
3.ป้ายสมรจงเงำหุ่สน	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวค้ำ Safety	✓			

b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	EX.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Nov 2025
			01 Nov 2025
			03 Nov 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121064521	
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit: 25-HT-148919
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Nov 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station: NGR
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.อุบจทศทงลน			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความผุร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ใสภาพไม่สมบูรณ	✓			


e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)


จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	725.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	32.0000	°C


Representative Signature


	Name-Surname	Signature	Date
			01 Nov 2025
			01 Nov 2025
			03 Nov 2025


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1							
Work Order No.:	121064521									
Tag name.:	IRPC2_2		Work Permit:	25-HT-148919						
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Nov 2025						
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2		Type of Station:	NGR						
Create Date:	01 Nov 2025		Create by:							
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ										
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๑ มี ๐ ไม่มี										
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว										
Metering Run		Active/Working		Unit						
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน										
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit		
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig		
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓	✓					0	psig		
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓									
สถานะ SSV ทุกตัว	✓ ไม่มี		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ										
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm						
Flow Computer			✓							
USM			✓							
EVC		✓								
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6028	CO2: 1.903	N2: 1.754							
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ										
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm	Flow Meter	Leak	Pressure Gauge	Calibration Gas Pressure (psi)	อธิบายสภาพ				
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2
<input type="checkbox"/> Probe										
<input type="checkbox"/> OMA										
<input type="checkbox"/> BTU										
Representative Signature										
	Name-Surname	Signature	Date							
			01 Nov 2025							
			01 Nov 2025							
			03 Nov 2025							


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1						
Work Order No.:	121064521								
Tag name.:	IRPC2_2		Work Permit:	25-HT-148919					
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Nov 2025					
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2		Type of Station:	NGR					
Create Date:	01 Nov 2025		Create by:						
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า									
- MDB : ๐ มี ๑ ไม่มี									
1 Ph ไม่เกิน 230 +- 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 +- 10%									
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R			
Main AC Voltage (V)									
Main AC Current(A)									
Automatic Transfer Switch		๐ มี ๐ ไม่มี							
สถานะการทำงาน		๐ Main ๐ Backup สภาพ ๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
พัลลัม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ ๐ ไม่มี							
Charger / UPS :		๐ มี ๐ ไม่มี							
Charger / UPS		Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี
<input type="checkbox"/> Charger#1									
<input type="checkbox"/> Charger#2									
<input type="checkbox"/> UPS#1									
<input type="checkbox"/> UPS#2									
Representative Signature									
	Name-Surname	Signature	Date						
			01 Nov 2025						
			01 Nov 2025						
			03 Nov 2025						


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121064521				
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-148919		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Nov 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:			
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบบีดแป้นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ชีวิตต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Nov 2025		
			01 Nov 2025		
			03 Nov 2025		


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121081800				
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-152773		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR		
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:			
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี					
ชื่อป้าย		สภาพป้าย		อธิบายสภาพ	
		ปกติ	ชำรุด		ไม่มี
1.ป้ายชื่อสถานี		✓			
2.ป้ายสวมหมวกนิรภัย		✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าบูต		✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ		✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่		✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน		✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต		✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ		✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย		✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง		✓			
11.ป้าย Pressure set point		✓			
12.ป้าย Emergency Valve		✓			
13.ป้ายแนวตา Safety		✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง					
a.ถังดับเพลิง CO2		0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง		2	2	0	EX.0129
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้		-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)		-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector		-	-	✓	
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			02 Dec 2025		
			01 Dec 2025		
			03 Dec 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																								
Work Order No.:	121081800																																										
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-152773																																								
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025																																								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR																																								
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:																																									
c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี																																											
<table><tr><th>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</th><th>ปกติ</th><th>ชำรุด</th><th>ไม่มี</th><th>อธิบายสภาพ</th></tr><tr><td>1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3.ระบบน้ำประปา</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4.อุบะกักเก็บน้ำ</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr></table>				รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓				2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓				3.ระบบน้ำประปา	✓				4.อุบะกักเก็บน้ำ			✓		5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓				6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓		7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																							
1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓																																										
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓																																										
3.ระบบน้ำประปา	✓																																										
4.อุบะกักเก็บน้ำ			✓																																								
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓																																										
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓																																								
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓																																								
d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี																																											
<table><tr><th>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</th><th>ปกติ</th><th>ชำรุด</th><th>ไม่มี</th><th>อธิบายสภาพ</th></tr><tr><td>1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓				2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓				3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓				4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓																		
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																							
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓																																										
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓																																										
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓																																										
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓																																										
e. ระดับแรงดัน/จุดเหนือศีรษะในท่อ (Inlet, Set point, Outlet)																																											
<table><tr><th>จุดตรวจสอบ</th><th>Value</th><th>Unit</th></tr><tr><td>ความดันขาเข้า</td><td>725.0000</td><td>psig</td></tr><tr><td>ความดันขาออก</td><td>725.0000</td><td>psig</td></tr><tr><td>จุดเหนือศีรษะขาออก</td><td>33.0000</td><td>°C</td></tr></table>				จุดตรวจสอบ	Value	Unit	ความดันขาเข้า	725.0000	psig	ความดันขาออก	725.0000	psig	จุดเหนือศีรษะขาออก	33.0000	°C																												
จุดตรวจสอบ	Value	Unit																																									
ความดันขาเข้า	725.0000	psig																																									
ความดันขาออก	725.0000	psig																																									
จุดเหนือศีรษะขาออก	33.0000	°C																																									
Representative Signature																																											
Name-Surname		Signature	Date																																								
			02 Dec 2025																																								
			01 Dec 2025																																								
			03 Dec 2025																																								

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1									
Work Order No.:	121081800											
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-152773									
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025									
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR									
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:										
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ												
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๑ มี ๐ ไม่มี												
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว												
Metering Run		Active/Working	Unit									
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน												
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit				
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig				
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓	✓					0	psig				
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		✓										
สถานะ SSV ทุกตัว	๑ ปกติ ๐ ไม่ปกติ											
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ												
รายการที่ต้องการตรวจสอบ				มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm					
Flow Computer						✓						
USM						✓						
EVC					✓							
องค์ประกอบของก๊าซ				SG: 0.5927	CO2:1.287	N2:2.339						
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ				๑ มี ๐ ไม่มี								
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		Alarm	Flow Meter	Leak	Pressure Gauge	Calibration Gas Pressure (psi)	อธิบายสภาพ					
		มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe												
<input type="checkbox"/> OMA												
<input type="checkbox"/> BTU												
Representative Signature												
Name-Surname		Signature		Date								
				02 Dec 2025								
				01 Dec 2025								
				03 Dec 2025								

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1						
Work Order No.:	121081800								
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-152773						
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025						
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR						
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:							
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า									
- MDB : <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%									
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R				
Main AC Voltage (V)									
Main AC Current(A)									
Automatic Transfer Switch	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
สถานการณ์ทำงาน	<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>								
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, สีนๆ	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ								
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS :	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ				
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี	
<input type="checkbox"/>	Charger#1								
<input type="checkbox"/>	Charger#2								
<input type="checkbox"/>	UPS#1								
<input type="checkbox"/>	UPS#2								
Representative Signature									
	Name-Surname	Signature	Date						
			02 Dec 2025						
			01 Dec 2025						
			03 Dec 2025						

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121081800				
Tag name.:	IRPC2_2	Work Permit:	25-HT-152773		
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_2	Type of Station:	NGR		
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:			
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบมิดชิดแน่นอน, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			02 Dec 2025		
			01 Dec 2025		
			03 Dec 2025		

		VOLUME CORRECTOR CALIBRATION REPORT		ML2	
Work Order No.:	121082038	Division/Region:	ปท.3-2		
Work Permit:	25-HT-150335	Customer Type:	IND		
Tag No:	IRPC2_2 -5614- FY -0501A	Site/Customer:	IRPC2_2		
Manufacturer:	ELSTER-INSTROMET	Pressure Range:	7.200 - 80.000 bara		
Model:	EK280	Temp. Range:	-30.000 - 70.000 °C		
Serial No.:	4527494	Pressure Accuracy:	0.50% of Reading		
Date of Calibration:	12 Nov 2025	Temp. Accuracy:	Class A = ±(0.15+0.002t)		

Test Result

Pressure Calibration						
%	Standard Pressure		As Found		As Left	
	barg	bara	EVC(bara)	Error(%)	EVC(bara)	Error(%)
0%	38.0000	39.0156	39.0160	0.0010	39.0260	0.0267
50%	58.0000	59.0156	58.9740	0.0705	58.9910	0.0417
100%	78.0000	79.0156	78.9640	0.0653	79.0170	0.0018
50%	58.0000	59.0156	58.9740	0.0705	58.9920	0.0400
0%	38.0000	39.0156	39.0200	0.0113	39.0280	0.0318

Calibration Pressure Result: ☒ Pass ☐ fail

Comment:

Temperature Calibration							
%	Standard Temp (°C)	As Found		Class A Accuracy (°C)	Standard Temp (°C)	As Left	
		EVC (°C)	Error (°C)			EVC (°C)	Error (°C)
0%	0.0400	0.1100	0.0700	0.1501	-	-	-
50%	20.2750	20.3500	0.0750	0.1905	-	-	-
100%	40.1340	40.0800	0.0540	0.2303	-	-	-

Calibration Temperature Result: ☒ Pass ☐ fail EVC Cleaning: ☒ Clean ☐ No Clean


Comment:

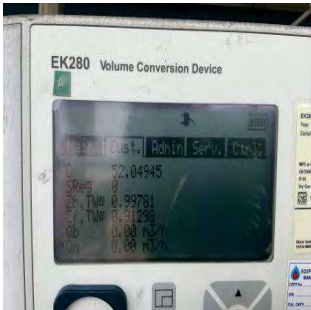
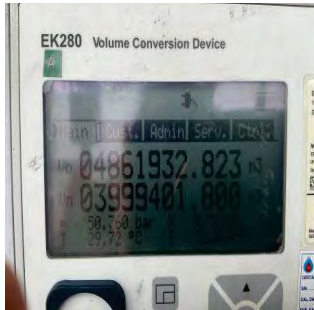
เวลาจากอุปกรณ์ EVC	เวลามาตรฐาน	ส่วนต่างเวลา (ชม.:นาที:วินาที)	Result			Remark
			เวลาปกติ	ช้ากว่ามาตรฐาน	เร็วกว่ามาตรฐาน	
10:11:06	10:11:53	00:00:47	๘	๐	๐	


TEST EQUIPMENT			
Equipment Name	03_TEQ -6003-DWP - 029	03_TEQ -6003-DGT - 012	-
Manufacturer	Additel	Fluke	-
Model	ADT681IS-02-GP2K-PSI-N	1523	-
Serial No	211H20020011	2716007	-
Calibration Due Date	20 May 2026	09 Oct 2026	-

Representative Signature

ACTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Calibrated by(PTT)			03 Dec 2025
Witnessed by #1			12 Nov 2025
Approved By :			03 Dec 2025

	Work Order : 121082038	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_2	สถานที่ : IRPC2_2
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 12 Nov 2025



		VOLUME CORRECTOR CALIBRATION REPORT		ML2	
Work Order No.:	121082038	Division/Region:	ปท.3-2		
Work Permit:	25-HT-150335	Customer Type:	IND		
Tag No:	IRPC2_2 -5614- FY-0501B	Site/Customer:	IRPC2_2		
Manufacturer:	ELSTER-INSTROMET	Pressure Range:	7.2000 - 80.0000 bara		
Model:	EK280	Temp. Range:	-30.0000 - 70.0000 °C		
Serial No.:	4493333	Pressure Accuracy:	0.50% of Reading		
Date of Calibration:	12 Nov 2025	Temp. Accuracy:	Class A = ±(0.15+0.002t)		

Test Result

Pressure Calibration						
%	Standard Pressure		As Found		As Left	
	barg	bara	EVC(bara)	Error(%)	EVC(bara)	Error(%)
0%	38.0000	39.0156	39.0130	0.0067	-	-
50%	58.0000	59.0156	58.9590	0.0959	-	-
100%	78.0000	79.0156	78.9670	0.0615	-	-
50%	58.0000	59.0156	58.9490	0.1129	-	-
0%	38.0000	39.0156	39.0150	0.0015	-	-

Calibration Pressure Result: ☒ Pass ☐ fail

Comment:

Temperature Calibration								
%	Standard Temp (°C)	As Found		Class A Accuracy (°C)	Standard Temp (°C)	As Left		Class A Accuracy (°C)
		EVC (°C)	Error (°C)			EVC (°C)	Error (°C)	
0%	0.0020	0.0400	0.0380	0.1500	-	-	-	-
50%	20.4970	20.5600	0.0630	0.1910	-	-	-	-
100%	40.0000	40.0700	0.0700	0.2300	-	-	-	-

Calibration Temperature Result: ☒ Pass ☐ fail EVC Cleaning: ☒ Clean ☐ No Clean


Comment:

เวลาจากอุปกรณ์ EVC	เวลามาตรฐาน	ส่วนต่างเวลา (ชม.:นาที:วินาที)	Result			Remark
			เวลาปกติ	ช้ากว่ามาตรฐาน	เร็วกว่ามาตรฐาน	
10:50:03	10:50:35	00:00:32	๘	๐	๐	

TEST EQUIPMENT			
Equipment Name	03_TEQ -6003-DWP - 029	03_TEQ -6003-DGT - 012	-
Manufacturer	Additel	Fluke	-
Model	ADT681IS-02-GP2K-PSI-N	1523	-
Serial No	211H20020011	2716007	-
Calibration Due Date	20 May 2026	09 Oct 2026	-

Representative Signature

ACTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Calibrated by(PTT)			03 Dec 2025
Witnessed by #1			12 Nov 2025
Approved By :			03 Dec 2025

	Work Order : 121082038	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_2	สถานที่ : IRPC2_2
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 12 Nov 2025





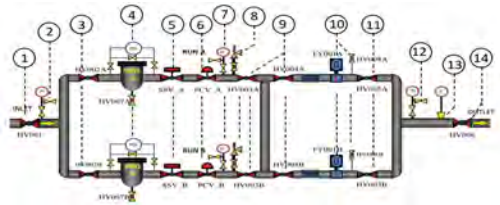
สำหรับ MR Station / Block Valve / Gate Station

ML2

Work Order No.:	121082038	Date:	12 Nov 2025
Site:	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [UHV]	Region:	ปท.3

MR & Gate Station Leak Check (H)

Block Valve



จุด Leak	การแก้ไข
----------	----------

MR & Gate Station Leak Check (H)

1.ตรวจสอบหน้า Flange

Pass

Leak

2.ตรวจสอบข้อต่อ Fitting ของอุปกรณ์

Equipment	Pass	Leak	N/A	การแก้ไข	Equipment	Pass	Leak	N/A	การแก้ไข
Valve Body	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	Meter System	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
PCV	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		Filter/PDI	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
SSV	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		PI	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
PSV	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	TI	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว

Gas Turbine Meter Lubricant (H) ☒ มี ☐ ไม่มี

สภาพน้ำมัน ☒ ใส

☐ เปลี่ยนสี/มีตะกอน

การแก้ไข

6 Stroke/ca ☒ Oil Injected

☐ No Inject

ระบุสาเหตุ

Odorant Inspection (Q) ☐ มี ☒ ไม่มี

All Pump Operate ☐ Pass ☐ Fail Level ☐ Normal ☐ Abnormal

Discharge Pressure ☐ Normal ☐ Abnormal Tank Pressure ☐ Normal ☐ Abnormal

Leakage ☐ Pass ☐ Leak

Failure Record

Tested By:		Accepted By:	
------------	--	--------------	--



ML2-F-คป.มคด.-3005

แบบฟอร์มตรวจสอบงานบำรุงรักษาแบบป้องกัน (ML2) ของระบบ AMR

เลขที่เอกสาร	121082038		
ชื่อโรงงานลูกค้า	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [UHV]		
วันที่ดำเนินงาน	12 Nov 2025		
ประเภทของระบบไฟฟ้า	<input type="radio"/> ระบบไฟฟ้า Solar Cell <input checked="" type="radio"/> ระบบไฟฟ้า AC <input type="radio"/> ระบบไฟฟ้า AC with Battery Backup		
ระบบปฏิบัติการ	ปท.3		
ขั้นตอนการดำเนินการ PM ระบบ AMR			
No.	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	VALUE	CHECK
1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของตู้ AMR		<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input type="radio"/> ไม่มี
2	ตรวจสอบสภาพของแผง Solar Cell (ถ้ามี) และทำความสะอาด		<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input checked="" type="radio"/> ไม่มี
3	เปิดตู้ AMR และตรวจสอบไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ทั้งหมดภายในตู้		<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input type="radio"/> ไม่มี
4	ตรวจสอบสิ่งผิดปกติและทำความสะอาดภายในตู้ AMR		<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน <input type="radio"/> ไม่มี
5	สำหรับระบบไฟฟ้า AC		
	วัดแรงดัน AC ที่ Input ของ AC/DC Converter (210 - 240 VAC)	229.97	V
	วัดแรงดัน DC ที่ Output ของ AC/DC Converter (23 - 28 VDC)	24.122	V


✓ ผ่าน ✗ ไม่ผ่าน - ไม่ได้ตรวจสอบ

รายการสิ่งผิดปกติ	แนวทางการแก้ไข
N/A	
กรณีระบบไฟ AC (Input) จากลูกค้ามีค่าสูงกว่าหรือต่ำกว่าที่กำหนด ได้ดำเนินการแจ้ง :	N/A
<input checked="" type="checkbox"/> ลูกค้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ :	

Test Equipment <input checked="" type="radio"/> Calibration Lab <input type="radio"/> Other			
Tag Name:	03_TEQ -6003-MUL -004	Model:	789
Manufacturer:	Fluke	Calibration Date:	02 Sep 2025
SerialNo.:	88340002	Calibration Due Date:	02 Sep 2026


ผู้ดำเนินการ		ผู้ตรวจสอบ	
--------------	--	------------	--

Attactment File Before


	Work Order : 121082038	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_2	สถานที่ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [U HV]
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 12 Nov 2025





Attactment File After


	Work Order : 121082038	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_2	สถานที่ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [U HV]
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 12 Nov 2025



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	121043462										
Tag name.:	TSO-IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-137849								
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR								
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:									
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี											
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run ตัว											
Metering Run		Active/Working		Unit							
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig			
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		<input checked="" type="checkbox"/>									
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="radio"/> ไม่ปกติ										
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm							
Flow Computer			<input checked="" type="checkbox"/>								
USM			<input checked="" type="checkbox"/>								
EVC		<input checked="" type="checkbox"/>									
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.5979	CO2: 1.476	N2: 2.186								
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm	Flow Meter	Leak	Pressure Gauge	Calibration Gas Pressure (psi)	อธิบายสภาพ					
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											
Representative Signature											
	Name-Surname		Signature		Date						
					01 Aug 2025						
					01 Aug 2025						
					04 Aug 2025						

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1							
Work Order No.:	121043462									
Tag name.:	TSO-IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-137849							
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025							
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR							
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:								
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า										
- MDB : <input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี										
1 Ph ไม่เกิน 230 +- 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 +- 10%										
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R				
Main AC Voltage (V)										
Main AC Current(A)										
Automatic Transfer Switch		<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี								
สถานะการทำงาน		<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup <input checked="" type="radio"/> สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="radio"/> ไม่ปกติ								
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ		<input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="radio"/> ไม่ปกติ								
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		<input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS :		<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS		Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ				
		ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี	
<input type="checkbox"/> Charger#1										
<input type="checkbox"/> Charger#2										
<input type="checkbox"/> UPS#1										
<input type="checkbox"/> UPS#2										
Representative Signature										
		Name-Surname		Signature		Date				
						01 Aug 2025				
						01 Aug 2025				
						04 Aug 2025				

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121043462				
Tag name.:	TSO-IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-137849		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Aug 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Aug 2025	Create by:			
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบบีดแป้นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ชีวิตต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
F			01 Aug 2025		
V			01 Aug 2025		
A			04 Aug 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121050709				
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-141331		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR		
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:			
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี					
ชื่อป้าย		สภาพป้าย		อธิบายสภาพ	
		ปกติ	ชำรุด		ไม่มี
1.ป้ายชื่อสถานี		✓			
2.ป้ายสวมหมวกนิรภัย		✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าหุ้มส้น		✓			
4.ป้ายห้ามทำให้เกิดประกายไฟ		✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่		✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน		✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต		✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ		✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย		✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง		✓			
11.ป้าย Pressure set point		✓			
12.ป้าย Emergency Valve		✓			
13.ป้ายแนวตา Safety		✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง					
a.ถังดับเพลิง CO2		0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง		2	2	0	EX.0328
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้		-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)		-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector		-	-	✓	
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			31 Aug 2025		
			01 Sep 2025		
			03 Sep 2025		

ptt

แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station

สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

ML1

Work Order No.:

121050709

Tag name.:

IRPC2_3

Division/ Region:

ปท.3-2

Site/ Customer:

TSO-IRPC2_3

Create Date:

31 Aug 2025

Work Permit:

25-HT-141331

Working Date:

01 Sep 2025

Type of Station:

NGR

Create by:

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป/ประตู(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถังออกซิเจน			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e. ระดับแรงดัน/จุดเหนือศีรษะในท่อ (Inlet, Set point, Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	725.0000	psig
จุดเหนือศีรษะขาออก	33.0000	°C

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
		31 Aug 2025
		01 Sep 2025
		03 Sep 2025

ptt

แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station

สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

ML1

Work Order No.:

121050709

Tag name.:

IRPC2_3

Division/ Region:

ปท.3-2

Site/ Customer:

TSO-IRPC2_3

Create Date:

31 Aug 2025

Work Permit:

25-HT-141331

Working Date:

01 Sep 2025

Type of Station:

NGR

Create by:

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ☒ มี ☐ ไม่มี

จำนวน Metering Run **0** Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run ตัว

Metering Run

Active/Working

Unit

สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน

จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓	✓					0	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		✓						

สถานะ SSV ทุกตัว ☐ ไม่มี ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer			✓	
USM			✓	
EVC		✓		
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.5999	CO2:1.467	N2:2.308	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี





รายการที่ต้องการตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											





Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
		31 Aug 2025
		01 Sep 2025
		03 Sep 2025

F-รอ.วรรด.-0101 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

F-รอ.วรรด.-0101 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																																											
Work Order No.:	121050709																																																													
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-141331																																																											
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025																																																											
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR																																																											
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:																																																												
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า																																																														
- MDB : <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%																																																														
<table><tr><td>Phase</td><td>1Ph</td><td>L-N</td><td>R-S</td><td>S-T</td><td>T-R</td></tr><tr><td>Main AC Voltage (V)</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>Main AC Current(A)</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>Automatic Transfer Switch</td><td colspan="5"><input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี</td></tr><tr><td>สถานการณ์ทำงาน</td><td colspan="5"><input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/></td></tr><tr><td>พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ</td><td colspan="5"><input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ</td></tr><tr><td>Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่รั่ว</td><td colspan="5"><input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี</td></tr><tr><td>Charger / UPS :</td><td colspan="5"><input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี</td></tr></table>					Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R	Main AC Voltage (V)						Main AC Current(A)						Automatic Transfer Switch	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี					สถานการณ์ทำงาน	<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>					พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ					Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่รั่ว	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี					Charger / UPS :	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี														
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R																																																									
Main AC Voltage (V)																																																														
Main AC Current(A)																																																														
Automatic Transfer Switch	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี																																																													
สถานการณ์ทำงาน	<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>																																																													
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ																																																													
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่รั่ว	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี																																																													
Charger / UPS :	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี																																																													
<table><tr><td rowspan="2">Charger / UPS</td><td colspan="2">Status/Alarm</td><td colspan="2">Output</td><td colspan="2">Battery</td><td colspan="2">Oxide ที่ขั้ว Batt</td><td rowspan="2">อธิบายสภาพ</td></tr><tr><td>ปกติ</td><td>ไม่ปกติ</td><td>V</td><td>I</td><td>V</td><td>I</td><td>มี</td><td>ไม่มี</td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">Charger#1</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">Charger#2</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">UPS#1</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td><input type="checkbox"/></td><td colspan="2">UPS#2</td><td colspan="7"></td></tr></table>					Charger / UPS	Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี	<input type="checkbox"/>	Charger#1									<input type="checkbox"/>	Charger#2									<input type="checkbox"/>	UPS#1									<input type="checkbox"/>	UPS#2								
Charger / UPS	Status/Alarm		Output			Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ																																																				
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี																																																						
<input type="checkbox"/>	Charger#1																																																													
<input type="checkbox"/>	Charger#2																																																													
<input type="checkbox"/>	UPS#1																																																													
<input type="checkbox"/>	UPS#2																																																													
Representative Signature																																																														
<table><tr><td></td><td>Name-Surname</td><td>Signature</td><td>Date</td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td></td><td></td><td>31 Aug 2025</td></tr><tr><td></td><td></td><td>01 Sep 2025</td></tr><tr><td></td><td></td><td>03 Sep 2025</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>						Name-Surname	Signature	Date				31 Aug 2025			01 Sep 2025			03 Sep 2025																																												
	Name-Surname	Signature	Date																																																											
			31 Aug 2025																																																											
			01 Sep 2025																																																											
			03 Sep 2025																																																											

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																									
Work Order No.:	121050709																																											
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-141331																																									
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Sep 2025																																									
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR																																									
Create Date:	31 Aug 2025	Create by:																																										
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี																																												
<table><tr><td>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</td><td>ปกติ</td><td>ชำรุด</td><td>ไม่มี</td><td>อธิบายสภาพ</td></tr><tr><td>1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)</td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr><tr><td>4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)</td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr><tr><td>5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบมิตดแม่นยำ, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)</td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr><tr><td>6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)</td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr><tr><td>7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)	<input checked="" type="checkbox"/>				2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	<input checked="" type="checkbox"/>				3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			<input checked="" type="checkbox"/>		4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			<input checked="" type="checkbox"/>		5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบมิตดแม่นยำ, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			<input checked="" type="checkbox"/>		6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			<input checked="" type="checkbox"/>		7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	<input checked="" type="checkbox"/>			
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																								
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)	<input checked="" type="checkbox"/>																																											
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	<input checked="" type="checkbox"/>																																											
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			<input checked="" type="checkbox"/>																																									
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			<input checked="" type="checkbox"/>																																									
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบมิตดแม่นยำ, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			<input checked="" type="checkbox"/>																																									
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			<input checked="" type="checkbox"/>																																									
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	<input checked="" type="checkbox"/>																																											
Comment																																												
-																																												
Representative Signature																																												
<table><tr><td></td><td>Name-Surname</td><td>Signature</td><td>Date</td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td></td><td></td><td>31 Aug 2025</td></tr><tr><td></td><td></td><td>01 Sep 2025</td></tr><tr><td></td><td></td><td>03 Sep 2025</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>						Name-Surname	Signature	Date				31 Aug 2025			01 Sep 2025			03 Sep 2025																										
	Name-Surname	Signature	Date																																									
			31 Aug 2025																																									
			01 Sep 2025																																									
			03 Sep 2025																																									

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121058377		
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	24-HT-109485
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:	

a. ป้ายความปลอดภัยสถานี

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสมทวนกฉิรภัย	✓			
3.ป้ายสมรลงเงำห่มส่น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวค้ำ Safety	✓			

b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	EX.0328
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
			01 Oct 2025
			01 Oct 2025
			02 Oct 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121058377		
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	24-HT-109485
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:	

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.อุปกรณ์ทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	

d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			


e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)


จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	725.0000	psig
ความดันขาออก	725.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	33.0000	°C


Representative Signature


	Name-Surname	Signature	Date
			01 Oct 2025
			01 Oct 2025
			02 Oct 2025


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	121058377										
Tag name.:	IRPC2_3		Work Permit:	24-HT-109485							
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Oct 2025							
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3		Type of Station:	NGR							
Create Date:	01 Oct 2025		Create by:								
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี											
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run ตัว											
Metering Run		Active/Working		Unit							
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig			
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>										
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ										
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องตรวจสอบ		มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มีอุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm						
Flow Computer				<input checked="" type="checkbox"/>							
USM				<input checked="" type="checkbox"/>							
EVC			<input checked="" type="checkbox"/>								
องค์ประกอบของก๊าซ		SG: 0.6054	CO2: 1.912	N2: 1.697							
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											
Representative Signature											
	Name-Surname		Signature		Date						
					01 Oct 2025						
					01 Oct 2025						
					02 Oct 2025						


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1										
Work Order No.:	121058377												
Tag name.:	IRPC2_3		Work Permit:	24-HT-109485									
Division/ Region:	ปท.3-2		Working Date:	01 Oct 2025									
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3		Type of Station:	NGR									
Create Date:	01 Oct 2025		Create by:										
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า													
- MDB : <input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี													
1 Ph ไม่เกิน 230 +- 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 +- 10%													
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R							
Main AC Voltage (V)													
Main AC Current(A)													
Automatic Transfer Switch		<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี											
สถานะการทำงาน		<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup <input type="radio"/> สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ											
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ											
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี											
Charger / UPS :		<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี											
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ			
		ปกติ		ไม่ปกติ		V		I			มี		ไม่มี
<input type="checkbox"/> Charger#1													
<input type="checkbox"/> Charger#2													
<input type="checkbox"/> UPS#1													
<input type="checkbox"/> UPS#2													
Representative Signature													
	Name-Surname		Signature		Date								
					01 Oct 2025								
					01 Oct 2025								
					02 Oct 2025								


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121058377				
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	24-HT-109485		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Oct 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Oct 2025	Create by:			
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)				✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)				✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบบีดแม่นยำ, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)				✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)				✓	
7. Kirk Cell / SSD (ชีวิตต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)		✓			
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Oct 2025		
			01 Oct 2025		
			02 Oct 2025		


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121064659				
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-148919		
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Nov 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:			
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี					
ชื่อป้าย		สภาพป้าย		อธิบายสภาพ	
		ปกติ	ชำรุด		ไม่มี
1.ป้ายชื่อสถานี		✓			
2.ป้ายสวมหมวกนิรภัย		✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าบูต		✓			
4.ป้ายห้ามทำให้เกิดประกายไฟ		✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่		✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน		✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต		✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ		✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย		✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง		✓			
11.ป้าย Pressure set point		✓			
12.ป้าย Emergency Valve		✓			
13.ป้ายแนวตา Safety		✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง					
a.ถังดับเพลิง CO2		0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง		2	2	0	EX.0328
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้		-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)		-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector		-	-	✓	
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Nov 2025		
			01 Nov 2025		
			03 Nov 2025		


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																								
Work Order No.:	121064659																																										
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-148919																																								
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Nov 2025																																								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR																																								
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:																																									
c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี																																											
<table><tr><th>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</th><th>ปกติ</th><th>ชำรุด</th><th>ไม่มี</th><th>อธิบายสภาพ</th></tr><tr><td>1.สภาพทั่วไป/ประตู(รวมสภาพสี)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3.ระบบน้ำประปา</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4.ถังออกซิเจน</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr></table>				รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1.สภาพทั่วไป/ประตู(รวมสภาพสี)	✓				2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓				3.ระบบน้ำประปา	✓				4.ถังออกซิเจน			✓		5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓				6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓		7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																							
1.สภาพทั่วไป/ประตู(รวมสภาพสี)	✓																																										
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓																																										
3.ระบบน้ำประปา	✓																																										
4.ถังออกซิเจน			✓																																								
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓																																										
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓																																								
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓																																								
d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี																																											
<table><tr><th>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</th><th>ปกติ</th><th>ชำรุด</th><th>ไม่มี</th><th>อธิบายสภาพ</th></tr><tr><td>1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓				2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓				3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓				4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓																		
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																							
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓																																										
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓																																										
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓																																										
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓																																										
e. ระดับแรงดัน/จุดเหนือศีรษะในท่อ (Inlet, Set point, Outlet)																																											
<table><tr><th>จุดตรวจสอบ</th><th>Value</th><th>Unit</th></tr><tr><td>ความดันขาเข้า</td><td>725.0000</td><td>psig</td></tr><tr><td>ความดันขาออก</td><td>725.0000</td><td>psig</td></tr><tr><td>จุดเหนือศีรษะขาออก</td><td>33.0000</td><td>°C</td></tr></table>				จุดตรวจสอบ	Value	Unit	ความดันขาเข้า	725.0000	psig	ความดันขาออก	725.0000	psig	จุดเหนือศีรษะขาออก	33.0000	°C																												
จุดตรวจสอบ	Value	Unit																																									
ความดันขาเข้า	725.0000	psig																																									
ความดันขาออก	725.0000	psig																																									
จุดเหนือศีรษะขาออก	33.0000	°C																																									
Representative Signature																																											
Name-Surname		Signature	Date																																								
			01 Nov 2025																																								
			01 Nov 2025																																								
			03 Nov 2025																																								


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	121064659										
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-148919								
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Nov 2025								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR								
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:									
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี											
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run ตัว											
Metering Run		Active/Working	Unit								
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig			
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓	✓					0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓										
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ										
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องการตรวจสอบ				มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm				
Flow Computer						✓					
USM						✓					
EVC					✓						
องค์ประกอบของก๊าซ				SG: 0.6028	CO2:1.903	N2:1.754					
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี											
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											
Representative Signature											
Name-Surname		Signature		Date							
				01 Nov 2025							
				01 Nov 2025							
				03 Nov 2025							

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121064659				
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-148919		
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Nov 2025		
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR		
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:			
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า					
- MDB : <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%					
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R
Main AC Voltage (V)					
Main AC Current(A)					
Automatic Transfer Switch	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี				
สถานการณ์ทำงาน	<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/>				
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตฯ	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ				
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี				
Charger / UPS :	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี				
Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ
	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ	V I	V I	มี ไม่มี	
<input type="checkbox"/> Charger#1					
<input type="checkbox"/> Charger#2					
<input type="checkbox"/> UPS#1					
<input type="checkbox"/> UPS#2					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
			01 Nov 2025		
			01 Nov 2025		
			03 Nov 2025		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	121064659			
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-148919	
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Nov 2025	
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR	
Create Date:	01 Nov 2025	Create by:		
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร่ว, ไม่สกปรก)	<input checked="" type="checkbox"/>			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	<input checked="" type="checkbox"/>			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			<input checked="" type="checkbox"/>	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			<input checked="" type="checkbox"/>	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ค่ารอบมิดเดียนหนา, จอมแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			<input checked="" type="checkbox"/>	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			<input checked="" type="checkbox"/>	
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	<input checked="" type="checkbox"/>			
Comment				
-				
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
			01 Nov 2025	
			01 Nov 2025	
			03 Nov 2025	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ			ML1
Work Order No.:	121082308			
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-152773	
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025	
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR	
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:		
a. ป้ายความปลอดภัยสถานี				
ชื่อป้าย		สภาพป้าย		อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสมทวนกฉิรภัย	✓			
3.ป้ายสมรลงเงำห่มส่น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวค้ำ Safety	✓			
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
อ.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
บ.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	EX.0328
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
			02 Dec 2025	
			01 Dec 2025	
			03 Dec 2025	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ			ML1
Work Order No.:	121082308			
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-152773	
Division/ Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025	
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR	
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:		
c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.อุปกรณ์ทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)	✓			
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	
d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความผุกร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			
e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)				
จุดตรวจสอบ	Value	Unit		
ความดันขาเข้า	725.0000	psig		
ความดันขาออก	725.0000	psig		
อุณหภูมิขาออก	33.0000	°C		
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
			02 Dec 2025	
			01 Dec 2025	
			03 Dec 2025	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station รายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121082308	
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit: 25-HT-152773
Division/Region:	บพ.3-2	Working Date: 01 Dec 2025
Site/Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station: NGR
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:

ฟ. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี									
จำนวน Metering Run 0 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run ตัว									
Metering Run					Active/Working			Unit	
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน									
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit	
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน								psig	
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					0	psig	
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		<input checked="" type="checkbox"/>							
สถานะ: SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ								

ง. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ


รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มีอุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer			<input checked="" type="checkbox"/>	
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC		<input checked="" type="checkbox"/>		
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.5927	CO2:1.287	N2:2.339	

ห. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ มี ☐ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
		02 Dec 2025
		01 Dec 2025
		03 Dec 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	ML1
Work Order No.:	121082308	
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit: 25-HT-152773
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date: 01 Dec 2025
Site/Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station: NGR
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:


ii. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า


- MDB : <input type="checkbox"/> มี <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%
Phase	1Ph
Main AC Voltage (V)	L-N
Main AC Current(A)	R-S
Automatic Transfer Switch	S-T
สถานะการทำงาน	T-R
ทดสอบ และโหลดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฮีตปั๊ม	<input type="checkbox"/> Main <input type="checkbox"/> Backup สภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่มี
Charger / UPS :	<input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี

Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่ชี้ Batt	อธิบายสภาพ				
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี	
<input type="checkbox"/> Charger#1									
<input type="checkbox"/> Charger#2									
<input type="checkbox"/> UPS#1									
<input type="checkbox"/> UPS#2									

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
		02 Dec 2025
		01 Dec 2025
		03 Dec 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1																																								
Work Order No.:	121082308																																										
Tag name.:	IRPC2_3	Work Permit:	25-HT-152773																																								
Division/Region:	ปท.3-2	Working Date:	01 Dec 2025																																								
Site/ Customer:	TSO-IRPC2_3	Type of Station:	NGR																																								
Create Date:	02 Dec 2025	Create by:																																									
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี																																											
<table><tr><th>รายการที่ต้องการตรวจสอบ</th><th>ปกติ</th><th>ชำรุด</th><th>ไม่มี</th><th>อธิบายสภาพ</th></tr><tr><td>1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ่าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)</td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td></tr><tr><td>7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ	1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓				2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓				3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓		4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓		5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ่าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓		6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓		7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓			
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ																																							
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓																																										
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓																																										
3. HDV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓																																								
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓																																								
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ่าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓																																								
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓																																								
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓																																										
Comment																																											
-																																											
Representative Signature																																											
	Name-Surname	Signature	Date																																								
			02 Dec 2025																																								
			01 Dec 2025																																								
			03 Dec 2025																																								

	VOLUME CORRECTOR CALIBRATION REPORT		ML2
Work Order No.:	121089928	Division/Region:	ปท.3-2
Work Permit:	25-HT-150335	Customer Type:	IND
Tag No:	IRPC2_3 -5614- FY -0602A	Site/Customer:	IRPC2_3
Manufacturer:	ELSTER-INSTROMET	Pressure Range:	16.000 - 80.000 bara
Model:	EK280	Temp. Range:	0.000 - 60.000 °C
Serial No.:	4547525	Pressure Accuracy:	0.50% of Reading
Date of Calibration:	12 Nov 2025	Temp. Accuracy:	Class A = ±(0.15+0.002t)

Test Result

Pressure Calibration							
%	Standard Pressure		As Found		As Left		
	barg	bara	EVC(bara)	Error(%)	EVC(bara)	Error(%)	
0%	38.0000	39.0156	38.9910	0.0631	-	-	
50%	58.0000	59.0156	58.9530	0.1061	-	-	
100%	78.0000	79.0156	78.9620	0.0678	-	-	
50%	58.0000	59.0156	58.9540	0.1044	-	-	
0%	38.0000	39.0156	38.9970	0.0477	-	-	

Calibration Pressure Result: ☒ Pass ☐ fail

Comment:

Temperature Calibration							
%	Standard Temp (°C)	As Found		Class A Accuracy (°C)	Standard Temp (°C)	As Left	
		EVC (°C)	Error (°C)			EVC (°C)	Error (°C)
0%	0.0220	0.0900	0.0680	0.1500	0.0260	0.0700	0.0440
50%	20.4220	20.5400	0.1180	0.1908	20.3950	20.3400	0.0550
100%	40.1500	40.3400	0.1900	0.2303	40.1130	40.0800	0.0330

Calibration Temperature Result: ☒ Pass ☐ fail EVC Cleaning: ☒ Clean ☐ No Clean


Comment:

เวลาจากอุปกรณ์ EVC	เวลามาตรฐาน	ส่วนต่างเวลา (ชม.:นาที:วินาที)	Result			Remark
			เวลาปกติ	ช้ากว่ามาตรฐาน	เร็วกว่ามาตรฐาน	
11:17:02	11:17:21	00:00:19	๙	๐	๐	


TEST EQUIPMENT			
Equipment Name	03_TEQ -6003-DWP - 029	03_TEQ -6003-DGT - 012	-
Manufacturer	Addtel	Fluke	-
Model	ADT681IS-02-GP2K-PSI-N	1523	-
Serial No	211H20020011	2716007	-
Calibration Due Date	20 May 2026	09 Oct 2026	-

Representative Signature

ACTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Calibrated by(PTT)			03 Dec 2025
Witnessed by #1			12 Nov 2025
Approved By :			03 Dec 2025

	Work Order : 121089928	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_3	สถานที่ : IRPC2_3
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 12 Nov 2025



	VOLUME CORRECTOR CALIBRATION REPORT		ML2
Work Order No.:	121089928	Division/Region:	ปท.3-2
Work Permit:	25-HT-150335	Customer Type:	IND
Tag No:	IRPC2_3 -5614- FY -0602B	Site/Customer:	IRPC2_3
Manufacturer:	ELSTER-INSTROMET	Pressure Range:	16.0000 - 80.0000 bara
Model:	EK280	Temp. Range:	0.000 - 60.000 °C
Serial No.:	4547526	Pressure Accuracy:	0.50% of Reading
Date of Calibration:	12 Nov 2025	Temp. Accuracy:	Class A = ±(0.15+0.002t)

Test Result

Pressure Calibration						
%	Standard Pressure		As Found		As Left	
	barg	bara	EVC(bara)	Error(%)	EVC(bara)	Error(%)
0%	38.0000	39.0156	38.9890	0.0682	-	-
50%	58.0000	59.0156	58.9670	0.0824	-	-
100%	78.0000	79.0156	78.9890	0.0337	-	-
50%	58.0000	59.0156	58.9650	0.0857	-	-
0%	38.0000	39.0156	38.9920	0.0605	-	-

Calibration Pressure Result: ☒ Pass ☐ fail

Comment:

Temperature Calibration							
%	Standard Temp (°C)	As Found		Class A Accuracy (°C)	Standard Temp (°C)	As Left	
		EVC (°C)	Error (°C)			EVC (°C)	Error (°C)
0%	0.0560	0.1300	0.0740	0.1501	-	-	-
50%	20.2210	20.2800	0.0590	0.1904	-	-	-
100%	40.1030	40.1900	0.0870	0.2302	-	-	-

Calibration Temperature Result: ☒ Pass ☐ fail EVC Cleaning: ☒ Clean ☐ No Clean


Comment:

เวลาจากอุปกรณ์ EVC	เวลามาตรฐาน	ส่วนต่างเวลา (ชม.นาที:วินาที)	Result			Remark
			เวลาปกติ	ช้ากว่ามาตรฐาน	เร็วกว่ามาตรฐาน	
11:52:01	11:52:30	00:00:29	๘	๐	๐	

TEST EQUIPMENT			
Equipment Name	03_TEQ -6003-DWP - 029	03_TEQ -6003-DGT - 012	-
Manufacturer	Addtel	Fluke	-
Model	ADT681IS-02-GP2K-PSI-N	1523	-
Serial No	211H20020011	2716007	-
Calibration Due Date	20 May 2026	09 Oct 2026	-

Representative Signature

ACTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Calibrated by(PTT)			03 Dec 2025
Witnessed by #1			12 Nov 2025
Approved By :			03 Dec 2025

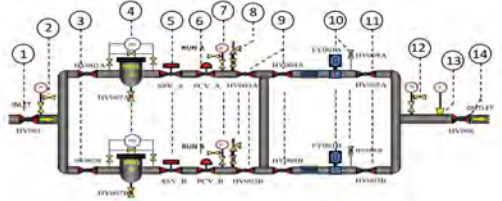
	Work Order : 121089928	ส่วน : ปท.3-2
	Tag No : IRPC2_3	สถานที่ : IRPC2_3
	ผู้ปฏิบัติงาน :	วันที่ : 12 Nov 2025



	สำหรับ MR Station / Block Valve / Gate Station	ML2
---	--	-----

Work Order No.:	121089928	Date:	12 Nov 2025
Site:	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (IRPC) [UCF]	Region:	ปท.3

MR & Gate Station Leak Check (H) Block Valve



จุด Leak	การแก้ไข
----------	----------

MR & Gate Station Leak Check (H)

1.ตรวจสอบหน้า Flange 2.ตรวจสอบข้อต่อ Fitting ของอุปกรณ์

Equipment	Pass	Leak	N/A	การแก้ไข	Equipment	Pass	Leak	N/A	การแก้ไข
Valve Body	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	Meter System	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
PCV	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		Filter/PDI	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
SSV	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		PI	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว
PSV	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว	TI	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ตรวจเช็คเรียบร้อยแล้ว

Gas Turbine Meter Lubricant (H) ☐ มี ☐ ไม่มี

สภาพน้ำมัน ☐ ใส ☐ เปลี่ยนสี/มีตะกอน ☐ เปลี่ยนสี/มีตะกอน ☐ No Inject

Odorant Inspection (Q) ☐ มี ☐ ไม่มี

All Pump Operate ☐ Pass ☐ Fail Level ☐ Normal ☐ Abnormal
Discharge Pressure ☐ Normal ☐ Abnormal Tank Pressure ☐ Normal ☐ Abnormal
Leakage ☐ Pass ☐ Leak
Failure Record

Tested By:		Accepted By:	
------------	--	--------------	--



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Page 1 of 5

Certificate No.: GMCL 430/68

Ref. Order No.: GM-430/68

CERTIFICATE OF CALIBRATION

EQUIPMENT : GAS TURBINE METER
MANUFACTURER : Elster/Instromet
MODEL : TRZ 2
SERIAL NO. : 83057484
CUSTOMER : บริษัท ไออาร์พี จำกัด (มหาชน)
ADDRESS : เลขที่ ๒๙๙ เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ ๔ ถนน
สุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
DATE OF RECEIPT : 20 Aug 2025
DATE OF CALIBRATION : 02 Sep 2025
DATE OF ISSUE : 02 Sep 2025

Calibrated By :



Technician

Approved By :



Technical Manager

The uncertainty are for a confidence probability of not less than 95 %

This certificate is applied only to the equipment specified above and shall only be reproduce in full, except with the prior written permission of the authorized person of the Laboratory.



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Page 2 of 5

Certificate No.: GMCL 430/68

Ref. Order No.: GM-430/68

CALIBRATION REPORT

Equipment:	GAS TURBINE METER	Manufacture:	Elster/Instromet
Serial No.:	83057484	Model:	TRZ 2
LF:	1 Imp/m3	Year:	2022
Size G:	650	HF1 K-Factor:	- Imp/m3
Qmin:	50 m3/h	HF2 K-Factor:	- Imp/m3
ANSI:	600	Size Inch:	6
Qmax:	1000 m3/h	Pmax:	100 bar

DATE OF RECEIPT : 20 Aug 2025

DATE OF CALIBRATION : 02 Sep 2025

CALIBRATION ENVIRONMENT : ROOM TEMPERATURE 22 ± 5 deg. C.

RELATIVE HUMIDITY (<) 70 %

Atmospheric Pressure 997.39 mbar

Test Medium Air



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED

EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000

Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070

Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071

Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072

Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Page 3 of 5

Certificate No.: GMCL 430/68

Ref. Order No.: GM-430/68

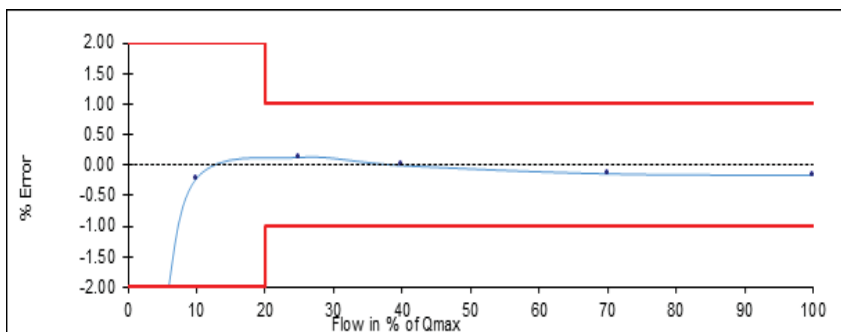
MEASUREMENT RESULTS As-Found

Function:LF

Pulse Detector: 1 pulse/m³

The accuracy curve of this data are as show below

Normal% of Qmax	Meter Flow Rate m3/h	Uncertainty (+/- %)	%Error	Coverage factor
5	48.69	0.40	-2.65	2.00
10	99.81	0.40	-0.22	2.00
25	250.35	0.40	0.13	2.00
40	400.03	0.40	-0.01	2.00
70	698.95	0.40	-0.14	2.00
100	997.92	0.40	-0.16	2.00



MEASUREMENT RESULTS As-Left

Function:LF

Pulse Detector: 1 pulse/m³

The accuracy curve of this data are as show below

Normal% of Qmax	Meter Flow Rate m3/h	Uncertainty (+/- %)	%Error	Coverage factor
5	50.17	0.40	0.34	2.00
10	101.04	0.41	1.04	2.00
25	251.21	0.40	0.51	2.00
40	400.80	0.40	0.18	2.00
70	699.51	0.40	-0.05	2.00



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED

EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000

Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070

Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071

Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072

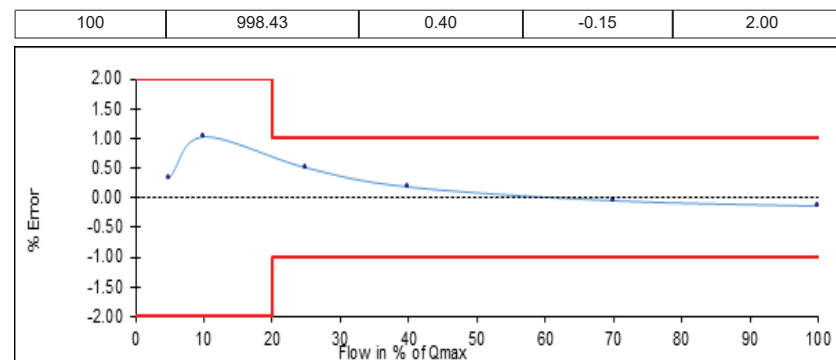
Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Page 4 of 5

Certificate No.: GMCL 430/68

Ref. Order No.: GM-430/68



This gas meter has been performing internal cleaning and replace bearing

Calibration procedure :

1. This Gas Meter was calibrated according to in-house calibration procedure, I-ร.ร.ร.-1103 for installing of Gas Meter on Test Rig and for Gas Meter testing. The results (% Error) had been corrected for different temperature and pressure between Master Gas Meter and UUC according to PTB Testing Instruction Volume 29 (2003) and PTB Testing Instructions Volume 25 (1998).The calibration was performed in controlled environment calibration room of PTT Equipment Maintenance division.

Traceability :

1. PTB, Certificate Number 14214/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
2. PTB, Certificate Number 14215/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
3. PTB, Certificate Number 14216/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.

Reference Standards :

1. Rotary type master gasmeter Rotary S1 Master Meter S1-Flow s/n. 3401200101/C Certified by PTB Certificate Number 14214/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
2. Turbine type master gasmeter Master Gas Meter 4" TRZ G400 s/n. 7304024 Certified by PTB Certificate Number 14215/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
3. Turbine type master gasmeter Master Gas Meter 12" TRZ G2500 s/n. 7701006 Certified by PTB Certificate Number 14216/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.

Spare Part

Spare Part List

Item Number	Material Code	Material Desc	Qty	Unit
0010	6012292013	BEARING ELSTER DN100 (FOR S/N:03094034)	1	PC



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Certificate No.: GMCL 430/68

Page 5 of 5

Ref. Order No.: GM-430/68

0020	6012292033	BEARING ELSTER S/N.03094009	1	PC
------	------------	-----------------------------	---	----

End of Report



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Certificate No.: GMCL 476/68

Page 1 of 5

Ref. Order No.: GM-476/68

CERTIFICATE OF CALIBRATION

EQUIPMENT : GAS TURBINE METER
MANUFACTURER : Elster/Instromet
MODEL : TRZ 2
SERIAL NO. : 83057485
CUSTOMER : บริษัท ไออาร์พี จำกัด (มหาชน)
ADDRESS : เลขที่ ๒๙๙ เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมู่ที่ ๔ ถนน
สุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
DATE OF RECEIPT : 10 Sep 2025
DATE OF CALIBRATION : 15 Sep 2025
DATE OF ISSUE : 15 Sep 2025

Calibrated By :



Technician

Approved By :



Technical Manager

The uncertainty are for a confidence probability of not less than 95 %

This certificate is applied only to the equipment specified above and shall only be reproduce in full, except with the prior written permission of the authorized person of the Laboratory.



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Certificate No.: GMCL 476/68
Ref. Order No.: GM-476/68

Page 2 of 5

CALIBRATION REPORT

Equipment:	GAS TURBINE METER	Manufacture:	Elster/Instromet
Serial No.:	83057485	Model:	TRZ 2
LF:	1 Imp/m3	Year:	2022
Size G:	650	HF1 K-Factor:	- Imp/m3
Qmin:	50 m3/h	HF2 K-Factor:	- Imp/m3
ANSI:	600	Size Inch:	6
Qmax:	1000 m3/h	Pmax:	100 bar

DATE OF RECEIPT : 10 Sep 2025
DATE OF CALIBRATION : 15 Sep 2025
CALIBRATION ENVIRONMENT : ROOM TEMPERATURE 22 ± 5 deg. C.
RELATIVE HUMIDITY ($<$) 70 %
Atmospheric Pressure 1003.72 mbar
Test Medium Air



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Certificate No.: GMCL 476/68
Ref. Order No.: GM-476/68

Page 3 of 5

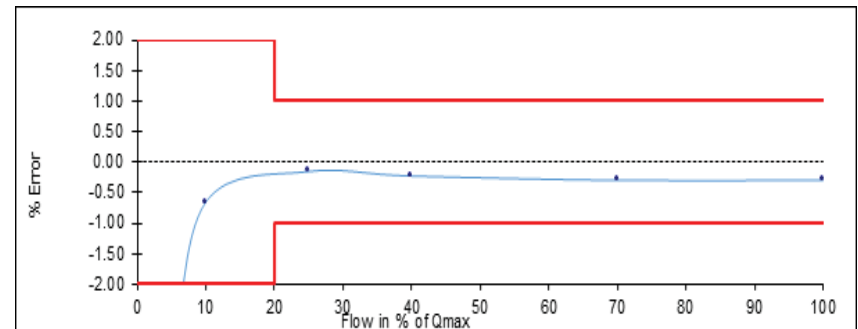
MEASUREMENT RESULTS As-Found

Function:LF

Pulse Detector: 1 pulse/m3

The accuracy curve of this data are as show below

Normalinal% of Qmax	Meter Flow Rate m3/h	Uncertainty (+/- %)	%Error	Coverage factor
5	48.27	0.40	-3.46	2.00
10	99.36	0.40	-0.65	2.00
25	249.69	0.40	-0.14	2.00
40	399.19	0.40	-0.22	2.00
70	697.80	0.40	-0.29	2.00
100	996.62	0.40	-0.28	2.00



MEASUREMENT RESULTS As-Left

Function:LF

Pulse Detector: 1 pulse/m3

The accuracy curve of this data are as show below

Normalinal% of Qmax	Meter Flow Rate m3/h	Uncertainty (+/- %)	%Error	Coverage factor
5	50.12	0.40	0.23	2.00
10	100.86	0.40	0.85	2.00
25	250.58	0.40	0.33	2.00
40	400.19	0.40	0.03	2.00
70	698.46	0.40	-0.20	2.00



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

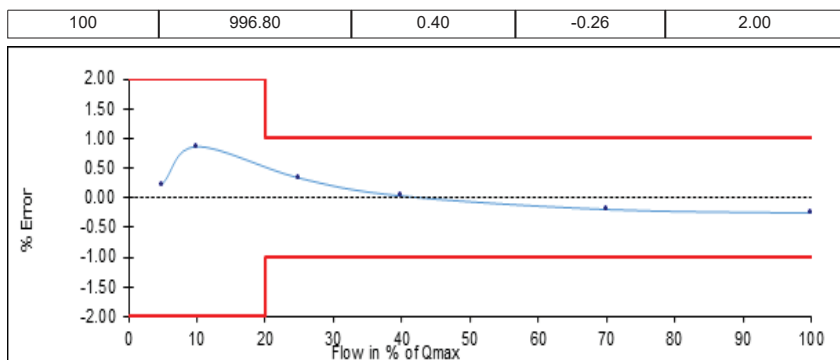
59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Page 4 of 5

Certificate No.: GMCL 476/68

Ref. Order No.: GM-476/68



This gas meter has been performing internal cleaning and replace bearing

Calibration procedure :

1. This Gas Meter was calibrated according to in-house calibration procedure, I-ร.ร.ด.-1103 for installing of Gas Meter on Test Rig and for Gas Meter testing. The results (% Error) had been corrected for different temperature and pressure between Master Gas Meter and UUC according to PTB Testing Instruction Volume 29 (2003) and PTB Testing Instructions Volume 25 (1998).The calibration was performed in controlled environment calibration room of PTT Equipment Maintenance division.

Traceability :

1. PTB, Certificate Number 14214/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
2. PTB, Certificate Number 14215/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
3. PTB, Certificate Number 14216/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.

Reference Standards :

1. Rotary type master gasmeter Rotary S1 Master Meter S1-Flow s/n. 3401200101/C Certified by PTB Certificate Number 14214/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
2. Turbine type master gasmeter Master Gas Meter 4" TRZ G400 s/n. 7304024 Certified by PTB Certificate Number 14215/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.
3. Turbine type master gasmeter Master Gas Meter 12" TRZ G2500 s/n. 7701006 Certified by PTB Certificate Number 14216/22 PTB,Date Friday, September 16, 2022.

Spare Part

Spare Part List

Item Number	Material Code	Material Desc	Qty	Unit
0010	6012292013	BEARING ELSTER DN100 (FOR S/N:03094034)	1	PC



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
EQUIPMENT MAINTENANCE DIVISION

59 Moo 8, By-Pass Rd., Napa Subdistrict, Muang District, Chonburi 20000
Tel. +66 3827-4390 Ext. 35070 Tel. +66 3827-4390 Ext. 35071
Tel. +66 2537-2000 Ext. 35072 Fax. +66 2537-2000 Ext. 35068



Page 5 of 5

Certificate No.: GMCL 476/68

Ref. Order No.: GM-476/68

0020	6012292033	BEARING ELSTER S/N.03094009	1	PC
------	------------	-----------------------------	---	----

End of Report